

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-bezstopniowych-3szt-3-30mm-g38573-geko-p-33065.html>

Zestaw wiertel bezstopniowych 3szt. 3-30mm G38573 GEKO

Cena brutto	46,74 zł
Cena netto	38,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38573
Kod producenta	G38573
Kod EAN	5901477162718
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw wiertel bezstopniowych 3szt. 3-30mm GEKO G38573

Komplet trzech wiertel stożkowych HSS do wiercenia otworów o regulowanej średnicy w blachach i materiałach płaskich. Konstrukcja bezstopniowa eliminuje wibracje i zapewnia precyzyjne wykonanie otworów bez zadziorów.

Zakres wiercenia 3-30 mm

Materiał HSS

Liczba wiertel 3 szt.

Typ mocowania Cylindryczny

Charakterystyka

Konstrukcja bezstopniowa

Stożkowa forma wiertła eliminuje konieczność posiadania wielu narzędzi o różnych średnicach. Jeden element pozwala na wykonanie otworów w szerokim zakresie wymiarów, co przyspiesza pracę i ogranicza liczbę wymiany narzędzi w wiertarce.

Stal HSS

High Speed Steel to stop narzędziowy charakteryzujący się odpornością na ścieranie i utrzymaniem twardości w podwyższonych temperaturach. Materiał ten zapewnia długą żywotność ostrzy nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Wiercenie bez wibracji

Stopniowa geometria ostrza i równomierna dystrybucja sił skrawania minimalizują drgania podczas pracy. Efekt: gładkie krawędzie otworu, brak deformacji materiału i lepsza kontrola nad procesem wiercenia.

Mocowanie cylindryczne

Trzpień o przekroju okrągłym pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich i wkrętarek. Uniwersalne rozwiązanie kompatybilne z większością narzędzi elektrycznych dostępnych na rynku.

Specyfikacja techniczna

Model	G38573
Producent	GEKO
Liczba elementów w zestawie	3 szt.
Zakres wiercenia wiertła 1	3-14 mm
Zakres wiercenia wiertła 2	8-20 mm
Zakres wiercenia wiertła 3	16-30 mm
Materiał ostrzy	HSS (High Speed Steel)
Typ mocowania	Cylindryczny
Kompatybilne materiały	Stal, mosiądz, miedź, aluminium, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych i aluminiowych
- Powiększanie istniejących otworów bez konieczności wymiany wiertła
- Wykonywanie otworów w obudowach metalowych i skrzynkach elektrycznych
- Obróbka elementów z mosiądzu i miedzi w instalacjach sanitarnych
- Wiercenie w płytach PCB i innych materiałach kompozytowych
- Przygotowanie otworów pod złączki i elementy mocujące
- Prace wykończeniowe w drewnie i tworzywach sztucznych
- Fazowanie krawędzi otworów w celu usunięcia ostrych brzegów

Zasada działania wiertła bezstopniowego

Wiertło stożkowe działa na zasadzie stopniowego poszerzania otworu. Rozpoczyna wiercenie od najmniejszej średnicy u wierzchołka

stożka, a następnie – w miarę zagłębiania – zwiększa średnicę do żądanej wartości. Dzięki temu jeden element zastępuje kilkanaście klasycznych wiertel spiralnych.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu punktakiem lub cienkim wiertłem spiralnym. Punkt centrujący zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła po powierzchni materiału, szczególnie w przypadku blachy. Materiał powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub na stole roboczym.

Parametry pracy

Wiertła HSS wymagają dostosowania prędkości obrotowej do twardości materiału. Dla stali zaleca się niższe obroty (300-500 obr/min), dla aluminium i tworzyw sztucznych – wyższe (800-1200 obr/min). Zbyt wysokie obroty w twardych materiałach prowadzą do przegrzewania ostrza i utraty właściwości skrawnych.

Smarowanie i chłodzenie

Podczas wiercenia w metalu wskazane jest stosowanie płynów chłodząco-smarujących lub oleju maszynowego. Chłodzenie wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość wykonanego otworu. W przypadku aluminium można używać nafty lub specjalistycznych emulsji.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału. Ostrza warto przetrzeć olejem ochronnym, co zapobiega korozji. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym etui lub kasecie, chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami bezstopniowymi przydatne są: punktaki do oznaczania otworów, płyny chłodząco-smarne do metali, imadła warsztatowe oraz zestawy wiertel spiralnych HSS do wiercenia otworów centrujących.