

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-udarowych-kluczy-trzpieniowych-ribe-yt-1068-yato-p-192.html>

Zestaw udarowych kluczy trzpieniowych, ribe YT-1068 YATO

Cena brutto	41,28 zł
Cena netto	33,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1068
Kod producenta	YT-1068
Kod EAN	5906083910685
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	RM5-RM13
Ilość w zestawie	8
Jednostka	KPL
Materiał	CrMo SCM-440

Opis produktu

Zestaw udarowych kluczy trzpieniowych RIBE YT-1068 YATO

Zestaw 8 kluczy trzpieniowych w systemie RIBE do pracy z kluczami udarowymi 1/2". Wykonany ze stali chromowo-molibdenowej CrMo SCM-440, zaprojektowany do obsługi śrub w głowicach silników, piastach kół i układach napędowych. Rozmiary od RM5 do RM13 obejmują najpopularniejsze zastosowania warsztatowe.

Uchwyt 1/2" (12,7 mm)

Materiał CrMo SCM-440

Liczba elementów 8 kluczy RIBE

Zakres rozmiarów RM5 - RM13

Charakterystyka kluczy udarowych RIBE

System RIBE w naprawach samochodowych

Profil RIBE charakteryzuje się gwiazdzistym kształtem z zaokrąglonymi krawędziami, stosowany głównie w motoryzacji niemieckiej (BMW, Mercedes-Benz, Audi). Zapewnia większą powierzchnię styku niż standardowe profile, co redukuje ryzyko uszkodzenia śruby podczas odkręcania.

Stal CrMo SCM-440 w zastosowaniach udarowych

Stop chromowo-molibdenowy SCM-440 cechuje się twardością 40-45 HRC oraz odpornością na zmęczenie materiału. Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję, molibden poprawia wytrzymałość mechaniczną przy pracy z kluczami udarowymi generującymi udary do 1000 Nm.

Uchwyt 1/2" w systemach udarowych

Kwadratowy uchwyt 1/2" (12,7 mm) stanowi standard w kluczach udarowych pneumatycznych i elektrycznych o momencie do 1500 Nm. Gniazdo wyposażone w kulkę blokującą zapobiega wypadnięciu klucza podczas pracy. Kompatybilny z akcesoriami 1/2" wszystkich producentów.

Zakres rozmiarów RM5-RM13

Zestaw obejmuje 8 rozmiarów: RM5, RM6, RM7, RM8, RM10, RM11, RM12, RM13. Pokrywa większość śrub RIBE stosowanych w silnikach benzynowych i wysokoprężnych, głowicach, piastach i skrzyniach biegów. Rozmiary RM8-RM12 należą do najczęściej używanych w warsztatach samochodowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1068
Producent	YATO
Typ profilu	RIBE (gwiazdzisty)
Rozmiary w zestawie	RM5, RM6, RM7, RM8, RM10, RM11, RM12, RM13
Liczba elementów	8 kluczy trzpieniowych
Typ uchwytu	Kwadrat 1/2" (12,7 mm)
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa CrMo SCM-440
Przeznaczenie	Klucze udarowe pneumatyczne i elektryczne
Zastosowanie	Naprawy samochodowe, prace warsztatowe

Zastosowanie kluczy RIBE w warsztacie

-
- Demontaż i montaż śrub głowicy silnika w jednostkach BMW, Mercedes-Benz, Audi
 - Obsługa śrub piast kół w pojazdach z systemem RIBE
 - Prace przy skrzyniach biegów automatycznych i manualnych
 - Naprawa układów napędowych i mostów napędowych
 - Serwis zawieszenia i elementów podwozia
 - Demontaż korbowodów i panewek w silnikach
 - Obsługa śrub w pompach wtryskowych i turbosprężarkach
 - Prace przy układach wydechowych z łącznikami RIBE

Sprawdzanie kompatybilności profilu RIBE

Przed użyciem należy zweryfikować, czy śruba posiada profil RIBE, a nie podobny wizualnie Torx. Profil RIBE ma zaokrąglone ramiona gwiazdy, podczas gdy Torx charakteryzuje się prostymi krawędziami. Użycie niewłaściwego profilu prowadzi do uszkodzenia śruby i klucza. W razie wątpliwości warto porównać z dokumentacją techniczną pojazdu.

Użytkowanie z kluczami udarowymi

Klucze trzpieniowe RIBE YT-1068 zaprojektowano do współpracy z kluczami udarowymi o napędzie 1/2". Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy klucz został prawidłowo osadzony w uchwycie i zablokowany kulką. Podczas pracy udarowej zaleca się stopniowe zwiększanie momentu obrotowego, rozpoczynając od 30-40% maksymalnej mocy narzędzia.

W przypadku zacięcia śruby nie należy natychmiast zwiększać mocy udaru. Skuteczniejsze jest kilkukrotne zmieniienie kierunku obrotów (dokręcanie-odkręcanie) oraz zastosowanie penetrującego środka odrdzewiającego. Pozwala to uniknąć uszkodzenia gwintu lub urwania śruby.

Konserwacja kluczy udarowych RIBE

Po zakończeniu pracy należy oczyścić klucze z zanieczyszczeń olejem i zabezpieczyć antykorozyjnie. Szczególną uwagę należy zwrócić na czystość profilu RIBE, ponieważ nagromadzenie brudu zmniejsza powierzchnię styku ze śrubą. Przechowywanie w dedykowanym organizer lub kasetce zabezpiecza przed uszkodzeniami mechanicznymi i wilgocią.

Produkty powiązane

Do pracy z zestawem YT-1068 zaleca się klucz udarowy pneumatyczny 1/2" o momencie 800-1200 Nm oraz przedłużki udarowe 1/2" o długości 75-250 mm. W przypadku trudno dostępnych miejsc przydatne będą przeguby kardanowe 1/2" oraz adaptery kątowe.