

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-wybijakow-i-punktakow-6-elementow-kd3576-p-63759.html>



ZESTAW WYBIJAKÓW I PUNTAKÓW 6 ELEMENTÓW KD3576

Cena brutto	19,84 zł
Cena netto	16,13 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD3576
Kod producenta	KD3576
Kod EAN	5903957017235
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Zestaw wybijaków i przecinaków 6 elementów KD3576

Komplet sześciu narzędzi udarowych ze stali chromowo-wanadowej (CRV), obejmujący punktak, wybijak stożkowy, dwa wybijaki walcowe oraz dwa przecinaki. Zestaw pokrywa podstawowy zakres potrzeb warsztatowych przy pracach montażowych, demontażowych i ślusarskich.

Liczba elementów 6 szt.
Materiał Stal CRV
Typy narzędzi Punktak, wybijaki, przecinaki
Gwarancja 12 miesięcy

Charakterystyka zestawu

Stal chromowo-wanadowa (CRV)

Stop CRV charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na odkształcenia plastyczne pod obciążeniem udarowym. Narzędzia zachowują geometrię ostrza i grotu przez długi czas użytkowania, co ma znaczenie przy regularnej pracy z twardymi

materiałami.

Trzy typy narzędzi w jednym komplecie

Zestaw łączy funkcje punktowania (znakowanie powierzchni przed wierceniem), wybijania (usuwanie sworzni, kołków, łożysk) oraz przecinania metalu. Dzięki temu nie ma potrzeby osobnego dobierania narzędzi do typowych zadań ślusarskich i mechanicznych.

Zróżnicowane przekroje robocze

Wybijaki dostępne w średnicach 2, 3 i 6 mm pozwalają dopasować narzędzie do rozmiaru sworznia lub kołka. Przecinaki o szerokościach 10 i 12 mm umożliwiają pracę z blachą i prętami o różnych przekrojach bez ryzyka uszkodzenia materiału zbyt szerokim ostrzem.

Wybijak stożkowy

Stożkowy profil grotu (2 mm) ułatwia centrowanie narzędzia w otworze przed uderzeniem — przydatne przy wybijaniu zatartych sworzni i kołków ustalających, gdzie precyzja przyłożenia narzędzia ma znaczenie dla ochrony gniazda.

Specyfikacja techniczna

Materiał	Stal CRV (chromowo-wanadowa)
Liczba elementów	6 szt.
Punktak	8 × 115 mm
Wybijak stożkowy	2 × 140 mm
Wybijak	3 × 152 mm
Wybijak	6 × 152 mm
Przecinak	10 × 142 mm
Przecinak	12 × 152 mm
Gwarancja	12 miesięcy

Zastosowanie

- Wybijanie sworzni, kołków i trzpieni w połączeniach mechanicznych
- Znakowanie punktowe powierzchni metalowych przed wierceniem
- Usuwanie zatartych i skorodowanych elementów złącznych
- Przecinanie blach, prętów i profili stalowych przy użyciu młotka

-
- Demontaż łożysk i tulei press-fit
 - Prace ślusarskie i kowalskie w warsztacie mechanicznym
 - Montaż i demontaż elementów w pracach blacharskich i karoseryjnych

Dobór narzędzia do zadania

Przy wybijaniu sworzni należy dobrać wybijkak o średnicy nieznacznie mniejszej niż otwór — zbyt duży grot może uszkodzić gniazdo. Wybijkak 2 mm (stożkowy) stosuje się do cienkich kołków ustalających, wybijkak 3 mm do standardowych sworzni w zawiasach i mechanizmach, a wybijkak 6 mm do większych połączeń prasowanych. Przecinaki przeznaczone są do pracy z materiałami miękkimi i średniowardymi — do hartowanej stali wymagane są narzędzia o wyższej klasie twardości.

Użytkowanie i konserwacja

Narzędzia udarowe należy używać wyłącznie z młotkiem — nie należy stosować ich jako dźwigni ani do prac skrętnych, ponieważ mogą ulec pęknięciu. Główki narzędzi z czasem mogą się rozgrzybić (rozwalcować) pod wpływem uderzeń — w takim przypadku należy je wyszlifować lub zaprzestać użytkowania, aby uniknąć odprysków. Po pracy zaleca się przetarcie narzędzi szmatką z lekką warstwą oleju antykorozyjnego, szczególnie przy przechowywaniu w środowiskach o podwyższonej wilgotności.