

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-bezstopniowych-3szt-3-30mm-g38573-geko-p-33065.html>

## Zestaw wiertel bezstopniowych 3szt. 3-30mm G38573 GEKO

Cena brutto	<b>45,40 zł</b>
Cena netto	<b>36,91 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G38573</b>
Kod producenta	<b>G38573</b>
Kod EAN	<b>5901477162718</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw wiertel bezstopniowych 3szt. 3-30mm GEKO G38573

Komplet trzech wiertel stożkowych HSS do wiercenia otworów o regulowanej średnicy w blachach i materiałach płaskich. Konstrukcja bezstopniowa eliminuje wibracje i zapewnia precyzyjne wykonanie otworów bez zadziorów.

Zakres wiercenia 3-30 mm

Materiał HSS

Liczba wiertel 3 szt.

Typ mocowania Cylindryczny

### Charakterystyka

#### Konstrukcja bezstopniowa

Stożkowa forma wiertła eliminuje konieczność posiadania wielu narzędzi o różnych średnicach. Jeden element pozwala na wykonanie otworów w szerokim zakresie wymiarów, co przyspiesza pracę i ogranicza liczbę wymiany narzędzi w wiertarce.

#### Stal HSS

High Speed Steel to stop narzędziowy charakteryzujący się odpornością na ścieranie i utrzymaniem twardości w podwyższonych temperaturach. Materiał ten zapewnia długą żywotność ostrzy nawet przy intensywnym użytkowaniu.

### Wiercenie bez wibracji

Stopniowa geometria ostrza i równomierna dystrybucja sił skrawania minimalizują drgania podczas pracy. Efekt: gładkie krawędzie otworu, brak deformacji materiału i lepsza kontrola nad procesem wiercenia.

### Mocowanie cylindryczne

Trzpień o przekroju okrągłym pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich i wkrętarek. Uniwersalne rozwiązanie kompatybilne z większością narzędzi elektrycznych dostępnych na rynku.

## Specyfikacja techniczna

Model	G38573
Producent	GEKO
Liczba elementów w zestawie	3 szt.
Zakres wiercenia wiertła 1	3-14 mm
Zakres wiercenia wiertła 2	8-20 mm
Zakres wiercenia wiertła 3	16-30 mm
Materiał ostrzy	HSS (High Speed Steel)
Typ mocowania	Cylindryczny
Kompatybilne materiały	Stal, mosiądz, miedź, aluminium, drewno, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych i aluminiowych
- Powiększanie istniejących otworów bez konieczności wymiany wiertła
- Wykonywanie otworów w obudowach metalowych i skrzynkach elektrycznych
- Obróbka elementów z mosiądzu i miedzi w instalacjach sanitarnych
- Wiercenie w płytach PCB i innych materiałach kompozytowych
- Przygotowanie otworów pod złączki i elementy mocujące
- Prace wykończeniowe w drewnie i tworzywach sztucznych
- Fazowanie krawędzi otworów w celu usunięcia ostrych brzegów

### Zasada działania wiertła bezstopniowego

Wiertło stożkowe działa na zasadzie stopniowego poszerzania otworu. Rozpoczyna wiercenie od najmniejszej średnicy u wierzchołka

---

stożka, a następnie – w miarę zagłębiania – zwiększa średnicę do żądanej wartości. Dzięki temu jeden element zastępuje kilkanaście klasycznych wiertel spiralnych.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu punktakiem lub cienkim wiertłem spiralnym. Punkt centrujący zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła po powierzchni materiału, szczególnie w przypadku blachy. Materiał powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub na stole roboczym.

### Parametry pracy

Wiertła HSS wymagają dostosowania prędkości obrotowej do twardości materiału. Dla stali zaleca się niższe obroty (300-500 obr/min), dla aluminium i tworzyw sztucznych – wyższe (800-1200 obr/min). Zbyt wysokie obroty w twardych materiałach prowadzą do przegrzewania ostrza i utraty właściwości skrawnych.

### Smarowanie i chłodzenie

Podczas wiercenia w metalu wskazane jest stosowanie płynów chłodząco-smarujących lub oleju maszynowego. Chłodzenie wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość wykonanego otworu. W przypadku aluminium można używać nafty lub specjalistycznych emulsji.

### Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału. Ostrza warto przetrzeć olejem ochronnym, co zapobiega korozji. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym etui lub kasecie, chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami bezstopniowymi przydatne są: punktaki do oznaczania otworów, płyny chłodząco-smarne do metali, imadła warsztatowe oraz zestawy wiertel spiralnych HSS do wiercenia otworów centrujących.