

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-szczypiec-do-giecia-blachy-3szt-g02250-geko-p-34114.html>

Zestaw szczypiec do gięcia blachy 3szt. G02250 GEKO

Cena brutto	133,67 zł
Cena netto	108,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02250
Kod producenta	G02250
Kod EAN	5901477169618
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw szczypiec do gięcia blachy 3szt. GEKO G02250

Zestaw trzech szczypiec ręcznych przeznaczonych do precyzyjnego gięcia blach pod różnymi kątami. Wykonane ze stali narzędziowej chromowo-wanadowej, zapewniają trwałość podczas wielokrotnych zagięć materiałów płaskich.

Materiał szczęk **Stal CrV**

Kąty gięcia **45°, 90°, 180°**

Szerokość szczęk **60 mm**

Liczba elementów **3 sztuki**

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa CrV

Chromowo-wanadowa stal narzędziowa charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Dodatek wanadu poprawia właściwości mechaniczne, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Trzy kąty gięcia

Zestaw umożliwia wykonywanie zagięć pod kątem 45°, 90° oraz 180°. Każda para szczypiec ma odpowiednio ukształtowane szczęki, co pozwala na precyzyjne formowanie blachy bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi.

Szerokość robocza 60 mm

Szczęki o szerokości 60 mm zapewniają stabilne podparcie podczas gięcia. Taka szerokość pozwala na pracę z większością standardowych elementów blaszanych stosowanych w warsztatach i pracach modelarskich.

Antypoślizgowe rękojeści

Powłoka z tworzywa sztucznego na rękojeściach zwiększa pewność chwytu, co jest istotne przy wywieraniu siły potrzebnej do zagięcia blachy. Zmniejsza również zmęczenie dłoni podczas dłuższych prac.

Specyfikacja techniczna

Model	G02250
Producent	GEKO
Materiał konstrukcji	Stal narzędziowa chromowo-wanadowa (CrV)
Liczba elementów w zestawie	3 sztuki
Dostępne kąty gięcia	45°, 90°, 180°
Szerokość szczęk	60 mm
Powłoka rękojeści	Antypoślizgowe tworzywo sztuczne
Typ narzędzia	Ręczne szczypce do gięcia

Zastosowanie

- Gięcie cienkich blach stalowych i aluminiowych
- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych
- Formowanie elementów w modelarstwie i prototypowaniu
- Wytwarzanie obudów i osłon metalowych
- Prace z blachą ocynkowaną przy instalacjach wentylacyjnych
- Naprawy i modyfikacje elementów blaszanych
- Przygotowanie krawędzi do spawania lub lutowania
- Produkcja małoseryjna elementów blaszanych

Dobór narzędzia do grubości blachy

Szczypce ręczne są przeznaczone do blach o grubości do około 1-1,5 mm w przypadku stali miękkiej. Dla blach grubszych lub twardszych materiałów zaleca się zastosowanie giętarek mechanicznych lub hydraulicznych. Przed rozpoczęciem pracy warto wykonać próbne zagięcie na odpadzie materiału, aby sprawdzić możliwości narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Przed gięciem należy zaznaczyć linię zagięcia na blasze. Materiał umieszcza się między szczękami szczypiec tak, aby linia zagięcia znajdowała się dokładnie w miejscu krawędzi roboczej. Następnie wywiera się równomierny nacisk na rękojeści, kontrolując kąt gięcia. Dla zagięć 180° może być konieczne dwuetapowe formowanie.

Przechowywanie

Szczypce należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczęki z pozostałości materiału i ewentualnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Unikać przechowywania w miejscach narażonych na uderzenia, które mogą uszkodzić geometrię szczęk.

Konserwacja

Okresowo należy sprawdzać stan przegubu i mechanizmu zaciskowego. W przypadku pojawienia się luzu można dokręcić śrubę łączącą ramiona szczypiec. Szczęki robocze powinny być wolne od wgnieceń i zadziorów, które mogłyby pozostawiać ślady na giętej blachy. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się smarowanie przegubu co kilka miesięcy.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki blach warto rozważyć dodatkowe narzędzia: nożyce do blachy (ręczne lub dźwigniowe), młotek blacharski, kowadełko lub płyta stalowa jako podkładka robocza, cyrkiel blacharski do wyznaczania łuków, przecinaki i przebijaki do wykonywania otworów.