

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-srebrnych-do-met-geko-g38212-p-19206.html>

## Zestaw wiertel srebrnych do met. GEKO G38212

Cena brutto	<b>14,81 zł</b>
Cena netto	<b>12,04 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G38212</b>
Kod producenta	<b>G38212</b>
Kod EAN	<b>5901477110436</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw wiertel HSS do metalu GEKO G38212 – 13 elementów (2-8 mm)

Kompletny zestaw wiertel z stali szybko tnącej HSS w metalowym pudełku. Zawiera 13 wiertel z uchwytem cylindrycznym w zakresie średnic od 2,0 do 8,0 mm, przeznaczonych do wiercenia w stali i innych metalach.

Materiał **Stal HSS**

Liczba wiertel **13 szt.**

Zakres średnic **2,0 - 8,0 mm**

Kąt wierzchołka **135°**

### Charakterystyka techniczna

#### Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop stali z dodatkiem wolframu, molibdenu i chromu. Charakteryzuje się odpornością na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia oraz zachowaniem twardości przy intensywnym użytkowaniu. Pozwala to na wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych bez szybkiego stępienia ostrza.

## Kąt wierzchołka 135°

Dwustopniowo szlifowany wierzchołek pod kątem 135° zapewnia lepsze centrowanie wiertła na powierzchni metalu i zmniejsza tendencję do poślizgu w momencie rozpoczęcia wiercenia. W porównaniu do standardowego kąta 118° wymaga mniejszej siły docisku i generuje mniej ciepła.

## Uchwyt cylindryczny

Wiertła posiadają uchwyt cylindryczny, kompatybilny ze standardowymi uchwytami wiertarskimi szybkococującymi oraz kluczowymi. Średnica uchwytu odpowiada średnicy roboczej wiertła, co jest typowe dla wiertel o średnicach do 13 mm.

## Metalowe pudełko

Zestaw dostarczany jest w metalowej kasecie z indeksowanymi gniazdami dla każdej średnicy. Ułatwia to organizację narzędzi, zabezpiecza wiertła przed uszkodzeniem mechanicznym i pozwala szybko zidentyfikować brakujące elementy.

## Specyfikacja techniczna

Model	G38212
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Liczba elementów	13 szt.
Rozmiary wiertel	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 6,5 / 7,0 / 7,5 / 8,0 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	135° (szlifowanie 2-stopniowe)
Opakowanie	Metalowe pudełko z indeksem

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych (do 900 N/mm<sup>2</sup>)
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie w aluminium i stopach lekkich
- Prace z miedzią i brązem
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Montaż mechaniczny i instalacyjny
- Prace warsztatowe i serwisowe
- Remonty i naprawy sprzętu

## Dobór prędkości obrotowej

---

Dla stali konstrukcyjnej zaleca się prędkości: 2 mm – 3000 obr/min, 4 mm – 1500 obr/min, 6 mm – 1000 obr/min, 8 mm – 750 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty o około 30-40%. Stosowanie chłodziwa lub smarowania wydłuża trwałość wiertła.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy nakernować miejsce otworu, co zapobiega zsuwaniu się wiertła. Wiercenie powinno odbywać się z równomiernym, umiarkowanym dociskiem – zbyt duża siła powoduje przegrzanie i stępienie ostrza. W przypadku wiertła o średnicy powyżej 6 mm zaleca się stosowanie chłodziwa lub emulsji obróbkowej.

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Stępione wiertła można przeszlifować, zachowując oryginalny kąt wierzchołka i symetrię krawędzi skrawających. Przechowywanie w oryginalnym pudełku zapobiega uszkodzeniu ostrzy.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami HSS zaleca się stosowanie chłodziwa do obróbki metali, oleju skrawającego lub emulsji. Przydatne mogą być również: zestaw gwintowników metrycznych, zestawy bitów do wkrętarki, uchwyt wiertarski kluczowy oraz punktak automatyczny do nakernowania.