

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw10sztwierteł-morsea-do-metalu-mk2-14-5-23mm-geko-g38116-p-19202.html>

Zestaw 10 szt. wiertel morse'a do metalu MK2 14,5-23mm GEKO G38116

Cena brutto	141,32 zł
Cena netto	114,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38116
Kod producenta	G38116
Kod EAN	5901477128479
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw 10 wiertel morse'a do metalu MK2 14,5-23mm GEKO G38116

Kompletny zestaw wiertel ze stożkiem Morse'a MK2 przeznaczonych do wiercenia otworów w metalach na wiertarkach stołowych i kolumnowych. Zakres średnic od 14,5 do 23 mm z krokiem co 1 mm umożliwia wykonanie otworów o standardowych wymiarach bez konieczności dokupowania pojedynczych wiertel.

Zakres średnic 14,5 - 23 mm

Liczba wiertel 10 sztuk

Typ mocowania Stożek MK2 (B16)

Materiał Stal HSS

Charakterystyka techniczna

Stożek Morse'a MK2 (B16)

Mocowanie stożkowe zapewnia precyzyjne centrowanie wiertła i stabilną pracę bez bicia. Stożek MK2 to standard w wiertarkach stołowych i kolumnowych o średniej mocy. Sprawdź zgodność z wrzecionem wiertarki przed zakupem.

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na wysoką temperaturę generowaną podczas wiercenia oraz zachowaniem twardości ostrza. Pozwala na obróbkę stali konstrukcyjnych, żeliwa i metali nieżelaznych.

Zakres średnic 14,5-23 mm

Zestaw obejmuje średnice: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm. Krok co 1 mm eliminuje potrzebę stosowania wiertel pośrednich przy typowych pracach montażowych i naprawczych.

Zastosowanie profesjonalne

Wiertła o dużych średnicach z mocowaniem stożkowym są przeznaczone do pracy na maszynach stacjonarnych, gdzie wymagana jest sztywność układu i odpowiednia moc napędu.

Specyfikacja techniczna

Model	G38116
Producent	GEKO
Liczba elementów	10 sztuk
Średnice wiertel	14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm
Materiał	Stal HSS (stal szybko tnąca)
Typ mocowania	Stożek Morse'a MK2 (oznaczenie B16)
Przeznaczenie	Wiercenie metali
Typ maszyny	Wiertarki stołowe i kolumnowe z gniazdem MK2

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych o twardości do 900 N/mm²
- Obróbka żeliwa szarego i sferoidalnego
- Wiercenie metali nieżelaznych: aluminium, miedź, brąz
- Prace montażowe wymagające otworów pod śruby M16-M24
- Naprawy maszyn i urządzeń przemysłowych
- Prace w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych
- Wykonywanie otworów pod kołki rozprężne i elementy mocujące

Kompatybilność z maszyną

Przed zakupem sprawdź typ gniazda w wiertarce. Stożek MK2 (B16) jest stosowany w wiertarkach o mocy 500-1500W. Jeśli wrzeczono ma inny typ stożka (np. MK1, MK3), konieczne będzie zastosowanie tulei redukcyjnej lub zestaw będzie niezgodny z

maszyną.

Parametry pracy

Przy wierceniu wiertel o średnicach powyżej 15 mm w stali konieczne jest stosowanie niskich obrotów (80-250 obr/min w zależności od średnicy) oraz chłodzenia emulsją lub olejem. Zbyt wysokie obroty prowadzą do przegrzania ostrza i utraty twardości stali HSS.

Produkty uzupełniające

Do pracy z zestawem mogą być potrzebne: wykidacz stożka MK2, emulsja chłodząco-smarująca do metali, imadło maszynowe, zestaw tulei redukcyjnych (w przypadku innych typów stożka w maszynie).