

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wkretakow-svcm55-6-szt-yt-2668-yato-p-6402.html>

Zestaw wkrętek svcm55 6 szt YT-2668 YATO

Cena brutto	72,52 zł
Cena netto	58,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2668
Kod producenta	YT-2668
Kod EAN	5906083926686
Producent	YATO
Jednostka	KPL
Grot	Mix rodzajów
Rozmiar grotu	Mix rozmiarów
Długość robocza [mm]	Mix długości
Model / przeznaczenie	Uniwersalne SVCM 55
Ilość elementów [szt.]	6

Opis produktu

Zestaw wkrętek YATO YT-2668 SVCM55 - 6 sztuk

Sześcioczęściowy zestaw wkrętek warsztatowych z końcówkami z chromowo-molibdenowej stali narzędziowej. Konstrukcja z dwukomponentową rękojeścią i namagnesowanymi grotami zapewnia precyzyjną pracę przy montażu i serwisie mechanicznym.

Model YT-2668

Marka YATO

Materiał grotu Stal CrMo

Liczba elementów 6 szt.

Charakterystyka techniczna wkrętaków YATO

Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)

Grot wykonany ze stali stopowej o podwyższonej twardości i odporności na skręcanie. Stop chromu i molibdenu zwiększa wytrzymałość mechaniczną, minimalizuje ryzyko odkształceń przy dużych momentach obrotowych oraz wydłuża żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

Namagnesowana końcówka grotu

Piaskowana i namagnesowana powierzchnia grotu utrzymuje śrubę lub wkręt podczas manipulacji, co eliminuje konieczność przytrzymywania elementu złącznego drugą ręką. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracy w trudno dostępnych miejscach lub montażu nad głową.

Dwukomponentowa rękojeść ergonomiczna

Rączka łączy twardy rdzeń z miękką warstwą zewnętrzną z tworzywa antypoślizgowego. Trójkątny przekrój zwiększa powierzchnię styku z dłonią i zapobiega obracaniu się narzędzia w ręku przy większych oporach. Konstrukcja redukuje zmęczenie podczas wielogodzinnej pracy.

Satynowe wykończenie powierzchni

Matowe wykończenie grotu metodą satynowania zapewnia ochronę antykorozyjną bez zwiększania wymiarów końcówki. Powierzchnia odporna na działanie wilgoci i substancji chemicznych stosowanych w warsztatach. Wykończenie ułatwia wizualne rozpoznanie narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-2668
Seria	SVCM55
Liczba elementów	6 sztuk
Materiał grotu	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Wykończenie grotu	Satynowe, antykorozyjne
Końcówka grotu	Piaskowana i namagnesowana
Materiał rękojeści	Dwukomponentowe tworzywo sztuczne

Kształt rękojeści	Trójkątny przekrój ergonomiczny
Dodatkowe elementy	Otwór montażowy w rękojeści
Przeznaczenie	Prace warsztatowe, serwisowe, montażowe

Zastosowanie zestawu wkrętaków warsztatowych

- Serwis mechaniczny pojazdów - demontaż i montaż elementów karoserii, wnętrza, agregatów
- Prace elektryczne i elektroniczne - montaż instalacji, skrzynek rozdzielczych, osprzętu
- Naprawa sprzętu AGD i RTV - dostęp do elementów wewnętrznych urządzeń
- Montaż mebli i konstrukcji drewnianych - łączenie elementów na wkręty i śruby
- Prace hydrauliczne - montaż armatury, osprzętu, obudów
- Konserwacja maszyn przemysłowych - regulacja, wymiana podzespołów
- Modelarstwo i precyzyjne prace montażowe
- Ogólne prace warsztatowe wymagające różnych typów końcówek

Jak sprawdzić kompatybilność z łbem śruby

Przed przystąpieniem do pracy należy dopasować typ i rozmiar grotu do kształtu i wymiarów gniazda w łbie śruby. Niewłaściwy dobór prowadzi do uszkodzenia gniazda lub grotu. Zestaw zawiera popularne profile stosowane w montażu mechanicznym, elektrycznym i budowlanym. Przed zakupem warto sprawdzić, czy w zestawie znajdują się rozmiary odpowiadające najczęściej używanym elementom złącznym w danym zastosowaniu.

Użytkowanie i konserwacja wkrętaków

Wkrętaki należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Po zakończeniu pracy zaleca się wytarcie grotów z zabrudzeń i ewentualnych pozostałości substancji chemicznych. Otwór w rękojeści umożliwia zawieszenie narzędzi na tablicy warsztatowej lub haczyku, co ułatwia organizację stanowiska pracy.

Podczas użytkowania należy unikać stosowania wkrętaka jako dźwigni lub przebijaka - może to doprowadzić do trwałego odkształcenia grotu lub pęknięcia rękojeści. Wkrętak powinien być dociskany do śruby w osi podłużnej, bez bocznych wychyleń. Przy większych oporach zaleca się zastosowanie klucza nasadowego lub narzędzi udarowych.

Namagnesowanie grotu z czasem może słabnąć. W razie potrzeby można je odświeżyć za pomocą magnesu neodymowego, przeciągając go kilkukrotnie wzdłuż grotu w jednym kierunku. Nie należy używać wkrętaków w pobliżu urządzeń wrażliwych na pola magnetyczne bez wcześniejszej demagnetyzacji.