

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-szczotek-z-trzpieniem-6szt-inox-yt-47593-yato-p-23881.html>



ZESTAW SZCZOTEK Z TRZPIENIEM 6SZT INOX YT-47593 YATO

Cena brutto	15,84 zł
Cena netto	12,88 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47593
Kod producenta	YT-47593
Kod EAN	5906083057427
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw szczotek z trzpieniem 6 szt INOX Yato YT-47593

Zestaw sześciu szczotek rotacyjnych ze stali nierdzewnej do montażu w szlifierkach i wiertarkach. Szczotki z trzpieniem 6 mm przeznaczone do czyszczenia, usuwania rdzy i obróbki powierzchni metalowych, w tym stali nierdzewnej.

Materiał drutów	Stal nierdzewna INOX
Średnica trzpienia	6 mm
Liczba szczotek	6 sztuk
Maksymalne obroty	4500 obr/min

Charakterystyka szczotek rotacyjnych z trzpieniem

Trzpień 6 mm - uniwersalna kompatybilność

Średnica trzpienia 6 mm stanowi standard w elektronarzędziach – pasuje do uchwyty szlifierek kątowych z redukcją, wiertła stołowych i wiertarek z uchwytem kluczykowym od 10 mm. Sprawdź kompatybilność przed zakupem, zwłaszcza w przypadku szybkoobrotowych uchwytów.

Drut INOX - odporność na korozję

Karbowany drut ze stali nierdzewnej nie pozostawia śladów korozji na obrabianych powierzchniach. Szczególnie istotne przy pracy ze stałą nierdzewną, aluminium i innymi metalami nieżelaznymi, gdzie zanieczyszczenie zwykłą stałą mogłoby wywołać rdzę.

Sześć średnic w zestawie

Zestaw zawiera szczotki o średnicach 37 mm (2 szt.), 50 mm, 62 mm (2 szt.) i 75 mm. Mniejsze średnice nadają się do trudnodostępnych miejsc i detali, większe – do obróbki płaskich powierzchni i szybszego usuwania zanieczyszczeń.

Maksymalne obroty 4500 obr/min

Parametr określa bezpieczną prędkość obrotową. Praca przy wyższych obrotach grozi uszkodzeniem szczotki i zagrożeniem dla użytkownika. Większość szlifierek kątowych pracuje przy 11000 obr/min, dlatego konieczne jest stosowanie regulatora obrotów lub pracy impulsowej.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-47593
Materiał drutów	Stal nierdzewna INOX karbowana
Średnica trzpienia	6 mm
Maksymalne obroty	4500 obr/min
Średnice szczotek	37 mm (2 szt.), 50 mm (1 szt.), 62 mm (2 szt.), 75 mm (1 szt.)
Liczba elementów w zestawie	6 sztuk
Typ mocowania drutów	Stalowy pierścień zaciskowy

Zastosowanie szczotek rotacyjnych INOX

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i nalotu z metali kolorowych i stali nierdzewnej
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu i szlifowaniu
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub klejeniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych bez ryzyka korozji podłoża
- Matowanie i satynowanie powierzchni ze stali nierdzewnej
- Czyszczenie narzędzi, form odlewniczych i elementów maszyn
- Obróbka aluminium, miedzi, mosiądzu bez pozostawiania śladów żelaza
- Czyszczenie elementów w przemyśle spożywczym i medycznym

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy ze szczotkami rotacyjnymi obowiązkowo stosuj okulary ochronne, rękawice i odzież roboczą. Fragmenty drutu mogą się odrywać przy wysokich obrotach. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów 4500 obr/min – użyj regulatora obrotów lub pracy impulsowej w szlifierce.

Montaż szczotki

Przed montażem upewnij się, że elektronarzędzie jest odłączone od zasilania. Trzpień 6 mm wsuń do uchwyty wiertarki lub szlifierki i dokręć kluczem. W przypadku szlifierek kątowych może być potrzebna tuleja redukcyjna. Sprawdź wyważenie szczotki przed rozpoczęciem pracy.

Konserwacja i trwałość

Szczotki INOX zużywają się stopniowo – druty skracają się i tracą sztywność. Wymień szczotkę, gdy średnica robocza zmniejszy się o 30% lub gdy druty zaczynają się wyginać. Przechowuj szczotki w suchym miejscu, choć stal nierdzewna jest odporna na wilgoć.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotkami rotacyjnymi przydadzą się: szlifierka kąтова z regulacją obrotów, wiertarka stołowa, tuleje redukcyjne do trzpieni, okulary ochronne z filtrem UV, rękawice robocze ze wzmocnieniem. W przypadku obróbki stali węglowej rozważ szczotki z drutu stalowego zwykłego – są twardsze i bardziej agresywne.