

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zgrzewarka-do-rur-2800w-lcd-kd3073-p-61983.html>



Zgrzewarka do rur 2800W LCD KD3073

Cena brutto	156,00 zł
Cena netto	126,83 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD3073
Kod producenta	KD3073
Kod EAN	5901638110466
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Zgrzewarka do rur 2800W LCD — Kraft&Dele KD3073

Zgrzewarka polifuzjna KD3073 przeznaczona jest do łączenia rur i kształtek wykonanych z polietylenu (PE), polipropylenu (PP) oraz polibutenu (PB) w instalacjach wodnych i grzewczych. Urządzenie pracuje metodą zgrzewania mufowego — jednoczesnego nagrzewania zewnętrznej powierzchni rury i wewnętrznej powierzchni kształtki za pomocą wymienianych nasadek grzejnych.

Moc 2800 W
Maks. temperatura 320°C
Zakres nasadek 16–63 mm
Czas nagrzewania do 300°C

Charakterystyka urządzenia

Wyświetlacz LCD z precyzyjną regulacją temperatury

Cyfrowy wyświetlacz LCD umożliwia nastawienie dokładnej wartości temperatury roboczej w zakresie do 320°C. Precyzyjna regulacja ma bezpośredni wpływ na jakość zgrzein — zbyt niska temperatura skutkuje niepełnym stopieniem materiału, zbyt wysoka może prowadzić do jego degradacji. Sygnalizacja świetlna informuje o osiągnięciu zadanej temperatury, co eliminuje konieczność ciągłego monitorowania wskazań.

Moc 2800 W i czas nagrzewania

Wysoka moc grzejna pozwala na osiągnięcie temperatury 300°C w czasie krótszym niż 15 minut od włączenia urządzenia. W praktyce skraca to czas oczekiwania na początku pracy oraz przyspiesza powrót do temperatury roboczej po serii zgrzewów, gdy nasadki chwilowo oddają ciepło materiałowi.

Zestaw 7 nasadek — średnice 16-63 mm

W zestawie znajdują się nasadki grzejne o średnicach 16, 20, 25, 32, 40, 50 i 63 mm. Pokrywają one pełen zakres rur stosowanych w typowych instalacjach mieszkaniowych i użytkowych. Każda nasadka składa się z trzpienia (do rury) i tulei (do kształtki), umożliwiając jednocześnie nagrzewanie obu łączonych elementów.

Kompletny zestaw narzędzi w walizce

Urządzenie dostarczane jest w walizce transportowej zawierającej oprócz zgrzewarki i nasadek: nożyce do rur, rękawice ochronne, poziomicę, śrubokręt, miarkę 3 m oraz klucz imbusowy. Walizka zapewnia bezpieczny transport i przechowywanie — istotne przy pracy na budowie lub przy serwisowaniu instalacji w różnych lokalizacjach.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD3073
Typ urządzenia	Zgrzewarka do rur polimerowych (zgrzewanie mufowe)
Moc wyjściowa	2800 W
Maksymalna temperatura zgrzewania	320°C
Czas nagrzewania do 300°C	poniżej 15 minut
Wyświetlacz	LCD z cyfrową regulacją temperatury
Średnice nasadek grzejnych	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm
Liczba nasadek w zestawie	7 par
Materiały rur (kompatybilność)	PE (polietylen), PP (polipropylen), PB (polibuten)
Waga urządzenia	5 kg
Gwarancja	12 miesięcy
Dokumentacja	Instrukcja obsługi w języku polskim, Deklaracja zgodności

Zastosowanie

Zgrzewarka KD3073 przeznaczona jest do wykonywania połączeń trwałych w instalacjach z rur termoplastycznych. Metoda

zgrzewania mufowego zapewnia połączenia o wytrzymałości porównywalnej z materiałem rury, bez konieczności stosowania klejów ani uszczeltek.

- Instalacje zimnej i ciepłej wody użytkowej (rury PP, PE)
- Instalacje centralnego ogrzewania z rur polipropylenowych
- Podłączenia grzejników i rozdzielaczy w systemach grzewczych
- Instalacje podłogowego ogrzewania wodnego
- Sieci wodociągowe z rur PE w budownictwie jednorodzinnym
- Remonty i modernizacje istniejących instalacji hydraulicznych
- Instalacje technologiczne i przemysłowe z rur polimerowych

Kompatybilność materiałowa — jak sprawdzić

Urządzenie współpracuje z rurami i kształtkami z PE, PP i PB. Materiał rury jest zazwyczaj oznaczony na jej powierzchni (np. „PP-R”, „PE 100”, „PB”). Temperatura zgrzewania różni się w zależności od materiału — dla PP-R standardowo stosuje się 260°C, dla PE zakres jest niższy. Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać temperaturę zgodnie z zaleceniami producenta rur lub normą PN-EN 12943.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem nasadek należy upewnić się, że powierzchnia płyty grzejnej jest czysta. Nasadki mocuje się do stojaka lub trzyma ręcznie — zestaw zawiera stojak umożliwiający pracę oburącz. Po osiągnięciu temperatury roboczej (sygnalizacja świetlna) rurę i kształtkę wsuwamy jednocześnie na odpowiednie nasadki na czas określony w tabelach zgrzewania, następnie szybko łączymy elementy i utrzymujemy bez ruchu przez czas chłodzenia.

Po zakończeniu pracy nasadki należy oczyścić z resztek stopionego tworzywa za pomocą drewnianego lub plastikowego narzędzia — metalowe przedmioty mogą uszkodzić powłokę teflonową nasadek. Urządzenie należy przechowywać w walizce, z dala od wilgoci.