Dane aktualne na dzień: 26-05-2026 12:09

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wiertla-gwintowni-m3-m10-7szt-hex-yt-44849-yato-p-15262.html

ZESTAW WIERTŁA-GWINTOWNI M3-M10 7SZT HEX YT-44849 YATO

Cena brutto	**80,15 zł**
Cena netto	**65,16 zł**
Dostępność	**Dostępny u producenta — wysyłka w 3 dni**
Czas wysyłki	**3 dni**
Numer katalogowy	**YT-44849**
Kod producenta	**YT-44849**
Kod EAN	**5906083049521**
Producent	**YATO**

Opis produktu

Zestaw wiertła-gwintowników M3-M10 HSS M2 YATO YT-44849

Zestaw 7-elementowy łączący funkcję wiertła i gwintownika w jednym narzędziu. Wykonany ze stali szybkotnącej HSS M2, umożliwia nacinanie gwintów metrycznych w zakresie M3-M10 bez konieczności wymiany narzędzi między wierceniem a gwintowaniem.

Materiał HSS M2

Zakres gwintów M3-M10

Typ uchwytu HEX 1/4"

Liczba elementów 7 szt.

Charakterystyka techniczna zestawu wiertło-gwintowników

Konstrukcja 2-w-1

Połączenie wiertła z gwintownikiem eliminuje konieczność wymiany narzędzi podczas pracy. Część wiertła wykonuje otwór o odpowiedniej średnicy, następnie sekcja gwintująca nacina gwint w jednym cyklu roboczym. Skraca to czas operacji o około 50% w porównaniu z tradycyjną metodą.

Stal szybkotnąca HSS M2

Materiał HSS M2 zawiera dodatki molibdenu i wanadu, co zwiększa twardość do 63-65 HRC po obróbce cieplnej. Zapewnia odporność na temperatury do 600°C powstające podczas wiercenia i gwintowania w stalach konstrukcyjnych oraz stopach aluminium.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standardowy uchwyt HEX 1/4" zapewnia kompatybilność z wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarkami udarowymi oraz uchwytami magnetycznymi. Sześciokątny kształt eliminuje poślizg podczas przenoszenia momentu obrotowego, co jest istotne przy gwintowaniu materiałów o większej twardości.

System odprowadzania wiórów

Spiralne rowki wzdłuż korpusu narzędzia transportują wióry na zewnątrz otworu. Zapobiega to zapychaniu się kanałów gwintowych i przegrzewaniu narzędzia, co wydłuża jego żywotność oraz poprawia jakość nacinanego gwintu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44849
Producent	YATO
Materiał	Stal szybkotnąca HSS M2
Typ gwintu	Metryczny (M)
Rozmiary gwintów	M3, M4, M5, M6, M8, M10
Liczba wierteł-gwintowników	6 szt.
Przedłużka	60 mm (1 szt.)
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX 1/4"
Metoda obróbki powierzchni	Szlifowanie precyzyjne
Zastosowanie	Gwintowanie maszynowe i ręczne

Zastosowanie wiertła-gwintowników HSS

- Nacinanie gwintów w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 800 N/mm²
- Gwintowanie w stopach aluminium i aluminium technicznym
- Prace ślusarskie przy montażu konstrukcji stalowych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w korpusach maszyn
- Instalacje mechaniczne wymagające połączeń gwintowanych
- Produkcja elementów w małych i średnich seriach
- Prace warsztatowe i serwisowe w branży motoryzacyjnej
- Obróbka materiałów w warunkach polowych z użyciem narzędzi akumulatorowych

Parametry pracy

Zalecane obroty dla gwintowania w stali: M3-M5: 400-600 obr/min, M6-M8: 300-500 obr/min, M10: 200-400 obr/min. W przypadku stopów aluminium można zwiększyć prędkość o 30-40%. Stosowanie chłodziwa (emulsja oleju lub olej do gwintowania) wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość gwintu.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX 1/4" zapewnia uniwersalną kompatybilność z większością elektronarzędzi dostępnych na rynku. Zestaw współpracuje z wkrętarkami akumulatorowymi o momencie obrotowym minimum 30 Nm, wiertarkami udarowymi oraz wiertarkami stacjonarnymi wyposażonymi w adapter HEX. Przedłużka 60 mm umożliwia dostęp do gwintów w trudno dostępnych miejscach, takich jak głębokie otwory czy elementy montowane w kątach.

Podczas gwintowania maszynowego zaleca się stosowanie funkcji kontroli momentu obrotowego (jeśli narzędzie ją posiada), co zapobiega uszkodzeniu gwintu przez nadmierne dokręcenie. W przypadku gwintowania ręcznego z użyciem wkrętarki, należy pracować z niską prędkością obrotową i stosować przerywaną technikę pracy – 1-2 obroty w przód, pół obrotu w tył dla usunięcia wiórów.

Produkty uzupełniające

Do pracy z zestawem poleca się olej do gwintowania lub emulsję chłodzącą, która redukuje tarcie i wydłuża żywotność narzędzi. Dla częstego użytkowania warto rozważyć dodatkowy zestaw wierteł-gwintowników jako zapas lub zestawy o innych zakresach średnic (np. M10-M12) dla szerszego spektrum zastosowań.