

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wybijakow-6el-cr-v-g38551-geko-p-44954.html>

Zestaw wybijaków 6el. CR-V G38551 GEKO

Cena brutto	22,11 zł
Cena netto	17,98 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G38551
Kod producenta	G38551
Kod EAN	5901477180057
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw wybijaków 6 elementów CR-V G38551 GEKO

Komplet sześciu wybijaków wykonanych ze stali chromowo-wanadowej, przeznaczonych do wybijania sworzni, kołków oraz wyrównywania elementów mechanicznych. Narzędzia warsztatowe do prac mechanicznych i montażowych.

Liczba elementów 6 szt.

Materiał Stal CR-V

Model G38551

Producent GEKO

Charakterystyka

Stal chromowo-wanadowa (CR-V)

Materiał CR-V łączy zwiększoną twardość z elastycznością, co zapobiega kruszeniu się końcówek przy uderzeniach. Dodatek chromu zapewnia odporność na korozję, a wanad zwiększa wytrzymałość mechaniczną narzędzia.

Zróznicowane średnice

Sześć różnych rozmiarów wybijków umożliwia pracę z elementami o różnych wymiarach – od drobnych sworzni w mechanizmach precyzyjnych po większe kołki w konstrukcjach maszynowych.

Konstrukcja warsztatowa

Wyważona długość korpusu i odpowiednio ukształtowana główka uderzeniowa zapewniają skuteczne przenoszenie siły uderzenia bez nadmiernych wibracji, co zwiększa precyzję pracy.

Uniwersalność zastosowań

Wybiaki nadają się do demontażu łożysk, wybijania sworzni zawiasowych, usuwania zużytych kołków oraz wyrównywania elementów blaszanych i metalowych w warsztacie mechanicznym.

Specyfikacja techniczna

Model	G38551
Producent	GEKO
Liczba elementów	6 szt.
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CR-V)
Typ narzędzia	Wybiaki warsztatowe
Przeznaczenie	Wybijanie, przesuwanie, wyrównywanie elementów

Zastosowanie

- Wybijanie sworzni, kołków i pinów z otworów montażowych
- Demontaż łożysk tocznych i tulei metalowych
- Usuwanie zużytych nitów i elementów złącznych
- Wyrównywanie blach i elementów metalowych
- Prace mechaniczne w warsztatach samochodowych
- Naprawa maszyn i urządzeń przemysłowych
- Montaż i demontaż elementów w konstrukcjach stalowych
- Prace konserwacyjne przy maszynach rolniczych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Wybiaki należy ustawiać prostopadle do wybijanego elementu. Uderzenia młotkiem powinny być kontrolowane – zbyt silne mogą uszkodzić końcówkę narzędzia lub wybijany element. Do pracy z wybijkami zaleca się stosowanie młotków z miękką wstawką lub

młotków warsztatowych o odpowiedniej masie.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy wybiaki należy oczyścić z zanieczyszczeń i pozostałości smaru. Okresowe sprawdzanie stanu końcówek roboczych pozwala uniknąć uszkodzeń obrabianych elementów. Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią.

Dobór rozmiaru

Średnica wybiaka powinna być nieznacznie mniejsza od średnicy wybijanego elementu – zbyt duży wybijak może uszkodzić otwór, zbyt mały może się wygiąć. W przypadku wybijania elementów osadzonych ciasno zaleca się rozpoczęcie od delikatnych uderzeń, stopniowo zwiększając siłę.