

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-stolarskich-15-35mm-kpl-5-szt-22551-vorel-p-4116.html>

## Zestaw wiertel stolarskich 15-35mm, kpl. 5 szt. 22551 VOREL

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Cena brutto      | <b>26,61 zł</b>           |
| Cena netto       | <b>21,63 zł</b>           |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b>   |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>        |
| Numer katalogowy | <b>22551</b>              |
| Kod producenta   | <b>22551</b>              |
| Kod EAN          | <b>5906083225512</b>      |
| Producent        | <b>Vorel</b>              |
| Zastosowanie     | <b>Drewno</b>             |
| Jednostka        | <b>KPL</b>                |
| Średnica [mm]    | <b>15; 20; 25; 30; 35</b> |

### Opis produktu

#### Zestaw wiertel stolarskich 15-35mm VOREL 22551 - komplet 5 sztuk

Zestaw pięciu wiertel piórkowych do drewna w zakresie średnic 15-35 mm, wykonanych ze stali węglowej. Produkt przeznaczony do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym oraz materiałach drewnopochodnych przy użyciu wiertarki elektrycznej lub akumulatorowej.

Zakres średnic 15-35 mm

Liczba elementów 5 szt.

Średnica chwytu 8 mm

Materiał Stal węglowa

### Charakterystyka wiertel stolarskich

#### Zakres średnic 15-35 mm

Zestaw obejmuje pięć najpopularniejszych rozmiarów: 15, 20, 25, 30 i 35 mm. Średnice te pokrywają większość zastosowań w stolarce meblowej, montażu zawiasów, instalacji kołków oraz przejść instalacyjnych w konstrukcjach drewnianych.

### Chwyt uniwersalny 8 mm

Średnica chwytu 8 mm zapewnia kompatybilność z większością wiertarek elektrycznych i akumulatorowych wyposażonych w standardowy chwyt wiertarski. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu w posiadanej wiertarce.

### Konstrukcja ze stali węglowej

Stal węglowa charakteryzuje się odpowiednią twardością do obróbki drewna przy zachowaniu elastyczności zapobiegającej łamaniu się narzędzia. Materiał ten wymaga okresowego czyszczenia i zabezpieczenia przed wilgocią dla utrzymania parametrów pracy.

### Geometria wiertła piórkowego

Wiertła piórkowe wyposażone są w centralny czop prowadzący oraz płaskie ostrza tnące. Konstrukcja ta umożliwia wiercenie otworów płaskodennych oraz precyzyjne pozycjonowanie miejsca wiercenia dzięki ostrej końcówce centrującej.

## Specyfikacja techniczna

|                     |  |
|---------------------|--|
| Model               | VOREL 22551  |
| Typ wiertła         | Piórkowe do drewna                                     |
| Średnice w zestawie | 15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm                      |
| Liczba elementów    | 5 sztuk  |
| Średnica chwytu     | 8 mm (hex)   |
| Materiał ostrza     | Stal węglowa   |
| Zastosowanie        | Drewno miękkie, drewno twarde, płyty drewnopochodne    |
| Kompatybilność      | Wiertarki elektryczne i akumulatorowe z uchwytem 8+ mm |

## Zastosowanie wiertel stolarskich

- Wiercenie otworów pod zawiasy meblowe typu puszkowego w płytach wiórowych i MDF
- Wykonywanie przejść pod kołki drewniane i połączenia kołkowe w konstrukcjach mebli
- Przygotowanie otworów montażowych w elementach drewnianych konstrukcji ogrodowych
- Wiercenie otworów technologicznych pod instalacje elektryczne w belkach i słupach
- Tworzenie otworów dekoracyjnych w panelach drewnianych i deskach elewacyjnych

- 
- Obróbka drewna litego w pracach stolarskich i modelarskich
  - Przygotowanie miejsc pod wkręty o dużych średnicach w grubych elementach drewnianych
  - Wiercenie otworów wentylacyjnych w skrzynkach i obudowach drewnianych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić mocowanie wiertła w uchwycie wiertarki. Luźne osadzenie może prowadzić do bicia narzędzia i niedokładnych otworów. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany, a punkt wiercenia oznaczony przebijkiem lub ołówkiem dla ułatwienia centrowania.

### Parametry pracy

Wiertła piórkowe wymagają umiarkowanych obrotów - dla średnic 15-25 mm zaleca się 1500-2000 obr/min, dla większych średnic 1000-1500 obr/min. Zbyt wysoka prędkość obrotowa powoduje przypalanie drewna i szybsze tępienie ostrza. Podczas wiercenia należy stosować równomierny, umiarkowany docisk.

### Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego. Ostre krawędzie można okresowo ostrzać pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt ostrza. Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią powodującą korozję stali węglowej.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć zestawy wiertel spiralnych do precyzyjnych otworów małych średnic, zestawy końcówek wkrętańskich oraz uchwyty szybkozmienne ułatwiające wymianę narzędzi podczas pracy.