

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-srebrnych-do-metalu-geko-1-5-6-5-g38211-p-19205.html>

Zestaw wiertel srebrnych do metalu GEKO 1,5-6,5 G38211

Cena brutto	9,21 zł
Cena netto	7,49 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38211
Kod producenta	G38211
Kod EAN	5901477110429
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw wiertel srebrnych do metalu GEKO 1,5-6,5 G38211

Kompletny zestaw 13 wiertel wykonanych ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczonych do wiercenia w stali, metalach kolorowych i innych materiałach metalicznych. Zakres średnic od 1,5 do 6,5 mm pokrywa większość zastosowań w warsztacie i na budowie.

Materiał HSS

Liczba wiertel 13 szt.

Zakres średnic 1,5-6,5 mm

Kąt wierzchołka 135°

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop o zwiększonej twardości i odporności na ścieranie. Zachowuje właściwości skrawne nawet przy podwyższonych temperaturach powstających podczas wiercenia, co pozwala na pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi niż w przypadku wiertel węglowych.

Szlifowanie 2-stopniowe pod kątem 135°

Kąt wierzchołka 135° zapewnia lepsze centrowanie wiertła w miejscu rozpoczęcia wiercenia i zmniejsza siłę posuwu. Dwustopniowe szlifowanie wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość wykonywanych otworów.

Uchwyt cylindryczny

Cylindryczny kształt uchwytu umożliwia montaż w standardowych uchwytach wiertarskich samozaciskowych oraz trzyszczękowych. Kompatybilny z wiertarkami ręcznymi, stacjonarnymi oraz wkrętarkami z uchwytem wiertarskim.

Metalowe pudełko

Zestaw pakowany w metalową kasetę z indeksem rozmiarów, która zabezpiecza wiertła przed uszkodzeniem i ułatwia przechowywanie. Każde wiertło ma wyznaczone miejsce, co pozwala szybko zlokalizować brakujący rozmiar.

Specyfikacja techniczna

Model	G38211
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Liczba elementów w zestawie	13 szt.
Rozmiary wiertel	1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,2 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 6,5 mm
Kąt wierzchołka	135°
Typ szlifowania	2-stopniowe
Typ uchwytu	Cylindryczny
Opakowanie	Metalowe pudełko

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, miedź, mosiądz
- Wykonywanie otworów pod gwintowanie
- Prace montażowe i instalacyjne w konstrukcjach stalowych
- Naprawa i konserwacja maszyn oraz urządzeń
- Prace w warsztacie ślusarskim i mechanicznym
- Wiercenie w profilach stalowych i blachach
- Przygotowanie otworów pod nitowanie i śruby

Kompatybilność z narzędziami

Wiertła z uchwytem cylindrycznym pasują do wszystkich standardowych wiertel ręcznych i stacjonarnych wyposażonych w uchwyt wiertarski. Maksymalna średnica uchwyty powinna odpowiadać średnicy trzpienia wiertła. W przypadku wkrętarek akumulatorowych należy sprawdzić, czy uchwyt akceptuje wiertła o danej średnicy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy nakernować miejsce wiercenia, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła. Podczas pracy zaleca się stosowanie płynów chłodząco-smarujących, szczególnie przy wierceniu w stali nierdzewnej lub materiałach trudnoobrabialnych. Wydłuża to żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywanie w dedykowanym pudełku chroni ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym. Wiertła stępione można naostrzyć za pomocą ostrzałki do wiertel, zachowując oryginalny kąt wierzchołka 135°.

Prędkość obrotowa

Dobór prędkości obrotowej zależy od twardości obrabianego materiału i średnicy wiertła. Dla stali konstrukcyjnej i wiertel o średnicy 3-6 mm zaleca się prędkość 1000-1500 obr/min. W przypadku metali miękkich można zwiększyć prędkość do 2000-3000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przegrzanie i szybkie stępienie ostrza.