

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-szczypiec-morsa-4szt-44110-vorel-p-26328.html>

ZESTAW SZCZYPIEC MORSA 4SZT. 44110 VOREL

Cena brutto	42,37 zł
Cena netto	34,45 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	44110
Kod producenta	44110
Kod EAN	5906083069215
Producent	Vorel

Opis produktu

Zestaw Szczypiec Morsa 4szt. 44110 Vorel

Zestaw czterech szczypiec typu mors spawalniczy w różnych rozmiarach. Narzędzia z mechanizmem zatrzaskowym do mocowania elementów podczas spawania, lutowania, wiercenia i innych operacji technicznych wymagających stabilnego zacisku.

Liczba elementów 4 sztuki

Długości 140-225 mm

Mechanizm Zatrzaskowy

Model 44110

Charakterystyka szczypiec spawalniczych Vorel 44110

Zestaw czterech rozmiarów

Szczypce o długościach 140 mm, 165 mm, 180 mm (wydłużone) i 225 mm pozwalają dopasować narzędzie do rozmiaru obrabianego elementu i dostępnej przestrzeni roboczej. Mniejsze rozmiary sprawdzają się w ograniczonych miejscach, większe zapewniają mocniejszy zacisk przy cięższych pracach.

Mechanizm zatraskowy

System zatraskowy umożliwia samoczynne utrzymanie zacisku bez konieczności ciągłego dociskania rękojeści. Szczypce pozostają zamknięte na elemencie, co zwalnia ręce operatora do wykonania właściwej operacji spawalniczej lub montażowej.

Dźwignia zwalnająca

Dedykowany element konstrukcji pozwala na szybkie rozwarcie szczęk po zakończeniu pracy. Mechanizm skraca czas potrzebny na zmianę pozycji narzędzia lub przejście do kolejnego etapu operacji technologicznej.

Konstrukcja spawalnicza

Szczypce typu mors spawalniczy wykonane są z materiałów odpornych na wysoką temperaturę i odpryski spawalnicze. Konstrukcja wytrzymuje obciążenia mechaniczne występujące podczas mocowania elementów metalowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	44110
Typ narzędzia	Szczypce morsa spawalnicze
Liczba elementów w zestawie	4 sztuki
Długość szczypiec	140 mm, 165 mm, 180 mm, 225 mm
Mechanizm zacisku	Zatraskowy z dźwignią zwalnającą
Przeznaczenie	Spawanie, lutowanie, nitowanie, wiercenie, prace montażowe

Zastosowanie szczypiec morsa spawalniczego

- Mocowanie elementów podczas spawania łukowego i MIG/MAG
- Stabilizacja detali przy lutowaniu twardo i miętko
- Trzymanie blach i profili podczas wiercenia otworów
- Pozycjonowanie elementów przy nitowaniu i zakuwaniu
- Przytrzymywanie materiału podczas szlifowania i piłowania
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych
- Prace blacharskie wymagające precyzyjnego ustawienia
- Operacje w warsztatach mechanicznych i spawalniczych

Dobór rozmiaru szczypiec do zastosowania

Szczypce 140 mm

Najmniejszy rozmiar w zestawie. Zastosowanie w ograniczonych przestrzeniach roboczych, przy detalach o małej masie i wymiarach. Praca z cienkimi blachami, drobnymi elementami montażowymi, operacje precyzyjne.

Szczypce 165 mm

Rozmiar uniwersalny do większości typowych prac spawalniczych i montażowych. Wystarczająca siła zacisku przy zachowaniu dobrej manewrowości. Standardowy wybór do codziennych operacji warsztatowych.

Szczypce 180 mm wydłużone

Konstrukcja wydłużona zapewnia większy zasięg i dostęp do trudno osiągalnych miejsc. Przydatne przy spawaniu konstrukcji o złożonej geometrii, gdzie standardowe szczypce nie dają wystarczającego zasięgu.

Szczypce 225 mm

Największy rozmiar w zestawie generuje najwyższą siłę zacisku. Przeznaczone do cięższych prac, mocowania grubszych blach i profili, operacji wymagających stabilnego i mocnego trzymania elementu przez dłuższy czas.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan mechanizmu zatrzaskowego i dźwigni zwalniającej. Szczęki powinny dokładnie przylegać do siebie w pozycji zamkniętej. Podczas spawania szczypce mogą nagrzewać się od odprysków i promieniowania cieplnego, należy zachować ostrożność przy ich obsłudze.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczypce z zanieczyszczeń spawalniczych, żużla i odprysków metalu. Mechanizm zatrzaskowy wymaga okresowego smarowania w punktach ruchomych, co zapewnia płynność działania i wydłuża żywotność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza przed korozją.

W przypadku osłabienia siły zacisku można sprawdzić stan szczęk i ewentualnie wyregulować mechanizm. Uszkodzone elementy konstrukcyjne mogą wpływać na bezpieczeństwo pracy i wymagają wymiany narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego warto rozważyć: stół spawalniczy z otworami montażowymi, magnesy spawalnicze do pozycjonowania elementów pod kątem, ściski śrubowe do mocowania większych konstrukcji, rękawice spawalnicze odporne na wysoką temperaturę.