

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertel-z-poglebiaczem-5el25100-p-49461.html>

Zestaw wiertel z pogłębiaczem 5el.(25/100)

Cena brutto	9,51 zł
Cena netto	7,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G64984
Kod producenta	G64984
Kod EAN	5901477184468
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw wiertel z pogłębiaczem 5el. G64984

Kompletny zestaw wiertel HSS z pogłębiaczem stożkowym, przeznaczony do wiercenia i fazowania otworów w drewnie, tworzywach sztucznych i metalach miękkich. Zawiera pięć wiertel w zakresie średnic 3-6 mm oraz pogłębiacz umożliwiający precyzyjne wykończenie krawędzi otworów.

Materiał HSS (stal szybko tnąca)

Zakres średnic 3-6 mm

Liczba elementów 5 wiertel + pogłębiacz

Model G64984

Charakterystyka zestawu

Stal szybko tnąca HSS

Wiertła wykonane ze stali szybko tnącej charakteryzują się zwiększoną odpornością na ścieranie i temperaturę. Materiał HSS zachowuje twardość nawet przy temperaturach do 600°C, co zapewnia dłuższą żywotność narzędzi podczas intensywnej pracy.

Kompletny zakres średnic

Zestaw obejmuje pięć najpopularniejszych średnic wiertel: 3, 4, 4.5, 5 i 6 mm. Taki dobór pokrywa większość zastosowań w pracach montażowych, stolarskich i modelarskich, eliminując potrzebę zakupu poszczególnych wiertel.

Pogłębiacz stożkowy w zestawie

Dołączony pogłębiacz umożliwia fazowanie i pogłębianie otworów pod łby wkrętów stożkowych. Narzędzie pozwala uzyskać gładkie, profesjonalne wykończenie, w którym łby śrub osadzają się równo z powierzchnią materiału.

Uniwersalność zastosowań

Wiertła HSS nadają się do obróbki drewna litego i materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych oraz metali miękkich takich jak aluminium czy mosiądz. Jeden zestaw obsługuje różnorodne projekty bez konieczności zmiany narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	G64984
Materiał wiertel	HSS (High Speed Steel - stal szybkoobrotowa)
Zakres średnic	3, 4, 4.5, 5, 6 mm
Liczba wiertel	5 sztuk
Elementy zestawu	5 wiertel HSS + 1 pogłębiacz stożkowy
Typ chwytu	Cylindryczny (standardowy)
Materiały obrabiane	Drewno, tworzywa sztuczne, metale miękkie

Zastosowanie

- Montaż mebli – wiercenie otworów pod kołki, wkręty i zawiasy
- Prace stolarskie – przygotowanie połączeń w drewnie litym i płytach
- Modelarstwo – precyzyjne wiercenie w skali modelarskiej
- Instalacje elektryczne – montaż puszek i osprzętu w drewnie i tworzywach
- Remonty domowe – wiercenie otworów montażowych w różnych materiałach
- Fazowanie otworów – pogłębianie pod łby wkrętów stożkowych
- Obróbka tworzyw sztucznych – wiercenie w PCV, akrylu, poliwęglanie
- Prace z metalami miękkimi – wiercenie w aluminium, mosiądzu, miedzi

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Dla drewna stosuj prędkości 1500-3000 obr/min, dla tworzyw sztucznych 1000-2000 obr/min, a dla metali miękkich 500-1500 obr/min. Niższe prędkości zapobiegają przegrzewaniu wiertła i materiału, wydłużając żywotność narzędzi.

Technika wiercenia

Przed rozpoczęciem wiercenia nakłuj miejsce otworu lub użyj wiertła prowadzącego. Przy wierceniu przez materiał podłóż pod spodem drewno lub sklejkę, aby uniknąć wyszczerbień na wyjściu wiertła. Wiertło prowadź prostopadle do powierzchni.

Konserwacja wiertel HSS

Po zakończeniu pracy oczyść wiertła z wiórów i pyłu. Przechowuj w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym pudełku lub kasecie. Okresowo naostrzyj wiertła na szlifierce kątowej lub ostrzydle specjalistycznym, zachowując oryginalny kąt natarcia 118°.

Użytkowanie pogłębiacza

Pogłębiacz stosuj po wywierciu otworu wiertłem właściwej średnicy. Narzędzie prowadź z lekkim naciskiem, pozwalając ostrzom samodzielnie zagłębiać się w materiał. Głębokość fazowania reguluj czasem pracy – dla standardowych wkrętów wystarczy 2-3 mm.

Produkty powiązane

Do zestawu warto rozważyć: zestaw bitów wkrętakowych do montażu, chwyt szybkococujący do wiertel cylindrycznych, olej do konserwacji narzędzi skrawających, kaseta lub organizator na wiertła, punktak do nakłuwania otworów.