

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-szczypiec-dla-elektrykow-5w1-z-wymiennymi-glowicami-yt-19697-yato-p-49151.html>



## zestaw szczypiec dla elektryków 5w1 z wymiennymi głowicami YT-19697 YATO

Cena brutto	<b>79,40 zł</b>
Cena netto	<b>64,55 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-19697</b>
Kod producenta	<b>YT-19697</b>
Kod EAN	<b>5906083102820</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw szczypiec dla elektryków 5w1 YATO YT-19697

Wielofunkcyjne szczypce elektroinstalacyjne z systemem wymiennych głowic. Jedno narzędzie zastępuje pięć specjalistycznych szczypiec — do cięcia kabli, ściągania izolacji, zaciskania końcówek, cięcia drutu i blachy.

Liczba funkcji 5 głowic

Długość 200 mm

Zakres AWG 22-10

Materiał ostrzy CrV / stal węglowa

### Charakterystyka zestawu szczypiec elektroinstalacyjnych

#### System wymiennych głowic

Pięć specjalistycznych głowic montowanych na wspólnej rękojeści. Eliminuje konieczność noszenia pełnego zestawu narzędzi — wystarczy jeden korpus i zestaw nakładek. Wymiana głowicy trwa kilka sekund bez dodatkowych narzędzi.

### Zróznicowane materiały ostrzy

Główce wykonane z materiałów dostosowanych do konkretnych zadań: CrV60 do drutu stalowego, stal węglowa do kabli miedzianych i aluminiowych, 4Cr13 do blachy. Każdy materiał zapewnia optymalną twardość i trwałość dla danego zastosowania.

### Ergonomiczna rękojeść 200 mm

Długość 200 mm zapewnia wystarczającą dźwignię przy zaciskaniu i cięciu bez nadmiernego rozmiaru narzędzia. Pokrycie PVC zwiększa przyczepność i izoluje od przewodzenia ciepła podczas intensywnej pracy.

### Zakres pracy AWG 22-10

Obejmuje przewody o przekroju 0.6-6.0 mm<sup>2</sup> (AWG 22-10) — najczęściej stosowane w instalacjach elektrycznych 230V i 400V. Umożliwia pracę z przewodami zasilającymi gniazdka, oświetlenie i drobne urządzenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-19697
Producent	YATO
Liczba głowic w zestawie	5 sztuk
Długość całkowita	200 mm
Materiał rękojeści	PVC
Zakres ściągania izolacji	AWG 22-10 (0.6-2.6 mm)
Zakres zaciskania końcówek	AWG 22-10 (1.5-6.0 mm <sup>2</sup> )
Średnica cięcia kabli	do 16 mm
Średnica cięcia drutu stalowego	do 3 mm
Grubość ciętej blachy stalowej	do 0.5 mm
Grubość ciętej stali nierdzewnej	do 0.3 mm
Grubość ciętych tworzyw sztucznych	do 1.5 mm
Zastosowanie	Prace elektryczne i instalacyjne

## Opis głowic roboczych

### Głowica do cięcia kabli

Materiał: stal węglowa. Maksymalna średnica cięcia: 16 mm. Przeznaczona do kabli miedzianych i aluminiowych w izolacji PVC lub gumowej. Stosowana przy skracaniu przewodów zasilających, kabli wielożyłowych YDY i przewodów osprzętu elektrycznego.

---

### **Głowica uniwersalna**

Materiał: stal chromowo-wanadowa CrV60. Średnica cięcia drutu stalowego: do 3 mm. Odpowiednia do drutu wiązkowego, linek stalowych, haczyków i drobnych elementów metalowych. Zwiększona twardość CrV60 zapobiega wykruszaniu ostrza przy twardych materiałach.

### **Głowica do cięcia blachy**

Materiał: stal nierdzewna 4Cr13. Zakres: blacha stalowa do 0.5 mm, stal nierdzewna do 0.3 mm, tworzywa sztuczne do 1.5 mm. Stosowana przy przycinaniu osłon metalowych, blach montażowych rozdzielnic, płytek PCB i obudów z tworzyw sztucznych.

### **Głowica do ściągania izolacji**

Materiał: stal węglowa. Zakres: AWG 22-10 (0.6-2.6 mm). Profilowane ostrza dopasowane do standardowych średnic przewodów. Ściąga izolację bez uszkodzania żył miedzianych — eliminuje ryzyko nacięcia przewodu, które mogłoby prowadzić do jego złamania w trakcie eksploatacji.

### **Głowica do zaciskania końcówek**

Materiał: stal węglowa. Zakres: AWG 22-10 (1.5-6.0 mm<sup>2</sup>). Matryca dostosowana do końcówek tulejkowych i widełkowych. Zapewnia równomierne zgniecenie końcówki na całym obwodzie przewodu, co gwarantuje niską rezystancję przejścia i stabilne połączenie elektryczne.

## **Zastosowanie szczypiec elektroinstalacyjnych**

---

- Montaż instalacji elektrycznych w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej
- Przygotowywanie przewodów do podłączenia w gniazdkach, łącznikach i oprawach oświetleniowych
- Zaciskanie końcówek tulejkowych na przewodach w rozdzielnicach elektrycznych
- Skracanie i przycinanie kabli zasilających urządzeń AGD i elektroniki
- Ściąganie izolacji z przewodów przy naprawach i modernizacjach instalacji
- Cięcie drutu stalowego przy montażu osprzętu instalacyjnego i obudów
- Przycinanie blach montażowych i osłon metalowych w szafach rozdzielczych
- Prace serwisowe przy instalacjach niskoprądowych i sterowniczych

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

---

Przed wymianą głowicy należy całkowicie rozewrzeć szczypce i odblokować mechanizm mocowania. Głowicę należy nasadzać do momentu słyszalnego kliknięcia — niepełne zamocowanie może prowadzić do wypadnięcia nakładki podczas pracy.

Ostrza głowic wymagają okresowego czyszczenia z resztek izolacji i miedzi. Pozostawione zanieczyszczenia utrudniają precyzyjne cięcie i mogą powodować zakleszczanie materiału. Po pracy w wilgotnych warunkach zaleca się wytarcie narzędzia i lekkie nasmarowanie stawów olejem technicznym.

Podczas ściągania izolacji nie należy zaciskać szczypiec z pełną siłą — wystarczające jest delikatne dociśnięcie i obrót narzędzia wokół przewodu. Nadmierna siła może naciąć żyły miedziane, co osłabia przewód mechanicznie i zwiększa rezystancję.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Szczypce nie posiadają izolacji do pracy pod napięciem. Wszelkie prace przy instalacjach elektrycznych należy wykonywać po odłączeniu zasilania i sprawdzeniu braku napięcia. Podczas cięcia twardych materiałów zaleca się stosowanie okularów ochronnych ze względu na możliwość odlatywania się drobnych fragmentów.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej pracy elektroinstalacyjnej warto rozważyć: miernik napięcia bezkontaktowy do sprawdzania obecności prądu, śrubokręty izolowane VDE do pracy przy rozdzielnicach, nóż elektroinstalacyjny do usuwania płaszcza kabli wielożyłowych, taśma izolacyjna PVC do zabezpieczania połączeń oraz