

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zgrzewarka-do-naprawy-wgniecen-spotter-wozek-akcesoria-kd5992-kraftdele-p-63774.html>



## Zgrzewarka do naprawy wgnieceń - SPOTTER + wózek + akcesoria KD5992 KRAFT&DELE

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>1 030,40 zł</b>      |
| Cena netto       | <b>837,72 zł</b>        |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>KD5992_2K</b>        |
| Kod producenta   | <b>KD5992_2K</b>        |
| Kod EAN          | <b>5903957015903</b>    |
| Producent        | <b>KRAFT&amp;DELE</b>   |

### Opis produktu

#### Spotter blacharski KD5992 — zgrzewarka do naprawy wgnieceń z zestawem akcesoriów

KD5992 to urządzenie do naprawy karoserii metodą zgrzewania punktowego (spotter). Generuje prąd wyjściowy 4200 A, co umożliwia skuteczne prostowanie i wyciąganie wgnieceń w elementach blaszanych bez konieczności demontażu paneli. Zestaw zawiera wózek transportowy oraz komplet akcesoriów do różnych technik naprawy.

Prąd wyjściowy 4200 A

Napięcie wyjściowe 1-7 V

Zasilanie 220 V

Prąd wejściowy 20-65 A

### Charakterystyka urządzenia

**Prąd wyjściowy 4200 A**

Wysoka wartość prądu zgrzewania pozwala na pewne przyspawanie podkładek i haków do powierzchni blachy, nawet gdy stal jest grubsza lub pokryta powłoką lakierniczą. Przekłada się to bezpośrednio na skuteczność wyciągania głębszych wgnieceń.

### Regulacja napięcia 1-7 V

Płynna regulacja napięcia wyjściowego umożliwia dostosowanie parametrów zgrzewania do grubości blachy i rodzaju uszkodzenia. Niższe wartości sprawdzają się przy cienkich panelach, wyższe — przy elementach o większej grubości lub rozległych deformacjach.

### Zasilanie 220 V / pobór 20-65 A

Urządzenie pracuje w standardowej sieci jednofazowej 220 V. Zakres poboru prądu wejściowego 20-65 A oznacza, że przy pełnym obciążeniu wymagane jest zasilanie z odpowiednio zabezpieczonego obwodu — należy sprawdzić parametry instalacji elektrycznej w warsztacie przed podłączeniem.

### Kompletny zestaw akcesoriów

W skład zestawu wchodzi podkładki trójkątne, długie, okrągłe oraz faliste druty, które pozwalają na dopasowanie punktu zgrzewania do kształtu i rozmiaru wgniecenia. Głowice do pręta węglowego i Mesona rozszerzają możliwości urządzenia o techniki grzewcze i specjalistyczne.

## Specyfikacja techniczna

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Model              | KD5992 / KD5992_2K |
| Napięcie wejściowe | 220 V              |
| Prąd wejściowy     | 20-65 A            |
| Napięcie wyjściowe | 1-7 V              |
| Prąd wyjściowy     | 4200 A             |
| Gwarancja          | 12 miesięcy        |

## Zawartość zestawu

1 szt. Spotter blacharski KD5992

10 szt. Zakładki trójkątne

---

10 szt. Długie podkładki (OT)

20 szt. Okrągłe przekładki

10 szt. Faliste druty

2 szt. Pręty węglowe

1 szt. Głowica pręta węglowego

1 szt. Głowica Mesona

1 szt. Głowica do zgrzewania

1 szt. Przysawki mocujące

1 szt. Hak

1 szt. Klucz

## Zastosowanie

---

- Prostowanie wgnieceń w drzwiach, błotnikach i maskach pojazdów
- Wyciąganie deformacji bez demontażu elementów karoserii
- Naprawa uszkodzeń po kolizjach i stłuczkach parkingowych
- Praca z blachą pokrytą werniksem i powłoką lakierniczą
- Naprawy w warsztatach blacharskich i lakierniczych
- Profesjonalna regeneracja elementów stalowych karoserii
- Zastosowanie technik grzewczych z prętem węglowym do relaksacji naprężeń blachy

## Wymagania instalacyjne

Przy maksymalnym obciążeniu urządzenie pobiera do 65 A prądu wejściowego. Przed podłączeniem należy upewnić się, że obwód elektryczny w warsztacie jest zabezpieczony bezpiecznikiem o odpowiedniej wartości oraz że przekrój przewodów zasilających jest dostosowany do poboru mocy urządzenia. Praca na nieodpowiednio zabezpieczonej instalacji może powodować jej przeciążenie.