

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw10sztwierteł-morsea-do-metalu-mk2-14-5-23mm-geko-g38116-p-19202.html>

## Zestaw 10 szt. wiertel morse'a do metalu MK2 14,5-23mm GEKO G38116

Cena brutto	<b>140,12 zł</b>
Cena netto	<b>113,92 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G38116</b>
Kod producenta	<b>G38116</b>
Kod EAN	<b>5901477128479</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw 10 wiertel morse'a do metalu MK2 14,5-23mm GEKO G38116

Kompletny zestaw wiertel ze stożkiem Morse'a MK2 przeznaczonych do wiercenia otworów w metalach na wiertarkach stołowych i kolumnowych. Zakres średnic od 14,5 do 23 mm z krokiem co 1 mm umożliwia wykonanie otworów o standardowych wymiarach bez konieczności dokupowania pojedynczych wiertel.

Zakres średnic 14,5 - 23 mm

Liczba wiertel 10 sztuk

Typ mocowania Stożek MK2 (B16)

Materiał Stal HSS

### Charakterystyka techniczna

#### Stożek Morse'a MK2 (B16)

Mocowanie stożkowe zapewnia precyzyjne centrowanie wiertła i stabilną pracę bez bicia. Stożek MK2 to standard w wiertarkach stołowych i kolumnowych o średniej mocy. Sprawdź zgodność z wrzecionem wiertarki przed zakupem.

## Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na wysoką temperaturę generowaną podczas wiercenia oraz zachowaniem twardości ostrza. Pozwala na obróbkę stali konstrukcyjnych, żeliwa i metali nieżelaznych.

## Zakres średnic 14,5-23 mm

Zestaw obejmuje średnice: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm. Krok co 1 mm eliminuje potrzebę stosowania wiertel pośrednich przy typowych pracach montażowych i naprawczych.

## Zastosowanie profesjonalne

Wiertła o dużych średnicach z mocowaniem stożkowym są przeznaczone do pracy na maszynach stacjonarnych, gdzie wymagana jest sztywność układu i odpowiednia moc napędu.

## Specyfikacja techniczna

Model	G38116
Producent	GEKO
Liczba elementów	10 sztuk
Średnice wiertel	14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm
Materiał	Stal HSS (stal szybko tnąca)
Typ mocowania	Stożek Morse'a MK2 (oznaczenie B16)
Przeznaczenie	Wiercenie metali
Typ maszyny	Wiertarki stołowe i kolumnowe z gniazdem MK2

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Obróbka żeliwa szarego i sferoidalnego
- Wiercenie metali nieżelaznych: aluminium, miedź, brąz
- Prace montażowe wymagające otworów pod śruby M16-M24
- Naprawy maszyn i urządzeń przemysłowych
- Prace w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych
- Wykonywanie otworów pod kołki rozprężne i elementy mocujące

## Kompatybilność z maszyną

Przed zakupem sprawdź typ gniazda w wiertarce. Stożek MK2 (B16) jest stosowany w wiertarkach o mocy 500-1500W. Jeśli wrzeczono ma inny typ stożka (np. MK1, MK3), konieczne będzie zastosowanie tulei redukcyjnej lub zestaw będzie niezgodny z

---

maszyną.

### **Parametry pracy**

Przy wierceniu wiertel o średnicach powyżej 15 mm w stali konieczne jest stosowanie niskich obrotów (80-250 obr/min w zależności od średnicy) oraz chłodzenia emulsją lub olejem. Zbyt wysokie obroty prowadzą do przegrzania ostrza i utraty twardości stali HSS.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z zestawem mogą być potrzebne: wykidacz stożka MK2, emulsja chłodząco-smarująca do metali, imadło maszynowe, zestaw tulei redukcyjnych (w przypadku innych typów stożka w maszynie).