

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-tarcz-diamentowych-gradacja-50-3000-adapter-m12-dysk-rekawiczki-wds2212-p-63248.html>



Zestaw tarcz diamentowych gradacja 50 - 3000, adapter M12, dysk, rękawiczki WDS2212

Cena brutto	37,51 zł
Cena netto	30,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	WDS2212
Kod producenta	WDS2212
Kod EAN	5903957012773
Producent	W.D.S

Opis produktu

Zestaw tarcz diamentowych WDS2212 — gradacja 50–3000, adapter M12, dysk, rękawiczki

WDS2212 to kompletny zestaw 7 tarcz diamentowych marki W.D.S, przeznaczony do szlifowania i polerowania twardych materiałów budowlanych. Zakres gradacji od 50 do 3000 pozwala przeprowadzić cały proces obróbki — od agresywnego zdzierania powierzchni aż po uzyskanie gładkiego, lustrzanego wykończenia — bez konieczności dokupowania dodatkowych akcesoriów.

Model **WDS2212**

Liczba tarcz **7 szt.**

Zakres gradacji **50 / 100 / 200 / 400 / 800 / 1500 / 3000**

Adapter **M12**

Charakterystyka zestawu

Pełny zakres gradacji w jednym zestawie

Siedem tarcz o gradacjach 50, 100, 200, 400, 800, 1500 i 3000 umożliwia sekwencyjną obróbkę od zgrubnego szlifowania po polerowanie na wysoki połysk. Nie ma potrzeby łączenia produktów różnych producentów — cały proces realizowany jest jednym kompletem tarcz dopasowanych do siebie technologicznie.

Nasyp diamentowy — trwałość i wydajność

Tarcze wykonane z nasypu diamentowego zachowują skuteczność przez dłuższy czas pracy niż ściernice korundowe. Diament, jako najtwardszy naturalny materiał, pozwala na obróbkę powierzchni o wysokiej twardości — gresu, granitu, marmuru i kamienia naturalnego — bez szybkiego zużycia ściernicy.

Dysk podporowy na rzep z podkładem piankowym

Dysk podporowy z systemem mocowania na rzep zapewnia szybką wymianę tarcz bez użycia narzędzi. Podkład piankowy amortyzuje drgania przekazywane na narzędzie, co przekłada się na równomierniejszy docisk tarczy do powierzchni i dokładniejszy efekt polerowania.

Adapter M12 — szeroka kompatybilność

Dołączony adapter M12 umożliwia montaż dysku podporowego w szlifierce kątovej, polerce, wiertarce lub wkrętarce wyposażonej w uchwyt z gwintem M12. Przed zakupem należy sprawdzić gwint wrzeciona posiadanego narzędzia — standardowy gwint M14 w szlifierkach kątowych wymaga adaptera M14, nie M12.

Jak sprawdzić kompatybilność z narzędziem

Adapter M12 pasuje do narzędzi z wrzecionem gwintowanym M12 — dotyczy to wielu wiertarek, wkrętarek i polerek. Szlifierki kątovej najczęściej mają gwint M14. Przed montażem należy zidentyfikować gwint wrzeciona narzędzia i upewnić się, że odpowiada on rozmiarowi M12.

Specyfikacja techniczna

Model	WDS2212
Producent	W.D.S
Typ produktu	Zestaw tarcz diamentowych do szlifowania i polerowania
Liczba tarcz	7 szt.
Gradacje tarcz	50 / 100 / 200 / 400 / 800 / 1500 / 3000
Materiał ścierny	Nasyp diamentowy
Adapter	M12
Dysk podporowy	Na rzep, z podkładem piankowym
Zawartość zestawu	7 tarcz diamentowych, adapter M12, dysk na rzep, rękawiczki ochronne
Materiały obrabiane	Gres, płytki ceramiczne, kamień naturalny, granit, marmur, ceramika

Zastosowanie

- Szlifowanie i polerowanie płytek ceramicznych oraz gresu porcelanowego
- Obróbka powierzchni z granitu i marmuru — szlifowanie, wygładzanie, polerowanie
- Renowacja kamiennych blatów, parapetów i posadzek
- Usuwanie rys, zacieków i matowień z powierzchni kamiennych
- Wykończenie krawędzi ciętych elementów ceramicznych i kamiennych
- Prace glazurnicze i kamieniarskie wymagające precyzyjnego wykończenia powierzchni
- Obróbka powierzchni betonowych i lastriko

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Tarcze diamentowe z zestawu WDS2212 przeznaczone są do pracy na sucho lub z niewielkim nawilżeniem powierzchni — przed użyciem należy sprawdzić specyfikację konkretnej tarczy. Pracę należy wykonywać przy stałym ruchu narzędzia, unikając długotrwałego nacisku w jednym miejscu, co zapobiega miejscowemu przegrzaniu materiału obrabianego.

W zestawie dołączone są rękawiczki ochronne, które zabezpieczają dłonie przed ostrymi krawędziami tarcz i obrabianego materiału podczas wymiany i montażu. Podczas pracy z narzędziem obrotowym zalecane jest stosowanie okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej.

Gradację należy zmieniać stopniowo — przejście bezpośrednio z tarczy 50 na 800 pozostawi widoczne rysy, których kolejne etapy mogą nie usunąć. Zalecana kolejność to przejście przez każdy kolejny stopień gradacji lub pomijanie co najwyżej jednego kroku.