

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-do-metalu-co-hss-19-szt-1-10mm-yt-41604-yato-p-3448.html>

## ZESTAW WIERTEŁ DO METALU CO-HSS 19 SZT. 1-10MM YT-41604 YATO

Cena brutto	<b>89,17 zł</b>
Cena netto	<b>72,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41604</b>
Kod producenta	<b>YT-41604</b>
Kod EAN	<b>5906083416040</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Średnica [mm]	<b>1-10</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Materiał	<b>kobalt</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>

### Opis produktu

#### Zestaw Wiertel do Metalu CO-HSS 19 szt. 1-10 mm YT-41604 YATO

Kompletny zestaw wiertel kobaltowych CO-HSS przeznaczonych do wiercenia w metalach, stalach nierdzewnych i tworzywach sztucznych. Zawiera 19 wiertel o średnicach od 1 mm do 10 mm w gradacji co 0,5 mm.

Materiał CO-HSS (stal kobaltowa)

Liczba elementów 19 szt.

Zakres średnic 1-10 mm

Model YT-41604

### Charakterystyka wiertel CO-HSS YATO

#### Stal kobaltowa CO-HSS

Stop stali szybko tnącej z dodatkiem kobaltu zwiększa twardość i odporność termiczną. Wiertła zachowują ostrość dłużej niż

standardowe HSS, szczególnie przy wierceniu w materiałach trudnoobrabialnych i podczas intensywnej pracy generującej wysokie temperatury.

### Odporność na ścieranie i temperatury

Dodatek kobaltu w stopie pozwala na pracę w temperaturach do 600°C bez utraty właściwości skrawnych. Zwiększona twardość przekłada się na dłuższą żywotność wiertła przy obróbce stali hartowanych, kwasoodpornych i nierdzewnych.

### Kompletny zakres średnic

19 wiertel w gradacji co 0,5 mm (od 1 do 10 mm) umożliwia precyzyjne dobieranie średnicy otworu do wymagań projektu. Eliminuje konieczność posiadania wielu osobnych zestawów i ułatwia pracę przy różnorodnych zadaniach wiertniczych.

### Etui transportowe

Zestaw dostarczany w dedykowanym etui z oznaczonymi gniazdami dla każdej średnicy. Ułatwia przechowywanie, zabezpiecza wiertła przed uszkodzeniami mechanicznymi i pozwala na szybką identyfikację brakujących elementów.

## Specyfikacja techniczna zestawu wiertel

Producent	YATO
Model	YT-41604
Materiał	CO-HSS (stal szybkoobrotowa kobaltowa)
Liczba elementów	19 szt.
Zakres średnic	1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Przeznaczenie	Metal, stal nierdzewna, stal kwasoodporna, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

### Wymiary poszczególnych wiertel

Średnica (mm)	Długość całkowita (mm)	Długość robocza (mm)
1	34	12
1.5	43	20
2	49	24
2.5	57	30

---

3	61	33
3.5	70	39
4	75	43
4.5	80	47
5	86	52
5.5	93	57
6	93	57
6.5	101	63
7	109	69
7.5	109	69
8	117	75
8.5	117	75
9	125	81
9.5	125	81
10	133	87

## Zastosowanie wiertel kobaltowych CO-HSS

---

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej i narzędziowej o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej (INOX) w instalacjach sanitarnych i przemysłowych
- Wiercenie w metalach kolorowych: aluminium, mosiądzu, miedzi, brązie
- Prace warsztatowe przy naprawach mechanicznych i montażowych
- Zastosowania w przemyśle metalowym, motoryzacyjnym i maszynowym
- Modelarstwo i prace precyzyjne wymagające małych średnic otworów
- Wiercenie w tworzywach sztucznych o zwiększonej twardości
- Prace konserwacyjne i serwisowe w urządzeniach przemysłowych

## Użytkowanie i konserwacja wiertel do metalu

---

### Parametry pracy

Przy wierceniu w stali dobieraj obroty wiertarki w zależności od średnicy wiertła: dla średnic 1-3 mm stosuj 3000-4000 obr/min, dla 4-6 mm około 2000-3000 obr/min, dla 7-10 mm 1000-2000 obr/min. Niższe obroty stosuj przy materiałach trudnoobrabialnych jak stal nierdzewna.

### Chłodzenie i smarowanie

Podczas wiercenia w metalu stosuj chłodziwo lub olej obróbkowy, szczególnie przy otworach głębszych niż 2-3 krotność średnicy wiertła. Zmniejsza to tarcie, odprowadza ciepło i wydłuża żywotność ostrza. Dla stali nierdzewnej chłodzenie jest obowiązkowe.

### Przechowywanie

Przechowuj wiertła w dedykowanym etui, w suchym miejscu. Unikaj kontaktu z wilgocią powodującą korozję. Po użyciu oczyść wiertło

---

z wiórów i pozostałości chłodziwa. Okresowo sprawdzaj stan ostrza — stępione wiertło ostrzaj na szlifierce lub wymień.

#### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami kobaltowymi zaleca się stosowanie chłodziw do obróbki metali, zestawów gwintowników do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz wiertel stopniowych do powiększania i fazowania otworów w cienkościennych metalach.

...