

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zgrzewarka-do-plastiku-60w-sieciowa-230v-w-walizce-yt-824485-yato-p-59592.html>



ZGRZEWARKA DO PLASTIKU 60W SIECIOWA 230V W WALIZCE YT-824485 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 75,64 zł |
| Cena netto | 61,50 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-824485 |
| Kod producenta | YT-824485 |
| Kod EAN | 5906083116261 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Zgrzewarka do plastiku YATO YT-824485 60W 230V

Urządzenie sieciowe do naprawy tworzyw sztucznych metodą wtapiania zszywek. Wykorzystywane w warsztatach samochodowych, serwisach AGD oraz pracach hobbystycznych do trwałego łączenia pękniętych elementów plastikowych bez konieczności ich wymiany.

Moc 60W

Temperatura max 600°C

Czas nagrzewania ok. 5 sekund

Zasilanie 230V

Charakterystyka zgrzewarki do tworzyw sztucznych

Moc 60W i szybkie nagrzewanie

Moc 60W zapewnia efektywne rozgrzewanie końcówki roboczej do temperatury 600°C w ciągu około 5 sekund. Parametr ten przekłada się na skrócenie czasu oczekiwania między kolejnymi operacjami i zwiększenie wydajności pracy przy naprawach seryjnych.

Temperatura robocza 600°C

Maksymalna temperatura 600°C umożliwia wtapianie zszywek metalowych w strukturę większości popularnych tworzyw sztucznych, w tym polipropylenu (PP), polietylenu (PE) i ABS. Wartość ta jest wystarczająca do uzyskania trwałego połączenia bez ryzyka nadmiernego przepalenia materiału.

Kompletny zestaw naprawczy

Zestaw zawiera 200 zszywek w 4 różnych kształtach (po 50 sztuk każdego typu), szczypce boczne do obcinania nadmiaru zszywek oraz nożyk tnący. Różne profile zszywek pozwalają dopasować metodę naprawy do geometrii pęknięcia – od prostych szczelin po złożone uszkodzenia wielokierunkowe.

Zasilanie sieciowe 230V

Zasilanie z sieci 230V eliminuje konieczność ładowania akumulatorów i zapewnia stałą moc pracy. Rozwiązanie dedykowane do warsztatów i miejsc z dostępem do gniazdka elektrycznego, gdzie priorytetem jest ciągłość pracy bez przerw na wymianę baterii.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------------|---|
| Model | YT-824485 |
| Producent | YATO |
| Moc znamionowa | 60 W |
| Napięcie zasilania | 230 V |
| Maksymalna temperatura robocza | 600°C |
| Czas rozgrzewania zszywki | ok. 5 sekund |
| Wyłącznik zasilania | Tak |
| Zawartość zestawu | Zgrzewarka, 200 zszywek (4 kształty × 50 szt.), szczypce boczne, nożyk tnący, walizka |
| Pasujący zestaw zszywek | YT-824490 |
| Opakowanie | Walizka transportowa |

Zastosowanie zgrzewarki do plastiku

- Naprawa zderzaków samochodowych – łączenie pęknięć w PP i PE bez demontażu elementu
- Renowacja błotników i owiewek motocyklowych – przywracanie wytrzymałości konstrukcyjnej
- Naprawa obudów sprzętu AGD – odkurzaków, pralek, lodówek, gdzie pęknięcia wpływają na funkcjonalność
- Wzmacnianie grilli i osłon pojazdów – zapobieganie rozszerzaniu się uszkodzeń mechanicznych

-
- Łączenie elementów w modelarstwie – precyzyjne spawanie detali z tworzyw sztucznych
 - Naprawa desek rozdzielczych i elementów wnętrza pojazdów – przywracanie estetyki kabiny
 - Renowacja obudów narzędzi elektrycznych – wydłużanie żywotności sprzętu warsztatowego
 - Wzmacnianie konstrukcji plastikowych przed dalszą obróbką – szpachlowaniem i malowaniem

Zasada działania i metoda naprawy

Zgrzewarka działa na zasadzie wtapiania metalowych zszywek w strukturę tworzywa sztucznego. Rozgrzana końcówka urządzenia wprowadza zszywkę w materiał po obu stronach pęknięcia, tworząc mechaniczne połączenie wzmocnione przez stopiony plastik. Proces obejmuje kilka etapów:

Przygotowanie powierzchni

Obszar pęknięcia należy oczyścić z zanieczyszczeń, odtłuścić i dopasować krawędzie uszkodzenia. W przypadku głębokich pęknięć zaleca się lekkie sfazowanie krawędzi dla lepszego wtopienia materiału.

Dobór kształtu zszywki

Zszywki w różnych kształtach (proste, faliste, V-kształtne) dobiera się do geometrii pęknięcia. Proste zszywki sprawdzają się przy liniowych szczelinach, podczas gdy kształty faliste lepiej stabilizują uszkodzenia wielokierunkowe.

Wtapianie i wykończenie

Po rozgrzaniu zgrzewarki (5 sekund) zszywkę wprowadza się prostopadle do powierzchni, wtapiając ją w materiał. Po ostygnięciu nadmiar zszywki obcina się szczypkami, a powierzchnię można wygładzić i przygotować do szpachlowania lub malowania.

Konserwacja i bezpieczeństwo użytkowania

Zgrzewarka sieciowa wymaga podstawowej konserwacji dla zachowania trwałości. Końcówkę roboczą należy regularnie czyścić z resztek stopionego plastiku po ostygnięciu urządzenia. Przewód zasilający sprawdzać pod kątem uszkodzeń izolacji.

Podczas pracy temperatura końcówki osiąga 600°C – należy unikać kontaktu ze skórą i materiałami łatwopalnymi. Wbudowany wyłącznik pozwala na natychmiastowe odłączenie zasilania. Praca w wentylowanym pomieszczeniu zmniejsza narażenie na opary topionego plastiku.

Przechowywanie w dołączonej walizce zabezpiecza urządzenie przed uszkodzeniami mechanicznymi i ułatwia transport między stanowiskami pracy. Zszywki należy przechowywać w suchym miejscu, aby uniknąć korozji.

Kompatybilne akcesoria

Do zgrzewarki pasuje zestaw zszywek YATO YT-824490, który stanowi uzupełnienie zapasów eksploatacyjnych. Zawiera zszywki w tych samych kształtach co zestaw podstawowy, co pozwala na kontynuację prac naprawczych bez modyfikacji metody.