

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-udar-kluczy-trzpień-ribe-9cz-yt-10681-yato-p-25187.html>

## Zestaw udar. kluczy trzpień. ribe 9cz YT-10681 YATO

Cena brutto	<b>44,30 zł</b>
Cena netto	<b>36,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-10681</b>
Kod producenta	<b>YT-10681</b>
Kod EAN	<b>5906083055522</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw kluczy udarowych trzpieniowych Ribe 9 elementów YATO YT-10681

Komplet udarowych kluczy trzpieniowych z profilem Ribe do zastosowań warsztatowych i serwisowych. Wykonane ze stali chromowo-molibdenowej CrMo, kompatybilne z kluczami udarowymi z gniazdem 1/2 cala.

Liczba elementów 9 kluczy

Napęd 1/2"

Materiał Stal CrMo

Zakres rozmiarów RM5-RM14

### Charakterystyka zestawu kluczy Ribe

#### Stal chromowo-molibdenowa CrMo

Materiał po procesie hartowania charakteryzuje się podwyższoną odpornością na odkształcenia i pękanie podczas pracy udarowej. Stop chromu i molibdenu zapewnia trwałość narzędzia przy intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych.

### Profil Ribe z otworem stabilizującym

Wieloząbkowy profil Ribe (gwiaździsty) zapewnia lepsze rozłożenie sił niż standardowe profile. Otwór stabilizujący redukuje ryzyko zsunięcia się klucza ze śruby podczas pracy, co ma znaczenie przy mocowaniach w trudno dostępnych miejscach.

### Napęd kwadratowy 1/2 cala

Standardowy rozmiar gniazda 1/2" (12,7 mm) zapewnia kompatybilność z większością kluczy pneumatycznych i elektrycznych stosowanych w warsztatach. Pozwala na bezpośrednie podłączenie do klucza udarowego bez konieczności stosowania adapterów.

### Komplet 9 rozmiarów w walizce

Zestaw obejmuje najpopularniejsze rozmiary Ribe stosowane w motoryzacji. Walizka z oznaczeniami ułatwia identyfikację rozmiaru i przechowywanie narzędzi w zorganizowany sposób, zabezpieczając je przed zagubieniem.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-10681
Producent	YATO
Liczba elementów	9 kluczy trzpieniowych
Rozmiary kluczy	RM5, RM6, RM7, RM8, RM9, RM10, RM12, RM13, RM14
Typ napędu	Kwadrat 1/2" (12,7 mm)
Materiał wykonania	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Typ profilu	Ribe z otworem stabilizującym
Przeznaczenie	Praca udarowa z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi
Opakowanie	Walizka plastikowa z opisem rozmiarów

## Zastosowanie kluczy udarowych Ribe

- Demontaż i montaż śrub Ribe w silnikach samochodowych (głowice, osprzęt, obudowy)
- Serwis układów hamulcowych w pojazdach wyposażonych w śruby Ribe
- Prace przy zawieszeniach samochodów osobowych i dostawczych
- Konserwacja i naprawa maszyn przemysłowych z mocowaniami Ribe
- Serwis pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Montaż i demontaż elementów w warsztatach mechanicznych
- Prace przy osprzęcie silnika wymagające momentu dokręcającego
- Naprawa agregatów i przekładni z śrubami profilu Ribe

---

## Czym jest profil Ribe i gdzie się go stosuje

Profil Ribe to wieloząbkowy system mocowań stosowany głównie w przemyśle motoryzacyjnym, szczególnie w pojazdach niemieckich marek premium. Charakteryzuje się lepszym rozłożeniem sił niż standardowe profile sześciokątne, co pozwala na wyższe momenty dokręcania przy mniejszych rozmiarach śrub. Klucze udarowe Ribe są niezbędne w warsztatach zajmujących się serwisem silników i układów napędowych, gdzie występują śruby tego typu.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar klucza odpowiada rozmiarowi śruby Ribe. Stosowanie niewłaściwego rozmiaru może prowadzić do uszkodzenia profilu śruby i utrudnić jej demontaż. Klucze udarowe trzpieniowe wymagają regularnego czyszczenia z zabrudzeń i smarowania, szczególnie w miejscu połączenia z napędem.

Podczas pracy z kluczem udarowym pneumatycznym lub elektrycznym należy ustawić odpowiedni moment obrotowy zgodny z wymaganiami producenta pojazdu lub urządzenia. Zbyt wysoki moment może uszkodzić gwint lub złamać śrubę. Po zakończeniu pracy klucze należy umieścić w walizce, co zapobiega ich uszkodzeniu i ułatwia późniejsze odnalezienie właściwego rozmiaru.

Stal CrMo jest odporna na korozję, jednak przy pracy w warunkach narażenia na wilgoć i środki chemiczne zaleca się okresowe zabezpieczanie narzędzi środkami antykorozyjnymi. Otwór stabilizujący należy utrzymywać w czystości, ponieważ nagromadzenie zabrudzeń może zmniejszyć skuteczność stabilizacji podczas pracy.