



Zestaw wybijaków / YT-47121 / YATO

Cena brutto	17,53 zł
Cena netto	14,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47121
Kod producenta	YT-47121
Kod EAN	5906083471216
Producent	YATO
Materiał	CrV, CrV50BV30, CrV6150
Wymiary [mm]	1,5x150,3x150,4x150,5x150,6x150,8x150
Jednostka	KPL
Długość [mm]	150
Osłona	nie

Opis produktu

Zestaw wybijaków YATO YT-47121

Zestaw sześciu wybijaków warsztatowych do wybijania sworzni, zawleczek i tulejek. Narzędzia wykonane ze stali chromowo-wanadowej CrV 6150 z czernioną powierzchnią, pakowane w plastikowy pojemnik organizujący.

Materiał **Stal CrV 6150**

Liczba elementów **6 sztuk**

Zakres średnic **1,5 - 8 mm**

Długość **150 mm**

Charakterystyka zestawu wybijaków

Stal chromowo-wanadowa CrV 6150

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu zapewnia podwyższoną twardość i odporność na ścieranie. Oznaczenie 6150 odnosi się do zawartości 0,50% węgla oraz dodatków stopowych, co przekłada się na zwiększoną wytrzymałość mechaniczną przy zachowaniu elastyczności zapobiegającej pękaniu podczas uderzeń.

Czerniona powierzchnia

Proces czernienia (oksydowania) tworzy warstwę ochronną tlenku żelaza na powierzchni narzędzia. Zabezpiecza przed korozją podczas przechowywania i użytkowania w warunkach warsztatowych, wydłużając żywotność wybijańców.

Sześć rozmiarów w zestawie

Średnice 1,5 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm i 8 mm pokrywają typowe zastosowania warsztatowe. Mniejsze średnice stosuje się do precyzyjnych prac z drobnymi elementami, większe do wybijania sworzni w mechanizmach samochodowych i maszynach.

Plastikowy pojemnik organizujący

Kaseta z przegródkami utrzymuje wybijańce uporządkowane według rozmiarów. Ułatwia szybkie odnalezienie odpowiedniej średnicy podczas pracy oraz zabezpiecza narzędzia przed uszkodzeniem mechanicznym i wilgocią.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47121
Producent	YATO
Materiał	Stal CrV 6150
Obróbka powierzchni	Czerniona
Liczba elementów	6 sztuk
Średnice wybijańców	1,5 mm / 3 mm / 4 mm / 5 mm / 6 mm / 8 mm
Długość każdego wybijańca	150 mm
Opakowanie	Plastikowy pojemnik

Zastosowanie wybijańców warsztatowych

- Wybijanie zawleczek zabezpieczających w układach zawieszenia i kierowniczych pojazdów
- Demontaż sworzni w przegubach, łożyskach iglicowych i mechanizmach przegubowych
- Usuwanie tulejek montażowych z otworów w elementach mechanicznych
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnego wybijania drobnych elementów

-
- Montaż i demontaż elementów w mechanizmach zegarowych i precyzyjnych urządzeniach
 - Naprawy rowerowe – wybijanie sworzni łańcucha, osi pedałów i mechanizmów przerzutek
 - Konserwacja narzędzi pneumatycznych i elektronarzędzi wymagająca dostępu do wewnętrznych elementów
 - Modelarstwo i prace hobbystyczne z drobnymi elementami metalowymi

Jak wybrać odpowiednią średnicę wybijaka

Średnica wybijaka powinna być mniejsza od średnicy wybijanego elementu o około 0,2-0,5 mm. Zbyt duży wybijak może uszkodzić otwór lub zablokować się, zbyt mały może wygiąć się pod wpływem siły uderzenia. Przy wybijaniu sworzni z otworów przelotowych wybierak powinien swobodnie przechodzić przez otwór po wybiciu elementu.

Użytkowanie i konserwacja wybijaków

Podczas pracy z wybijakami należy używać młotka o odpowiedniej masie – zazwyczaj 200-500 g w zależności od wielkości wybijanego elementu. Uderzenia powinny być kontrolowane, prostopadłe do osi wybijaka. Nachylenie narzędzia może prowadzić do jego uszkodzenia lub ześlizgnięcia się z wybijanego elementu.

Po zakończeniu pracy wybijaki należy oczyścić z zanieczyszczeń i pozostałości smarów. Powierzchnię czernioną można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, co zapobiega korozji podczas przechowywania. Regularnie sprawdzaj stan końcówek roboczych – w przypadku odkształceń lub pęknięć narzędzie należy wycofać z użycia.

Przechowywanie w oryginalnym pojemniku chroni wybijaki przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Unikaj kontaktu z substancjami chemicznymi mogącymi uszkodzić warstwę ochronną.

Produkty uzupełniające do pracy z wybijakami

Do pracy z zestawem wybijaków zaleca się posiadanie młotka ślusarskiego o masie 300-500 g, podkładki stalowej lub kowadełka jako podstawy podczas wybijania oraz zestawu przecinaków i punktaków do prac pomocniczych. Spray penetrujący ułatwia usuwanie zakorodowanych elementów.