

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-szczypiec-morsa-4szt-44110-vorel-p-26328.html>

## ZESTAW SZCZYPIEC MORSA 4SZT. 44110 VOREL

Cena brutto	<b>42,37 zł</b>
Cena netto	<b>34,45 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>44110</b>
Kod producenta	<b>44110</b>
Kod EAN	<b>5906083069215</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Zestaw Szczypiec Morsa 4szt. 44110 Vorel

Zestaw czterech szczypiec typu mors spawalniczy w różnych rozmiarach. Narzędzia z mechanizmem zatrzaskowym do mocowania elementów podczas spawania, lutowania, wiercenia i innych operacji technicznych wymagających stabilnego zacisku.

Liczba elementów 4 sztuki

Długości 140-225 mm

Mechanizm Zatrzaskowy

Model 44110

### Charakterystyka szczypiec spawalniczych Vorel 44110

#### Zestaw czterech rozmiarów

Szczypce o długościach 140 mm, 165 mm, 180 mm (wydłużone) i 225 mm pozwalają dopasować narzędzie do rozmiaru obrabianego elementu i dostępnej przestrzeni roboczej. Mniejsze rozmiary sprawdzają się w ograniczonych miejscach, większe zapewniają mocniejszy zacisk przy cięższych pracach.

### Mechanizm zatraskowy

System zatraskowy umożliwia samoczynne utrzymanie zacisku bez konieczności ciągłego dociskania rękojeści. Szczypce pozostają zamknięte na elemencie, co zwalnia ręce operatora do wykonania właściwej operacji spawalniczej lub montażowej.

### Dźwignia zwalnająca

Dedykowany element konstrukcji pozwala na szybkie rozwarcie szczęk po zakończeniu pracy. Mechanizm skraca czas potrzebny na zmianę pozycji narzędzia lub przejście do kolejnego etapu operacji technologicznej.

### Konstrukcja spawalnicza

Szczypce typu mors spawalniczy wykonane są z materiałów odpornych na wysoką temperaturę i odpryski spawalnicze. Konstrukcja wytrzymuje obciążenia mechaniczne występujące podczas mocowania elementów metalowych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	44110
Typ narzędzia	Szczypce morsa spawalnicze
Liczba elementów w zestawie	4 sztuki
Długość szczypiec	140 mm, 165 mm, 180 mm, 225 mm
Mechanizm zacisku	Zatraskowy z dźwignią zwalnającą
Przeznaczenie	Spawanie, lutowanie, nitowanie, wiercenie, prace montażowe

## Zastosowanie szczypiec morsa spawalniczego

- Mocowanie elementów podczas spawania łukowego i MIG/MAG
- Stabilizacja detali przy lutowaniu twardo i miętko
- Trzymanie blach i profili podczas wiercenia otworów
- Pozycjonowanie elementów przy nitowaniu i zakuwaniu
- Przytrzymywanie materiału podczas szlifowania i piłowania
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych
- Prace blacharskie wymagające precyzyjnego ustawienia
- Operacje w warsztatach mechanicznych i spawalniczych

---

## Dobór rozmiaru szczypiec do zastosowania

---

### Szczypce 140 mm

Najmniejszy rozmiar w zestawie. Zastosowanie w ograniczonych przestrzeniach roboczych, przy detalach o małej masie i wymiarach. Praca z cienkimi blachami, drobnymi elementami montażowymi, operacje precyzyjne.

### Szczypce 165 mm

Rozmiar uniwersalny do większości typowych prac spawalniczych i montażowych. Wystarczająca siła zacisku przy zachowaniu dobrej manewrowości. Standardowy wybór do codziennych operacji warsztatowych.

### Szczypce 180 mm wydłużone

Konstrukcja wydłużona zapewnia większy zasięg i dostęp do trudno osiągalnych miejsc. Przydatne przy spawaniu konstrukcji o złożonej geometrii, gdzie standardowe szczypce nie dają wystarczającego zasięgu.

### Szczypce 225 mm

Największy rozmiar w zestawie generuje najwyższą siłę zacisku. Przeznaczone do cięższych prac, mocowania grubszych blach i profili, operacji wymagających stabilnego i mocnego trzymania elementu przez dłuższy czas.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan mechanizmu zatrzaskowego i dźwigni zwalniającej. Szczęki powinny dokładnie przylegać do siebie w pozycji zamkniętej. Podczas spawania szczypce mogą nagrzewać się od odprysków i promieniowania cieplnego, należy zachować ostrożność przy ich obsłudze.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczypce z zanieczyszczeń spawalniczych, żużla i odprysków metalu. Mechanizm zatrzaskowy wymaga okresowego smarowania w punktach ruchomych, co zapewnia płynność działania i wydłuża żywotność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza przed korozją.

W przypadku osłabienia siły zacisku można sprawdzić stan szczęk i ewentualnie wyregulować mechanizm. Uszkodzone elementy konstrukcyjne mogą wpływać na bezpieczeństwo pracy i wymagają wymiany narzędzia.

Produkty powiązane

---

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego warto rozważyć: stół spawalniczy z otworami montażowymi, magnesy spawalnicze do pozycjonowania elementów pod kątem, ściski śrubowe do mocowania większych konstrukcji, rękawice spawalnicze odporne na wysoką temperaturę.