

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-do-metalu-hss-pro-19-szt-sqwmp-011-schmith-p-58436.html>

Zestaw wiertel do metalu HSS PRO 19 szt SQWMP-011 SCHMITH

Cena brutto	115,86 zł
Cena netto	94,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SQWMP-011
Kod producenta	SQWMP-011
Kod EAN	5902004750514
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Zestaw wiertel do metalu HSS PRO 19 szt SQWMP-011 SCHMITH

Kompletny zestaw wiertel walcowych HSS PRO do wiercenia w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Obejmuje 19 rozmiarów od 1 mm do 10 mm z gradacją co 0,5 mm.

Materiał HSS PRO
Liczba elementów 19 szt.
Zakres średnic 1-10 mm
Kąt wierzchołkowy 135°

Charakterystyka techniczna

Stal szybkołnąca HSS PRO

Materiał o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Wzmocniony rdzeń zwiększa sztywność wiertła, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy pracy w materiałach o twardości do ok. 900 N/mm².

Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt niż standardowe 118° redukuje siły osiowe podczas wiercenia, co ułatwia centrowanie i zmniejsza ryzyko ześlizgu.

Szczególnie istotne przy wierceniu w cienkich blachach i profilach.

Szlifowana spirala

Precyzyjnie obrobione rowki spiralne zapewniają efektywne odprowadzanie wiórów z otworu. Zmniejsza to tarcie i temperaturę podczas wiercenia, co wydłuża trwałość krawędzi tnących.

Uchwyt walcowy

Cylindryczny trzpień zapewnia stabilne mocowanie w uchwytach wiertarskich standardowych wiertarek i wkrętarek. Kompatybilny z uchwytami szybkomocującymi i kluczowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	SQWMP-011
Producent	SCHMITH
Materiał	HSS PRO (High Speed Steel)
Liczba elementów	19 szt.
Średnice wiertel	1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Walcowy
Obróbka spirali	Szlifowana
Konstrukcja	Wzmocniony rdzeń

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, mosiądz, miedź, brąz
- Wiercenie w tworzywach sztucznych: PVC, poliwęglan, ABS
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Instalacje elektryczne i sanitarne
- Remonty i naprawy mechaniczne
- Prace warsztatowe i ślusarskie
- Przygotowanie otworów pod połączenia gwintowane

Co oznacza oznaczenie HSS PRO?

HSS (High Speed Steel) to stal szybko tnąca odporna na wysokie temperatury powstające podczas wiercenia. Oznaczenie PRO wskazuje na podwyższoną jakość materiału z dodatkami stopowymi zwiększającymi twardość i odporność na zużycie w porównaniu

do standardowego HSS.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia w stali zaleca się nakernowanie miejsca wiercenia, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła. Podczas pracy należy stosować odpowiednie prędkości obrotowe – mniejsze średnice wymagają wyższych obrotów, większe – niższych. Dla stali zalecane jest używanie chłodziwa lub oleju obróbkowego, co znacząco wydłuża żywotność narzędzia.

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Przechowywanie w dedykowanym kasecie zapobiega uszkodzeniom krawędzi tnących. Stępione wiertła można regenerować przez ostrzenie na specjalistycznych ostrzarkach z zachowaniem oryginalnego kąta wierzchołkowego.

Dobór prędkości obrotowej

Dla stali konstrukcyjnej przy wiertłach \varnothing 1-3 mm stosuj 3000-4000 obr/min, \varnothing 4-6 mm: 2000-3000 obr/min, \varnothing 7-10 mm: 1000-1500 obr/min. Dla aluminium prędkości mogą być 2-3 razy wyższe. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzanie i szybkie stępienie wiertła.

Produkty powiązane

Do zestawu warto rozważyć: olej do obróbki metali, kerner automatyczny do precyzyjnego oznaczania punktów wiercenia, uchwyt wiertarski szybkomocujący, zestaw gwintowników do wykonywania gwintów w wywierconych otworach.

...