

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wkretak-udarowy-z-magnetycznymi-koncownikami-14szt-65124-vorel-p-9260.html>



ZESTAW-WKRĘTAK UDAROWY Z MAGNETYCZNYMI KOŃCÓWKAMI 14SZT / 65124 / VOREL

Cena brutto	32,29 zł
Cena netto	26,25 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	65124
Kod producenta	65124
Kod EAN	5906083011535
Producent	Vorel
Grot	Mix rodzajów
Ilość elementów [szt.]	14
Długość robocza [mm]	Mix długości
Model / przeznaczenie	Udarowe
Rozmiar	uniwersalny

Opis produktu

Zestaw wkrętak udarowy z magnetycznymi końcówkami 14 elementów VOREL 65124

Zestaw wkrętaka udarowego z 12 wymiennymi bitami magnetycznymi w praktycznym zestawie. Narzędzie wykorzystujące mechanizm udarowy do zwiększenia momentu obrotowego przy wkręcaniu i odkręcaniu opornych śrub.

Długość wkrętaka **160 mm**

Liczba bitów **12 szt.**

Materiał końcówek **Stal CrV**

Typ końcówek **Magnetyczne**

Charakterystyka wkrętaka udarowego

Mechanizm udarowy

Wkrętak udarowy przekształca siłę nacisku w ruch obrotowy poprzez mechanizm zapadkowy. Przy naciśnięciu na uchwyt mechanizm generuje seria krótkich impulsów obrotowych, które zwiększają moment obrotowy bez konieczności stosowania nadmiernej siły ręcznej. Rozwiązanie przydatne przy zablokowanych lub zakorodowanych śrubach.

Magnetyczne końcówki bitów

Bity wyposażone w magnetyczne zakończenia utrzymują śruby podczas montażu, zapobiegając ich spadaniu. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracy w trudno dostępnych miejscach lub nad głową, gdzie przytrzymanie śruby drugą ręką jest utrudnione.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Końcówki wykonane ze stali chromowo-wanadowej charakteryzują się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do zwykłej stali narzędziowej. Stop chromu i wanadu poprawia wytrzymałość mechaniczną i odporność na odkształcenia pod obciążeniem.

Kompaktowa długość 160 mm

Długość wkrętaka pozwala na pracę w ograniczonych przestrzeniach roboczych, jednocześnie zapewniając wystarczającą dźwignię do efektywnego wykorzystania mechanizmu udarowego. Wymiar przydatny przy montażu mebli, pracy w szafkach czy przy serwisie sprzętu elektronicznego.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	65124
Długość wkrętaka	160 mm
Liczba elementów w zestawie	14 (wkrętak + 12 bitów + opakowanie)
Materiał końcówek	Stal chromowo-wanadowa CrV
Typ końcówek	Magnetyczne

Bity płaskie (SL)	4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 9 mm
Bity imbusowe (Hex)	H4, H5, H6, H8
Bity krzyżakowe (Phillips)	PH1, PH2, PH3

Zastosowanie wkrętaka udarowego

- Montaż i demontaż mebli z płyty wiórowej i drewna litego
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie
- Instalacja osprzętu elektrycznego i opraw oświetleniowych
- Serwis sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Naprawa i konserwacja pojazdów mechanicznych
- Montaż konstrukcji metalowych i stalowych
- Prace stolarskie i ślusarskie
- Odkręcanie zablokowanych lub skorodowanych śrub

Jak działa mechanizm udarowy

Wkrętak udarowy nie wymaga zasilania elektrycznego. Mechanizm aktywuje się przy naciśnięciu uchwytu wzdłuż osi narzędzia. Wewnętrzna sprężyna i zapadki przekształcają ruch liniowy w serie krótkich impulsów obrotowych. Siła uderzeń jest proporcjonalna do siły nacisku, co pozwala na kontrolowane dozowanie momentu obrotowego.

Dobór bitów do zastosowania

Zestaw zawiera trzy typy końcówek dostosowanych do różnych typów śrub:

Bity płaskie (Slotted)

Końcówki płaskie o szerokościach 4-9 mm stosowane do śrub z prostym rowkiem. Szerokość bitu powinna odpowiadać szerokości i głębokości rowka w śrubie. Zbyt wąski bit może uszkodzić rowek, zbyt szeroki nie wejdzie w pełni w nacięcie.

Bity imbusowe (Hex)

Końcówki sześciokątne wewnętrzne w rozmiarach H4-H8 do śrub z gniazdem imbusowym. Profil sześciokątny zapewnia lepsze przenoszenie momentu obrotowego niż rowek prosty. Stosowane w meblach, sprzęcie elektronicznym i konstrukcjach mechanicznych.

Bity krzyżakowe (Phillips)

Końcówki krzyżowe PH1-PH3 do najpopularniejszego typu śrub w zastosowaniach domowych i profesjonalnych. Rozmiar PH2 to standard w większości zastosowań ogólnobudowlanych. PH1 stosowany w elektronice, PH3 w konstrukcjach wymagających większych momentów.

Konserwacja narzędzia

Mechanizm udarowy wymaga okresowego smarowania lekkimi olejami maszynowymi. Po pracy w wilgotnych warunkach należy osuszyć narzędzie i zabezpieczyć przed korozją. Bity magnetyczne należy czyścić z wiórów metalowych, które mogą gromadzić się na magnetycznych końcówkach.

