

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-do-methss-tin-6szt-2-8mm-yt-44673-yato-p-6600.html>



ZESTAW WIERTEŁ DO MET.HSS-TiN 6SZT 2-8MM YT-44673 YATO

Cena brutto	16,33 zł
Cena netto	13,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44673
Kod producenta	YT-44673
Kod EAN	5906083446733
Producent	YATO
Uchwyt	Walcowy
Średnica [mm]	2-8
Materiał	HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal hartowana
Jednostka	KPL

Opis produktu

Zestaw wiertel do metalu HSS-TiN 6szt 2-8mm YT-44673 YATO

Sześcioczęściowy zestaw wiertel walcowych do metalu wykonanych ze stali szybko tnącej HSS z powłoką z azotku tytanu. Wiertła zgodne z normą DIN 338 przeznaczone do obróbki stali, żeliwa i metali nieżelaznych.

Materiał HSS z powłoką TiN
Zakres średnic 2-8 mm
Norma DIN 338
Liczba elementów 6 sztuk

Charakterystyka techniczna wiertel HSS-TiN

Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Złota powłoka TiN zwiększa twardość powierzchni do ok. 2400 HV, co przedłuża żywotność wiertła nawet trzykrotnie w porównaniu z niepolerowanym HSS. Zmniejsza tarcie podczas wiercenia i umożliwia pracę w twardych gatunkach stali do 900 N/mm².

Stal szybko tnąca HSS

Rdzeń wykonany ze stali szybko tnącej zachowuje twardość w temperaturach do 600°C, co zapobiega odpuszczaniu ostrza podczas intensywnej pracy. Materiał zapewnia odporność na wykuszanie się krawędzi tnących przy wierceniu przerywnym.

Kąt natarcia 135°

Samopozycjonujący się kąt wierzchołkowy eliminuje konieczność nakłuwania punktiem przed rozpoczęciem wiercenia. Konstrukcja zapewnia stabilne prowadzenie wiertła i redukuje siły osiowe podczas nawiercania, co ma znaczenie przy pracy z cienkościnnymi elementami.

Zgodność z normą DIN 338

Wiertła wykonane według niemieckiej normy DIN 338 posiadają standardowe wymiary chwytu i długości, co gwarantuje kompatybilność z uchwytyami wiertarskimi i kołnierzowymi oraz zapewnia powtarzalność wymiarową w całej serii.

Specyfikacja techniczna zestawu

Model	YT-44673
Producent	YATO
Materiał wiertła	HSS (High Speed Steel)
Powłoka	TiN (Titanium Nitride)
Norma wykonania	DIN 338
Kąt wierzchołkowy	135°
Liczba wiertel w zestawie	6 sztuk
Średnice wiertel	2, 3, 4, 5, 6, 8 mm

Wymiary poszczególnych wiertel

Średnica (mm)	Długość całkowita (mm)	Długość robocza (mm)
2	49	24
3	61	33

Średnica (mm)	Długość całkowita (mm)	Długość robocza (mm)
4	75	43
5	86	52
6	93	57
8	117	75

Zastosowanie wiertel HSS-TiN

-
- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych do twardości 900 N/mm²
 - Obróbka żeliwa szarego i sferoidalnego w elementach maszynowych
 - Wiercenie w metalach nieżelaznych: aluminium, mosiądzu, miedzi
 - Nawiercanie otworów pod gwintowanie w stalach węglowych
 - Prace montażowe w konstrukcjach metalowych
 - Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10 mm
 - Obróbka profili stalowych w warsztatach ślusarskich
 - Przygotowanie otworów pod nity i śruby w elementach stalowych

Użytkowanie i konserwacja wiertel do metalu

Parametry pracy

Prędkość obrotowa wiertła powinna być dostosowana do średnicy i obrabianego materiału. Dla stali konstrukcyjnej przy średnicy 2 mm zaleca się ok. 3000 obr/min, przy średnicy 8 mm ok. 750 obr/min. W przypadku stali nierdzewnych prędkości należy zmniejszyć o 30-40%. Obowiązkowe jest stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego, które odprowadza ciepło i wydłuża żywotność powłoki TiN.

Konserwacja i ostrzenie

Wiertła HSS-TiN można ostrzyć na szlifierce narzędziowej, zachowując oryginalny kąt natarcia 135°. Po ostrzeniu powłoka TiN zostaje usunięta z krawędzi tnących, ale rdzeń HSS zachowuje właściwości skrawne. Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią powodującą korozję.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertła posiadają walcowy chwyt pasujący do uchwytów szybkomocujących (1-10 mm lub 1-13 mm) oraz kołnierзовych stosowanych w wiertarkach stołowych i przenośnych. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy średnica chwytu wiertła mieści się w zakresie uchwytu wiertarki.