

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-universalnych-z-uchwytem-hex-4szt-yt-44705-yato-p-8885.html>

ZESTAW WIERTEŁ UNIWERSALNYCH Z UCHWYTEM HEX 4SZT / YT-44705 / YATO

Cena brutto	33,85 zł
Cena netto	27,52 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44705
Kod producenta	YT-44705
Kod EAN	5906083013287
Producent	YATO
Uchwyt	Hex
Materiał	stal HSS 4241
Zastosowanie	stal

Opis produktu

Zestaw Wiertel Uniwersalnych z Uchwytem Hex 4szt YATO YT-44705

Komplet czterech wiertel uniwersalnych ze stali HSS 4241 z uchwytem sześciokątnym, przeznaczonych do wiercenia w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych. Rozwiązanie dla zastosowań warsztatowych i budowlanych wymagających kompatybilności z maszynami akumulatorowymi oraz wkrętarkami udarowymi.

Materiał **Stal HSS 4241**

Typ uchwytu **Hex (sześciokątny)**

Liczba elementów **4 szt.**

Model **YT-44705**

Charakterystyka techniczna wiertel uniwersalnych

Stal narzędziowa HSS 4241

Wysokostopowa stal szybko tnąca zawierająca 5% kobaltu. Oznaczenie 4241 określa skład chemiczny zapewniający twardość 63-65 HRC oraz odporność na temperatury do 600°C. Parametry te przekładają się na zachowanie ostrości krawędzi tnących podczas intensywnej pracy oraz możliwość wielokrotnego ostrzenia.

Uchwyt sześciokątny (hex)

Trzon o przekroju sześciokątnym 6,35 mm (1/4 cala) eliminuje poślizg podczas transmisji momentu obrotowego. Konstrukcja ta jest standardem w elektronarzędziach akumulatorowych i wkrętarkach udarowych, co umożliwia szybką wymianę bez użycia kluczy.

Uniwersalność materiałowa

Geometria ostrza oraz parametry stali HSS 4241 pozwalają na obróbkę materiałów o różnej twardości: stali konstrukcyjnej do 900 N/mm², drewna liściastego i iglastego, kompozytów drewnopochodnych oraz tworzyw termoplastycznych. Jeden zestaw wiertel zastępuje specjalistyczne komplety dedykowane pojedynczym materiałom.

Komplet 4 średnic

Zestaw zawiera wiertła o różnych średnicach, co umożliwia wykonanie otworów montażowych, pod kołki rozporowe oraz pod elementy złączne bez konieczności zakupu pojedynczych narzędzi. Zakres średnic pokrywa typowe potrzeby warsztatowe i remontowe.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44705
Producent	YATO
Materiał	Stal narzędziowa HSS 4241 (stal szybkotnąca z 5% kobaltu)
Typ uchwytu	Hex 6,35 mm (1/4")
Liczba elementów	4 szt.
Zastosowanie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne
Kompatybilność	Wiertarki, wkrętarki, wkrętarki udarowe z uchwytem hex

Zastosowanie wiertel uniwersalnych

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w materiałach konstrukcyjnych
- Wykonywanie otworów w drewnie konstrukcyjnym i płytach wiórowych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Prace instalacyjne wymagające otworów w różnych materiałach
- Montaż elementów metalowych w konstrukcjach drewnianych
- Naprawy i prace konserwacyjne w warsztatach mechanicznych

-
- Roboty budowlane i wykończeniowe wymagające uniwersalnego zestawu

Kompatybilność z narzędziami

Wiertła z uchwytem hex 6,35 mm współpracują z następującymi typami elektronarzędzi:

Wymagania sprzętowe

Wiertarki akumulatorowe i przewodowe z uchwytem szybko mocującym hex 6,35 mm, wkrętarki akumulatorowe z funkcją wiercenia, wkrętarki udarowe z adapterem hex. Przed użyciem należy sprawdzić, czy urządzenie posiada odpowiedni uchwyt lub adapter. W przypadku wiertarek z uchwytem samozaciskowym wymagany jest adapter hex-SDS lub hex na trzpień cylindryczny.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w metalu zaleca się stosowanie płynów chłodząco-smarujących, które wydłużają żywotność ostrza i poprawiają jakość otworu. W przypadku stali twardszej niż 600 N/mm² należy zmniejszyć prędkość obrotową i zwiększyć docisk.

Wiercenie w drewnie wymaga wyższych obrotów i mniejszego docisku. Przy przejściu wiertła przez materiał należy zmniejszyć nacisk, aby uniknąć wykruszenia materiału od strony wyjścia.

Ostrzenie i przechowywanie

Wiertła HSS można ostrzyć wielokrotnie przy użyciu ostrzałki do wiertel lub szlifierki stołowej z tarczą korundową. Podczas ostrzenia należy zachować kąt natarcia 118° oraz chłodzić ostrze wodą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczej.

W trakcie pracy obowiązuje stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Podczas wiercenia w metalu mogą powstawać gorące wióry stanowiące zagrożenie termiczne.

...