

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-universalnych-wiertel-z-uchwytem-hex-4szt-g38571-geko-p-33063.html>

Zestaw uniwersalnych wiertel z uchwytem HEX 4szt. G38571 GEKO

Cena brutto	37,03 zł
Cena netto	30,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38571
Kod producenta	G38571
Kod EAN	5901477162695
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw uniwersalnych wiertel z uchwytem HEX 4szt. GEKO G38571

Kompletny zestaw czterech narzędzi wiertniczych ze stali HSS z powłoką tytanową, wyposażonych w uniwersalne chwyt sześciokątne. Zawiera rozwiertak, pogłębiacz stożkowy, wiertło stopniowe oraz wiertło frezujące do różnorodnych prac w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych.

Materiał HSS z powłoką TiN

Uchwyt HEX (sześciokątny)

Liczba elementów 4 sztuki

Model G38571

Charakterystyka zestawu

Stal HSS z powłoką tytanową

Stal szybkoobrotowa (High Speed Steel) z powłoką TiN zwiększa twardość powierzchni do około 2400 HV, redukuje tarcie i wydłuża żywotność narzędzi nawet trzykrotnie w porównaniu z niepolerowanymi wiertłami. Złoty kolor powłoki ułatwia identyfikację narzędzi.

Uchwyt sześciokątny HEX

Trzon HEX 1/4" zapewnia kompatybilność z wiertarkami, wkrętarkami akumulatorowymi oraz uchwytami szybkoobrotowymi. Sześciokątny przekrój eliminuje poślizg podczas pracy, co zwiększa bezpieczeństwo i precyzję wiercenia.

Zestaw czterech narzędzi specjalistycznych

Komplet obejmuje narzędzia do różnych operacji: rozwiercanie otworów na dokładny wymiar, tworzenie fazek i pogłębień stożkowych, wiercenie stopniowe bez konieczności wymiany narzędzi oraz frezowanie rowków i kształtów.

Uniwersalne zastosowanie

Narzędzia nadają się do pracy w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm², aluminium, miedzi, drewnie twardym i miękkim oraz tworzywach sztucznych. Wiertło stopniowe eliminuje potrzebę posiadania wielu wiertel o różnych średnicach.

Specyfikacja techniczna

Model	G38571
Producent	GEKO
Liczba elementów w zestawie	4 sztuki
Materiał	Stal HSS (High Speed Steel) z powłoką tytanową (TiN)
Typ uchwytu	HEX 1/4" (sześciokątny)
Rozwiertak	Średnica 12,4 mm
Pogłębiacz stożkowy	Zakres 8-20 mm
Wiertło stopniowe	Zakres 4-12 mm, stopniowanie co 2 mm (4, 6, 8, 10, 12 mm)
Wiertło frezujące	Średnica 6 mm, długość 90 mm

Zastosowanie zestawu

- Rozwiercanie otworów montażowych na precyzyjny wymiar 12,4 mm w metalach i tworzywach
- Wykonywanie fazek i pogłębień stożkowych pod łby wkrętów i nitów w zakresie 8-20 mm
- Wiercenie stopniowe otworów o średnicach 4, 6, 8, 10 i 12 mm bez wymiany narzędzia
- Frezowanie rowków, szczelin i kształtów w cienkich blachach i profilach
- Prace instalacyjne w elektrotechnice i elektronice
- Obróbka blach stalowych, aluminiowych i z tworzyw sztucznych
- Naprawa i konserwacja sprzętu mechanicznego
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnych otworów pod okucia

Opis poszczególnych narzędzi

Rozwiertak 12,4 mm

Narzędzie służące do dokładnego wykańczania uprzednio nawierconych otworów. Rozwiertak usuwa niewielką ilość materiału, doprowadzając otwór do wymiaru 12,4 mm z tolerancją IT7-IT9. Stosowany do precyzyjnego dopasowania sworzni, trzpieni i elementów złącznych. Wymaga wstępnego nawiercenia otworu wiertłem o średnicy około 11,8-12,0 mm.

Pogłębiacz stożkowy 8-20 mm

Narzędzie stożkowe z wieloma krawędziami tnącymi, przeznaczone do wykonywania fazek i pogłębień pod łby wkrętów stożkowych, nitów oraz śrub z łbem wpuszczanym. Zakres średnic 8-20 mm pozwala na dostosowanie głębokości i szerokości pogłębienia do różnych rozmiarów elementów złącznych. Kąt stożka wynosi standardowo 90°.

Wiertło stopniowe 4-12 mm

Wiertło z pięcioma stopniami o średnicach 4, 6, 8, 10 i 12 mm. Każdy stopień ma wysokość zapewniającą stabilne prowadzenie narzędzia. Umożliwia wiercenie otworów o różnych średnicach bez konieczności wymiany wiertła, co przyspiesza pracę przy montażu instalacji elektrycznych, obróbce blach oraz tworzeniu otworów pod śruby różnych rozmiarów. Szczególnie przydatne przy pracy z cienkimi materiałami.

Wiertło frezujące 6x90 mm

Narzędzie o średnicy 6 mm i długości 90 mm, łączące funkcje wiertła i frezu. Krawędzie boczne umożliwiają frezowanie na boki po nawierceniu otworu, co pozwala na tworzenie rowków, wydłużanie otworów oraz kształtowanie szczelin. Stosowane do obróbki blach, tworzyw sztucznych i drewna, szczególnie przy pracach wymagających nieregularnych kształtów otworów.

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej stosuj prędkości obrotowe 800-1200 obr/min przy wierceniu stopniowym, 400-600 obr/min przy rozwiercaniu i 1000-1500 obr/min przy frezowaniu. W aluminium można zwiększyć prędkości o 50-100%. Stosuj chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym przy intensywnej pracy w metalu.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy oczyść narzędzia z wiórów i pozostałości materiału. Powłoka tytanowa nie wymaga smarowania, ale okresowe czyszczenie benzyną ekstrakcyjną lub środkiem odtłuszczającym wydłuży żywotność. Przechowuj w suchym miejscu, unikaj kontaktu z wilgocią. Tępe krawędzie można naostrzyć na szlifierce, zachowując kąty ostrza.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX 1/4" pasuje do wszystkich wiertarek z uchwytem szybkomocującym, wkrętarek akumulatorowych z gniazdem sześciokątnym oraz uchwytów wiertarskich z zakresem szczęk obejmującym 6,35 mm. Sprawdź, czy Twoje narzędzie posiada funkcję

wiercenia udarowego — narzędzia HSS nie są przeznaczone do pracy w trybie udaru.