

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-z-poglebiaczem-5-ele-p-60464.html>

ZESTAW WIERTEŁ Z POGŁĘBIACZEM 5 ELE.

Cena brutto	11,81 zł
Cena netto	9,60 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	22720
Kod producenta	22720
Kod EAN	5906083121364
Producent	Sthor

Opis produktu

Zestaw wiertel z pogłębiaczem 5 elementów Sthor 22720

Kompletny zestaw wiertel do drewna z funkcją pogłębiania wykonany ze stali szybko tnącej HSS 4241. Narzędzia umożliwiają jednoczesne wiercenie, powiększanie otworów, fazowanie krawędzi oraz usuwanie zadziorów w drewnie, płytach MDF i sklejce.

Materiał Stal HSS 4241
Średnice wiertel 3, 4, 5, 6 mm
Powierzchnia Czerniona
Liczba elementów 5 szt. + klucz

Charakterystyka wiertel z pogłębiaczem

Stal szybko tnąca HSS 4241

Oznaczenie HSS 4241 określa stal stopową zawierającą wolfram, molibden i kobalt. Materiał charakteryzuje się twardością 62-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie podczas długotrwałego wiercenia w drewnie twardym. Stal HSS zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnej eksploatacji, eliminując konieczność częstego ostrzenia.

Funkcja pogłębiacza

Konstrukcja wiertła łączy spiralny gwint z rozwiercającą końcówką stożkową. Pojedyncze narzędzie wykonuje trzy operacje: wierce otwór przelotowy, powiększa jego górną część pod łeb wkręta oraz fazuje krawędzie. Rozwiązanie eliminuje konieczność stosowania oddzielnych wiertel i pogłębiaczy, skracając czas montażu elementów drewnianych.

Ostrze centrujące

Wystająca końcówka centrująca stabilizuje wiertło w początkowej fazie wchodzenia w materiał. Geometria ostrza zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia z zaznaczonego punktu wiercenia, co ma znaczenie przy pracy na gładkich powierzchniach lakierowanych lub laminowanych. Centrowanie zapewnia prostopadłość otworu do płaszczyzny materiału.

Czerniona powierzchnia

Proces czernienia metodą parowania tworzy warstwę tlenków żelaza o grubości 1-3 mikrometrów. Warstwa ta zwiększa odporność na korozję oraz obniża współczynnik tarcia podczas wiercenia. Czernienie poprawia odprowadzanie ciepła z krawędzi tnących, co wydłuża żywotność narzędzia przy pracy ciągłej.

Specyfikacja techniczna

Producent	Sthor
Model	22720
Materiał wiertła	Stal szybko tnąca HSS 4241
Obróbka powierzchni	Czerniona (odporność na temperaturę)
Średnice wiertel	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Długości wiertel	60 mm, 74 mm, 85 mm, 92 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cylicylniczny)
Materiały do obróbki	Drewno miękkie i twarde, płyty MDF, sklejka
Zawartość zestawu	4 wiertła z pogłębiaczem, klucz imbusowy sześciokątny

Zastosowanie wiertel z pogłębiaczem

- Montaż zawiasów meblowych – wiercenie otworów pod wkręty z pogłębieniem pod łeb stożkowy
- Łączenie elementów drewnianych – przygotowanie otworów montażowych z fazowaniem krawędzi
- Instalacja okuć drzwiowych – precyzyjne wiercenie w framugach i skrzydłach drzwi
- Produkcja mebli – obróbka płyt wiórowych, MDF i sklejki z jednoczesnym usuwaniem zadziórów
- Prace stolarskie wykończeniowe – przygotowanie otworów pod śruby meblowe i kołki
- Renowacja mebli – wymiana okuć z koniecznością odświeżenia otworów montażowych
- Konstrukcje drewniane – łączenie belek i elementów konstrukcyjnych z ukryciem łbów wkrętów
- Hobby i majsterkowanie – projekty DIY wymagające estetycznego montażu elementów drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z wiertarkami

Walcowy uchwyt wiertła pasuje do standardowych uchwytów szybkoobrotowych oraz kluczowych stosowanych w wiertarkach elektrycznych i akumulatorowych. Średnica trzpienia odpowiada najpopularniejszemu zakresowi zaciskania 1-10 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania wiertła – luz w uchwycie prowadzi do bicia i niedokładnego wiercenia.

Parametry pracy

Optymalna prędkość obrotowa dla wiertła 3-6 mm w drewnie miękkim wynosi 1500-2000 obr/min, w drewnie twardym 1000-1500 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przypalanie drewna i przegrzewanie krawędzi tnących. Podczas wiercenia należy stosować umiarkowany docisk – nadmierny nacisk nie przyspiesza pracy, a zwiększa zużycie narzędzia. Wióry należy usuwać poprzez okresowe wycofywanie wiertła z otworu.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z żywicy i wiórów drewnianych przy użyciu szczotki lub sprężonego powietrza. Pozostawione zanieczyszczenia utrudniają odprowadzanie wiórów podczas kolejnego użycia. Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu – wilgoć niszczy warstwę czernienia i prowadzi do korozji. Tępienie krawędzi tnących wymaga ostrzenia przez specjalistyczny serwis z zachowaniem oryginalnych kątów ostrza.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia konieczne jest zabezpieczenie materiału przed przemieszczaniem się – luźny element może zostać porwany przez obracające się wiertło. Obowiązkowe stosowanie okularów ochronnych zabezpiecza oczy przed odpryskami drewna. Rękawice robocze chronią dłonie, ale nie mogą być luźne – materiał może zostać wciągnięty przez obracające się narzędzie. Wiertło należy wymieniać wyłącznie po zatrzymaniu i odłączeniu wiertarki od zasilania.