

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-gwintujacych-hss-m3-m10-6el-g38117-geko-p-34502.html>

Zestaw wiertel gwintujących HSS M3-M10 6el. G38117 GEKO

Cena brutto	26,86 zł
Cena netto	21,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38117
Kod producenta	G38117
Kod EAN	5901477173318
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw wiertel gwintujących HSS M3-M10 6el. GEKO G38117

Wiertła gwintujące łączą dwie operacje w jedną — wykonują otwór i nacinają gwint w jednym przejściu. Zestaw obejmuje 6 rozmiarów od M3 do M10, wystarczających do typowych prac montażowych i serwisowych.

Materiał HSS

Zakres gwintów M3 - M10

Chwył Hex 1/4"

Liczba elementów 6 szt.

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja 2-w-1

Każde wiertło łączy funkcję wiercenia i gwintowania. Część robocza składa się z wiertła spiralnego i trzpienia gwintującego. Eliminuje to konieczność wymiany narzędzi między operacjami, co skraca czas wykonania pojedynczego otworu gwintowanego o około 50%.

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość przy temperaturach do 600°C, co ma znaczenie przy intensywnym wierceniu. Pozwala na obróbkę stali konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm² oraz aluminium, mosiądzu i tworzyw sztucznych.

Chwyt sześciokątny 1/4"

Standardowy chwyt hex 1/4" pasuje do większości wkrętarek i wiertarek akumulatorowych. Sześciokątny profil zapobiega obracaniu się narzędzia w uchwycie, co jest istotne przy gwintowaniu — operacji wymagającej stabilnego przeniesienia momentu obrotowego.

Gwinty metryczne normalne

Zestaw obejmuje gwinty metryczne ze skokiem normalnym zgodnym z ISO. Skok normalny to najczęściej stosowany standard w konstrukcjach mechanicznych i montażu — np. M6 ma skok 1,0 mm, M8 — 1,25 mm. Inne skoki (drobne lub grube) wymagają osobnych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	G38117
Producent	GEKO
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Chwyt montażowy	Hex 1/4" (6,35 mm)
Liczba elementów	6 szt.
Zakres rozmiarów	M3, M4, M5, M6, M8, M10
Typ gwintu	Metryczny, skok normalny (ISO)

Wymiary poszczególnych wiertel

Parametr	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Skok gwintu [mm]	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5
Długość całkowita [mm]	50	54	56	55	57	58
Długość części gwintującej [mm]	12	12	14	15	17	17
Średnica wiertła [mm]	2,5	3,3	4,2	5,0	6,8	8,5

Jak interpretować średnice wiertel

Średnica wiertła jest mniejsza od średnicy nominalnej gwintu — to norma. Np. dla M6 wiertło ma 5,0 mm, ponieważ gwint nacinany jest na wewnętrznej powierzchni otworu, a jego średnica zewnętrzna wynosi 6 mm. Różnica odpowiada wysokości profilu gwintu.

Zastosowanie

- Montaż elementów metalowych — wykonywanie otworów gwintowanych w profilach, blachach, wspornikach
- Naprawy mechaniczne — odnawianie uszkodzonych gwintów, tworzenie nowych punktów mocowania
- Prace instalacyjne — montaż uchwytów, konsol, rozdzielnic w konstrukcjach stalowych
- Obróbka aluminium — gwintowanie w elementach aluminiowych, profilach, obudowach
- Prace warsztatowe — szybkie przygotowanie otworów gwintowanych bez zmiany narzędzi
- Serwis sprzętu — montaż elementów wyposażenia dodatkowego wymagających połączeń gwintowanych

Użytkowanie i konserwacja

Wiertła gwintujące wymagają mniejszych obrotów niż standardowe wiertła — zalecane zakresy to 300-500 obr/min dla stali i 800-1200 obr/min dla aluminium. Zbyt wysokie obroty prowadzą do przegrzania i uszkodzenia gwintu.

Podczas pracy należy stosować chłodziwo lub smar — w przypadku stali sprawdza się olej maszynowy lub emulsja chłodząca, dla aluminium wystarczy nafta lub spirytus. Chłodzenie wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość gwintu.

Docisk i posuw

Gwintowanie wymaga równomiernego docisku bez forsowania narzędzia. Jeśli wiertło zatrzymuje się lub idzie z oporem, należy wycofać je, oczyścić rowki i kontynuować pracę. Forsowanie może złamać narzędzie w otworze.

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów szczotką drucianą i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Przechowywanie w oryginalnym opakowaniu lub kasecie chroni ostrza przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami gwintującymi przydatne mogą być: zestawy gwintowników ręcznych (do poprawek i dokończenia gwintów), chłodziwa do obróbki metali, kasety do przechowywania narzędzi skrawających, uchwyty szybko mocujące do wkrętarek.