

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-do-metalu-co-hss-10-szt-1-10mm-yt-41603-yato-p-3419.html>

ZESTAW WIERTEŁ DO METALU CO-HSS 10 SZT. 1-10MM YT-41603 YATO

Cena brutto	46,75 zł
Cena netto	38,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-41603
Kod producenta	YT-41603
Kod EAN	5906083416033
Producent	YATO
Uchwyt	Walcowy
Średnica [mm]	1-10
Materiał	kobałt
Zastosowanie	metal
Jednostka	KPL

Opis produktu

Zestaw wiertel do metalu CO-HSS 10 szt. 1-10 mm YT-41603 YATO

Zestaw dziesięciu wiertel walcowych wykonanych ze stali szybko tnącej z dodatkiem kobaltu, przeznaczonych do wiercenia w metalach, stalach oraz tworzywach sztucznych. Model YT-41603 obejmuje średnice od 1 do 10 mm z krokiem co 1 mm.

Materiał ostrzy CO-HSS (kobalt)

Zakres średnic 1-10 mm

Liczba elementów 10 szt.

Model YT-41603

Charakterystyka wiertel kobaltowych CO-HSS

Stop kobaltowy CO-HSS

Dodatek kobaltu w stali szybko tnącej zwiększa twardość i odporność na temperatury do 600°C. Wiertła zachowują ostrość przy obróbce materiałów trudnoskrawalnych, takich jak stal nierdzewna czy kwasoodporna. Stop ten wydłuża żywotność narzędzi o 30-50% w porównaniu do standardowego HSS.

Precyzyjne szlifowanie ostrzy

Geometria kąta wierzchołkowego i rowków wiórowych zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów oraz zmniejsza siły skrawania. Precyzyjne wykonanie ostrza redukuje wibracje i zapobiega zbaczaniu wiertła podczas nawiercania, co przekłada się na dokładność otworów.

Odporność na ścieranie

Podwyższona twardość materiału CO-HSS skutkuje zwiększoną odpornością na ścieranie mechaniczne. Wiertła utrzymują parametry skrawania przez dłuższy czas eksploatacji, co ogranicza konieczność częstej wymiany narzędzi w środowisku warsztatowym.

Kompletny zakres średnic

Dziesięć średnic z krokiem co 1 mm (od 1 do 10 mm) umożliwia dobór odpowiedniego wiertła do typowych prac montażowych, ślusarskich i mechanicznych. Zestaw eliminuje konieczność zakupu pojedynczych wiertel do standardowych aplikacji.

Specyfikacja techniczna zestawu YT-41603

Producent	YATO
Model	YT-41603
Materiał	CO-HSS (stal szybko tnąca z kobaltem)
Liczba elementów	10 szt.
Zakres średnic	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm
Typ chwytu	Walcowy
Opakowanie	Etui plastikowe

Wymiary poszczególnych wiertel

Średnica	Długość całkowita	Długość robocza
1 mm	34 mm	12 mm
2 mm	49 mm	24 mm

3 mm	61 mm	33 mm
4 mm	75 mm	43 mm
5 mm	86 mm	52 mm
6 mm	93 mm	57 mm
7 mm	109 mm	69 mm
8 mm	117 mm	75 mm
9 mm	125 mm	81 mm
10 mm	135 mm	87 mm

Zastosowanie wiertel kobaltowych

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Wiercenie w metalach kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wykonywanie otworów montażowych w elementach metalowych
- Prace ślusarskie i mechaniczne w warsztacie
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Naprawa i konserwacja maszyn oraz urządzeń przemysłowych
- Prace instalacyjne wymagające precyzyjnych otworów

Użytkowanie i konserwacja wiertel CO-HSS

Parametry wiercenia

Podczas wiercenia w stalach twardych należy stosować niższe obroty (300-600 obr/min dla średnic 6-10 mm) i stałe posuwanie. W metalach miękkich można zwiększyć prędkość obrotową. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego wydłuża żywotność wiertel i poprawia jakość otworu.

Konserwacja narzędzi

Po użyciu wiertła należy oczyścić z wiórów i resztek materiału. Przechowywanie w dedykowanym etui zabezpiecza ostrza przed uszkodzeniami mechanicznymi. Regularne sprawdzanie stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie stępienia – tępe wiertło wymaga ostrzenia lub wymiany, aby zachować precyzję wiercenia.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertła z chwytem walcowym współpracują z uchwytyami szybkoomocującymi oraz kluczowymi w wiertarkach elektrycznych, akumulatorowych i stacjonarnych wiertarkach kolumnowych. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że zakres uchwytu obejmuje średnicę trzpienia wiertła.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami kobaltowymi zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących do metalu, uchwyty szybkoobrotowe oraz zestawy gwintowników do uzupełnienia otworów. W przypadku częstego wiercenia w stalach warto rozważyć zakup ostrzarki do wiertel w celu regeneracji stępionych ostrzy.