

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-stozkowych-3-szt-yt-44730-yato-p-13478.html>

ZESTAW WIERTEŁ STOŻKOWYCH 3 SZT. YT-44730 YATO

Cena brutto	41,63 zł
Cena netto	33,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44730
Kod producenta	YT-44730
Kod EAN	5906083042324
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw Wiertel Stożkowych 3 szt. YT-44730 Yato

Zestaw trzech wiertel stożkowych HSS do wiercenia i rozwiercania otworów w blachach stalowych, aluminium i PVC. Stożkowy profil zapewnia łatwe centrowanie i precyzyjne wykonanie otworów bez zadziorów.

Materiał Stal HSS
Liczba wiertel 3 szt.
Zakres średnic 3-30 mm
Kasetka Tak

Charakterystyka wiertel stożkowych HSS

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Wiertła wykonane z tej stali zachowują ostrość krawędzi roboczych nawet przy intensywnym użytkowaniu w twardych materiałach, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Stożkowy profil wiertła

Konstrukcja stożkowa umożliwia stopniowe powiększanie otworu bez konieczności wymiany narzędzia. Jeden wiertło pozwala na wykonanie otworów o różnych średnicach w zakresie od najmniejszej do największej wartości. Ułatwia to również centrowanie i nawiercanie bez zsuwania się wiertła.

Czyste krawędzie otworów

Geometria ostrzy zapewnia precyzyjne cięcie materiału bez powstawania zadziorów i nierówności na krawędziach otworów. Szczególnie istotne przy obróbce cienkich blach, gdzie zadziory mogłyby utrudniać montaż elementów lub stanowić zagrożenie podczas użytkowania.

Kasetka transportowa

Zestaw dostarczany jest w praktycznej kasetce ułatwiającej przechowywanie i transport wiertel. Kasetka chroni narzędzia przed uszkodzeniami mechanicznymi i zapewnia łatwy dostęp do odpowiedniego wiertła w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44730
Producent	Yato
Materiał wiertel	Stal szybko tnąca HSS
Liczba elementów w zestawie	3 sztuki
Wiertło 1 - zakres średnic	3-14 mm
Wiertło 1 - średnica uchwytu	6 mm
Wiertło 2 - zakres średnic	8-20 mm
Wiertło 2 - średnica uchwytu	8 mm
Wiertło 3 - zakres średnic	16-30 mm
Wiertło 3 - średnica uchwytu	9 mm
Materiały obrabiane	Stal, aluminium, metale kolorowe, PVC, blachy
Kasetka transportowa	Tak

Zastosowanie wiertel stożkowych

- Wiercenie otworów w blachach stalowych o różnej grubości
- Obróbka aluminium i stopów metali kolorowych
- Wiercenie w elementach z PVC i tworzyw sztucznych
- Rozwiercanie istniejących otworów do większych średnic

-
- Fazowanie krawędzi otworów
 - Prace montażowe w warsztatach mechanicznych
 - Instalacje elektryczne wymagające otworów w szafach metalowych
 - Prace remontowe i budowlane z obróbką blach

Dobór wiertła do zadania

Wybór odpowiedniego wiertła zależy od docelowej średnicy otworu. Wiertło 3–14 mm sprawdza się przy drobnych pracach i cienkich blachach. Wiertło 8–20 mm to uniwersalny zakres dla typowych zastosowań warsztatowych. Wiertło 16–30 mm przeznaczone jest do większych otworów w grubszych materiałach. Średnica uchwytu określa kompatybilność z uchwytami wiertarki lub wkrętarki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia wiertel stożkowych zaleca się stosowanie niskich obrotów wiertarki, szczególnie przy większych średnicach otworów. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania materiału i wiertła, co skutkuje szybszym tępieniem ostrzy. W przypadku obróbki metali wskazane jest zastosowanie środka chłodząco-smarującego.

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć punkt nawiercenia za pomocą przecinaka lub punktaka, co zapobiega zsuwaniu się wiertła. Podczas pracy należy wywierać równomierny nacisk i kontrolować postęp wiercenia, szczególnie przy przechodzeniu przez materiał, aby uniknąć wyrwania kawałka blachy.

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i resztek materiału. Regularne smarowanie części roboczych olejem maszynowym wydłuża żywotność narzędzi. Wiertła należy przechowywać w dołączonej kasetce, w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertła z zestawu posiadają uchwyty o średnicach 6 mm, 8 mm i 9 mm. Należy sprawdzić zakres zacisku uchwytu wiertarki przed użyciem. Większość wiertarek posiada uchwyty bezkluczykowe lub kluczykowe o zakresie 1,5–13 mm, które obsługują wszystkie trzy wiertła. W przypadku mniejszych wkrętarek akumulatorowych może być konieczne zastosowanie adaptera.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami stożkowymi przydatne mogą być: środki chłodząco-smarujące do metali, imadło warsztatowe do stabilnego mocowania obrabianych elementów, punktaki do oznaczania miejsc wiercenia oraz pilniki do usuwania ewentualnych zadziorów.