

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zgrzewarka-do-plastiku-kd865-kraftdele-p-62796.html>

## ZGRZEWARKA DO PLASTIKU KD865 KRAFT&DELE

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>56,40 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>45,85 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>KD865</b>            |
| Kod producenta   | <b>KD865</b>            |
| Kod EAN          | <b>5903957007083</b>    |
| Producent        | <b>KRAFT&amp;DELE</b>   |

### Opis produktu

#### Zgrzewarka do plastiku Kraft&Dele KD865

Zgrzewarka do plastiku KD865 to urządzenie elektryczne przeznaczone do naprawy pękniętych i uszkodzonych elementów z tworzyw sztucznych metodą zgrzewania zszywkami metalowymi. Pracuje w standardowej sieci 230V i pobiera moc 120W, co zapewnia szybkie nagrzewanie robocze bez konieczności stosowania dodatkowego wyposażenia elektrycznego.

Moc 120 W

Zasilanie 230V / 50Hz

Prąd wyjściowy 0,5 A

Rodzaje zszywek 4 typy w zestawie

### Charakterystyka urządzenia

#### Zasada działania — zgrzewanie zszywkami

Urządzenie nagrzewa metalowe zszywki, które wciskane są w pęknięty plastik i po zastygnięciu trwale spinają uszkodzone miejsce. Metoda ta pozwala naprawić pęknięcia bez klejenia, zachowując elastyczność naprawianego elementu.

### Cztery rodzaje zszywek w komplecie

Zestaw zawiera zszywki w czterech kształtach: rozwarty, wewnętrzny, prosty oraz sinus. Każdy kształt przeznaczony jest do innego rodzaju pęknięcia — proste do szczelin liniowych, sinus do łuków i naroży, rozwarty do krawędzi rozchodzących się pod kątem.

### Zasilanie sieciowe 230V / 120W

Moc 120W przy prądzie wyjściowym 0,5A zapewnia stabilną temperaturę roboczą wystarczającą do pracy z typowymi tworzywami stosowanymi w motoryzacji (PP, ABS, PA). Zasilanie z gniazdka sieciowego eliminuje konieczność ładowania akumulatora.

### Kompletny zestaw narzędzi

W skład zestawu wchodzi: zgrzewarka, zszywki czterech typów, cążki do formowania i przycinania zszywek oraz nóż tapicerski do przygotowania powierzchni przed naprawą. Pozwala to na przeprowadzenie pełnego procesu naprawy bez konieczności zakupu dodatkowych akcesoriów.

## Specyfikacja techniczna

|                   |  |
|-------------------|--|
| Model             | KD865                                      |
| Producent         | Kraft&Dele                                 |
| Moc               | 120 W                                      |
| Zasilanie         | 230V / 50Hz                                |
| Prąd wyjściowy    | 0,5 A                                      |
| Rodzaje zszywek   | rozwarty, wewnętrzny, prosty, sinus        |
| Zawartość zestawu | zgrzewarka, zszywki, cążki, nóż tapicerski |

## Zastosowanie

Zgrzewarka KD865 przeznaczona jest przede wszystkim do naprawy elementów z tworzyw sztucznych w motoryzacji i warsztacie. Sprawdza się wszędzie tam, gdzie pęknięty plastik wymaga trwałego mechanicznego połączenia, a nie jedynie wypełnienia klejem:

- Naprawa pękniętych zderzaków samochodowych
- Regeneracja desek rozdzielczych i obudów konsol
- Naprawa listew progowych i osłon podwozia
- Łączenie pękniętych elementów tapicerki drzwiowej

- 
- Naprawa obudów motocyklowych i quadów
  - Regeneracja skrzynek narzędziowych i pojemników z tworzywa
  - Naprawa elementów z PP, ABS i PA stosowanych w pojazdach

### **Jak sprawdzić kompatybilność z naprawianym tworzywem**

Przed przystąpieniem do naprawy należy zidentyfikować rodzaj tworzywa — oznaczenie zazwyczaj znajduje się na odwrocie elementu (np. PP, ABS, PA). Zgrzewarka działa skutecznie na tworzywach termoplastycznych, które mięknią pod wpływem temperatury. Tworzyw termoutwardzalnych (np. żywice epoksydowe) nie można naprawiać tą metodą.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed użyciem należy oczyścić i odtłuścić naprawiane miejsce. Pęknięcie warto wstępnie skleić taśmą od spodu, aby utrzymać geometrię podczas zgrzewania. Zszywki dobiera się do kształtu i przebiegu pęknięcia — sinus stosuje się przy nieregularnych zarysach, proste przy szczelinie liniowej. Po wciśnięciu zszywki nadmiar metalu wystający ponad powierzchnię usuwa się cążkami lub szlifierką.

Po zakończeniu pracy urządzenie należy odłączyć od zasilania i odłożyć w bezpieczne miejsce do całkowitego wystygnięcia. Końcówkę roboczą czyści się po ostygnięciu z pozostałości stopionego tworzywa. Urządzenie przechowywać z dala od wilgoci.