

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-stozkowych-4el4-12,4-20,4-32,4-39-alu-geko-g38506-p-25515.html>

Zestaw wiertel stożkowych 4el.(4-12,4-20,4-32,4-39) Alu GEKO G38506

Cena brutto	50,29 zł
Cena netto	40,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38506
Kod producenta	G38506
Kod EAN	5901477161575
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw wiertel stożkowych 4 el. GEKO G38506

Kompletny zestaw czterech wiertel stopniowych HSS z powłoką tytanową, przeznaczonych do wiercenia otworów o różnych średnicach w blachach i tworzywach sztucznych. Zakres średnic od 4 do 39 mm w jednym zestawie.

Materiał HSS + TiN

Zakres średnic 4-39 mm

Stopniowanie co 2 mm

Liczba wiertel 4 szt.

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS z powłoką tytanową

Materiał HSS (High Speed Steel) zapewnia odporność na ścieranie i utrzymanie ostrości krawędzi tnących. Powłoka tytanowa (TiN) dodatkowo zwiększa twardość powierzchni, redukuje tarcie podczas wiercenia i wydłuża żywotność narzędzia o 30-50% w porównaniu z wiertłami niepowlekanymi.

Stopniowanie co 2 mm

Każde wiertło posiada nacinki co 2 mm z czytelną numeracją, co pozwala na precyzyjne wiercenie otworów o wymaganej średnicy bez konieczności zmiany narzędzia. Wystarczy zatrzymać wiercenie na odpowiednim stopniu, aby uzyskać dokładny wymiar.

Uchwyt cylindryczny

Trzpień cylindryczny o standardowej średnicy współpracuje z uchwytami bezkluczkowym i kluczkowymi w wiertarkach i wkrętarkach. Zapewnia pewne mocowanie i minimalizuje bicie podczas pracy, co wpływa na dokładność wykonywanych otworów.

Aluminiowe pudełko

Wytrzymała kasetka aluminiowa zabezpiecza wiertła przed uszkodzeniem mechanicznym podczas transportu i przechowywania. Każde wiertło ma wydzielone miejsce, co ułatwia organizację i szybki dostęp do odpowiedniego rozmiaru.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38506
Materiał	Stal szybko tnąca HSS z powłoką tytanową (TiN)
Liczba elementów	4 wiertła stożkowe
Rozmiary wiertel	4-12 mm, 4-20 mm, 4-32 mm, 4-39 mm
Stopniowanie	Co 2 mm z numeracją
Typ uchwytu	Cylindryczny
Przeznaczenie	Metale nieżelazne, blachy stalowe cienkościenne, tworzywa sztuczne
Opakowanie	Aluminiowe pudełko

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w blachach stalowych o grubości do 3 mm
- Obróbka blach aluminiowych i z metali nieżelaznych
- Powiększanie istniejących otworów bez konieczności zmiany wiertła
- Fazowanie krawędzi otworów w blachach
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Prace montażowe w instalacjach elektrycznych i wentylacyjnych
- Obróbka elementów karoserii samochodowej
- Przygotowanie otworów pod nity i śruby różnych średnic

Jak wybrać odpowiednie wiertło z zestawu?

Dobór wiertła zależy od maksymalnej średnicy otworu, jaki trzeba wykonać. Wiertło 4-12 mm sprawdzi się przy mniejszych otworach, wiertło 4-39 mm umożliwi wiercenie dużych otworów w jednym podejściu. Zawsze rozpoczynaj od mniejszej średnicy i stopniowo zwiększaj, kontrolując wymiar według numeracji na wiertle.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zaznaczyć środek otworu punktacikiem lub małym wiertłem spiralnym, aby zapobiec ślizganiu się stożkowego wierzchołka. Podczas wiercenia w blachach zaleca się stosowanie niskich obrotów (300-600 obr/min) i umiarkowanego docisku, aby uniknąć przegrzania materiału i wiertła.

Wiertła stożkowe wymagają regularnego czyszczenia z wiórów i pyłu. Po zakończeniu pracy warto przetrzeć powierzchnię wiertła suchą szmatką, a w przypadku intensywnego użytkowania – nałożyć cienką warstwę oleju ochronnego. Powłoka tytanowa jest odporna na korozję, ale długotrwały kontakt z wilgocią może prowadzić do uszkodzenia stali bazowej.

Przechowywanie w oryginalnym aluminiowym pudełku chroni krawędzie tnące przed stępieniem i uszkodzeniem. Należy unikać upuszczania wiertel na twarde podłoża, ponieważ uderzenia mogą spowodować wykruszenie powłoki tytanowej lub uszkodzenie geometrii ostrzy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami stożkowymi przydatne są: punktaki do oznaczania środków otworów, oleje chłodząco-smarne do metali, szczotki druciane do czyszczenia wiórów oraz zestawy wiertel spiralnych HSS do wiercenia otworów pilotujących w grubszych materiałach.