

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zgrzewarka-do-rur-termoplastycznych-850-w-yt-82250-yato-p-2375.html>

Zgrzewarka do rur termoplastycznych 850 w YT-82250 YATO

Cena brutto	186,36 zł
Cena netto	151,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82250
Kod producenta	YT-82250
Kod EAN	5906083822506
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63
Zakres temperaturowy [C]	0-300
Moc [W]	850
Jednostka	KPL

Opis produktu

Zgrzewarka do rur termoplastycznych 850 W YT-82250 YATO

Elektryczne urządzenie przeznaczone do zgrzewania polifuzyjnego rur i kształtek z tworzyw termoplastycznych, wyposażone w cyfrowy system regulacji temperatury oraz komplet adapterów do sześciu najpopularniejszych średnic rur.

Moc 850 W

Typ wyświetlacza Cyfrowy

Średnice adapterów 20-63 mm (6 szt.)

Model YT-82250

Charakterystyka zgrzewarki do rur termoplastycznych

Moc grzewcza 850 W

Element grzejny o mocy 850 W zapewnia szybkie osiągnięcie temperatury roboczej i stabilne utrzymanie parametrów podczas zgrzewania. Wystarczająca moc do pracy z rurami o średnicy do 63 mm, typowa dla instalacji domowych i małych instalacji przemysłowych.

Cyfrowa regulacja temperatury

Wyświetlacz cyfrowy umożliwia precyzyjne ustawienie temperatury zgrzewania w zależności od rodzaju tworzywa (PP-R, PE, PB). Dokładny odczyt temperatury eliminuje ryzyko przegrzania materiału, które może prowadzić do osłabienia połączenia lub nadmiernego zwężenia światła rury.

Komplet sześciu adapterów teflonowych

Zestaw obejmuje adaptory do rur o średnicach 20, 25, 32, 40, 50 i 63 mm, co pokrywa większość zastosowań w instalacjach wodnych i grzewczych. Powłoka teflonowa zapobiega przywieraniu stopionego tworzywa do powierzchni adaptera i ułatwia czyszczenie po pracy.

Walizka transportowa

Urządzenie dostarczane w wytrzymałej walizce z wyprofilowanymi gniazdami na zgrzewarkę i wszystkie akcesoria. Zabezpiecza sprzęt przed uszkodzeniem podczas transportu i przechowywania, co ma znaczenie przy pracy w terenie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82250
Producent	YATO
Moc znamionowa	850 W
Typ wyświetlacza	Cyfrowy
Średnice adapterów w zestawie	20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm, 63 mm
Liczba adapterów	6 kompletów (tuleja + trzpień)
Materiał powłoki adapterów	Teflon (PTFE)
Walizka transportowa	Tak

Zastosowanie zgrzewarki do rur termoplastycznych

- Montaż instalacji wodociągowych z rur PP-R w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej
- Wykonywanie instalacji centralnego ogrzewania z rur polipropylenowych

-
- Instalacje ciepłej wody użytkowej z rur PP-R wzmocnionych włóknem szklanym lub aluminium
 - Systemy ogrzewania podłogowego z rur PE-RT lub PP-R
 - Naprawa i rozbudowa istniejących instalacji z tworzyw termoplastycznych
 - Instalacje przemysłowe do transportu chemikaliów w rurach PP lub PE
 - Systemy nawadniania i irygacji z rur polietylenowych
 - Instalacje sprężonego powietrza z rur PP w warsztatach i zakładach produkcyjnych

Proces zgrzewania polifuzyjnego

Zgrzewanie polifuzyjne polega na jednoczesnym podgrzaniu zewnętrznej powierzchni rury i wewnętrznej powierzchni kształtki do temperatury topnienia tworzywa (zazwyczaj 260°C dla PP-R). Po osiągnięciu odpowiedniej temperatury elementy łączy się pod niewielkim naciskiem, tworząc jednorodne połączenie molekularne.

Typowe temperatury zgrzewania

Rury PP-R (polipropylen): 260°C, czas nagrzewania zależy od średnicy (np. 5 sekund dla Ø20 mm, 18 sekund dla Ø63 mm). Rury PE (polietylen): 220-230°C. Rury PB (polibuten): 250-260°C. Należy zawsze sprawdzić zalecenia producenta rur.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamontować odpowiednie adaptory na elemencie grzejnym, ustawić wymaganą temperaturę i odczekać około 10-15 minut na pełne nagrzanie urządzenia. Stabilizacja temperatury jest kluczowa dla jakości połączeń.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie resztek stopionego tworzywa z adapterów, gdy są jeszcze ciepłe, używając drewnianego lub plastikowego skrobaka. Nie należy stosować metalowych narzędzi, które mogłyby uszkodzić powłokę teflonową.

Kontrola jakości połączenia

Prawidłowo wykonane połączenie charakteryzuje się równomiernym kołnierzem stopionego materiału wokół całego obwodu rury, bez przerw i nierówności. Brak kołnierza lub jego nieregularność wskazują na niedostateczne nagrzanie lub nieprawidłowe połączenie elementów.

Produkty powiązane

Do pracy ze zgrzewarką przyda się nożyce do rur PP-R, poziomnica, miarka oraz ołówek do znakowania. W przypadku częstej pracy warto rozważyć zakup dodatkowego kompletu adapterów jako zapasu roboczego.