

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zgrzewarka-do-naprawy-wgniecen-spotter-wozek-akcesoria-kd5992-p-63774.html>



Zgrzewarka do naprawy wgnieceń - SPOTTER + wózek + akcesoria KD5992

Cena brutto	1 035,45 zł
Cena netto	841,83 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD5992_2K
Kod producenta	KD5992_2K
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spotter blacharski KD5992 — zgrzewarka do naprawy wgnieceń z zestawem akcesoriów

KD5992 to urządzenie do naprawy karoserii metodą zgrzewania punktowego (spotter). Generuje prąd wyjściowy 4200 A, co umożliwia skuteczne prostowanie i wyciąganie wgnieceń w elementach blaszanych bez konieczności demontażu paneli. Zestaw zawiera wózek transportowy oraz komplet akcesoriów do różnych technik naprawy.

Prąd wyjściowy 4200 A
Napięcie wyjściowe 1-7 V
Zasilanie 220 V
Prąd wejściowy 20-65 A

Charakterystyka urządzenia

Prąd wyjściowy 4200 A

Wysoka wartość prądu zgrzewania pozwala na pewne przyspawanie podkładek i haków do powierzchni blachy, nawet gdy stal jest grubsza lub pokryta powłoką lakierniczą. Przekłada się to bezpośrednio na skuteczność wyciągania głębszych wgnieceń.

Regulacja napięcia 1-7 V

Płynna regulacja napięcia wyjściowego umożliwia dostosowanie parametrów zgrzewania do grubości blachy i rodzaju uszkodzenia. Niższe wartości sprawdzają się przy cienkich panelach, wyższe — przy elementach o większej grubości lub rozległych deformacjach.

Zasilanie 220 V / pobór 20-65 A

Urządzenie pracuje w standardowej sieci jednofazowej 220 V. Zakres poboru prądu wejściowego 20-65 A oznacza, że przy pełnym obciążeniu wymagane jest zasilanie z odpowiednio zabezpieczonego obwodu — należy sprawdzić parametry instalacji elektrycznej w warsztacie przed podłączeniem.

Kompletny zestaw akcesoriów

W skład zestawu wchodzi podkładki trójkątne, długie, okrągłe oraz faliste druty, które pozwalają na dopasowanie punktu zgrzewania do kształtu i rozmiaru wgniecenia. Głowice do pręta węglowego i Mesona rozszerzają możliwości urządzenia o techniki grzewcze i specjalistyczne.

Specyfikacja techniczna

Model	KD5992 / KD5992_2K
Napięcie wejściowe	220 V
Prąd wejściowy	20-65 A
Napięcie wyjściowe	1-7 V
Prąd wyjściowy	4200 A
Gwarancja	12 miesięcy

Zawartość zestawu

- 1 szt.Spotter blacharski KD5992
- 10 szt.Zakładki trójkątne
- 10 szt.Długie podkładki (OT)
- 20 szt.Okrągłe przekładki
-

10 szt. Faliste druty

2 szt. Pręty węglowe

1 szt. Głowica pręta węglowego

1 szt. Głowica Mesona

1 szt. Głowica do zgrzewania

1 szt. Przyssawki mocujące

1 szt. Hak

1 szt. Klucz

Zastosowanie

- Prostowanie wgnieceń w drzwiach, błotnikach i maskach pojazdów
- Wyciąganie deformacji bez demontażu elementów karoserii
- Naprawa uszkodzeń po kolizjach i stłuczkach parkingowych
- Praca z blachą pokrytą werniksem i powłoką lakierniczą
- Naprawy w warsztatach blacharskich i lakierniczych
- Profesjonalna regeneracja elementów stalowych karoserii
- Zastosowanie technik grzewczych z prętem węglowym do relaksacji naprężeń blachy

Wymagania instalacyjne

Przy maksymalnym obciążeniu urządzenie pobiera do 65 A prądu wejściowego. Przed podłączeniem należy upewnić się, że obwód elektryczny w warsztacie jest zabezpieczony bezpiecznikiem o odpowiedniej wartości oraz że przekrój przewodów zasilających jest dostosowany do poboru mocy urządzenia. Praca na nieodpowiednio zabezpieczonej instalacji może powodować jej przeciążenie.