

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zgrzewarka-polifuzyjna-do-rur-16-63mm-geko-g81033-p-21532.html>

## Zgrzewarka polifuzyjna do rur 16-63mm GEKO G81033

Cena brutto	<b>149,93 zł</b>
Cena netto	<b>121,89 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G81033</b>
Kod producenta	<b>G81033</b>
Kod EAN	<b>5901477150821</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zgrzewarka polifuzyjna GEKO G81033 do rur 16-63mm

Zgrzewarka polifuzyjna przeznaczona do trwałego łączenia rur z tworzyw sztucznych metodą termicznego zgrzewania. Urządzenie obsługuje rury w zakresie średnic od 16 do 63 mm, wykonane z polietylenu (PE), polipropylenu (PP) oraz polibutyleny (PB).

Moc grzałki 1500 W

Zakres średnic 16-63 mm

Zakres temperatur 0-300°C

Liczba matryc 7 par

### Charakterystyka techniczna

#### **Moc 1500 W**

Grzałka o mocy 1500 W zapewnia szybkie osiągnięcie temperatury roboczej oraz stabilne utrzymanie ciepła podczas zgrzewania

kolejnych połączeń. Skraca to czas przygotowania urządzenia do pracy i pozwala na efektywną pracę przy większej liczbie połączeń.

### Regulacja temperatury 0-300°C

Elektroniczna regulacja temperatury umożliwia precyzyjne dostosowanie parametrów zgrzewania do rodzaju tworzywa. Polietylen wymaga około 260°C, polipropylen 260-280°C, co pozwala na optymalne zgrzewanie różnych materiałów bez ryzyka przegrzania lub niedogrzenia.

### Komplet 7 par matryc

W zestawie znajdują się matryce do rur o średnicach 16, 20, 25, 32, 40, 50 i 63 mm. Każda para składa się z tulejki (do nagrzewania wewnętrznej części złączki) oraz trzpienia (do nagrzewania zewnętrznej części rury), co pozwala na wykonanie połączenia bez dodatkowych akcesoriów.

### Ergonomiczny uchwyt

Konstrukcja uchwytu zapewnia stabilny chwyt podczas pracy z urządzeniem. Izolacja termiczna chroni przed kontaktem z rozgrzаныmi elementami, co zwiększa bezpieczeństwo podczas wielokrotnego montażu i demontażu matryc.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81033
Moc znamionowa	1500 W
Zakres regulacji temperatury	0-300°C
Kompatybilne materiały	PE, PP, PB
Zakres średnic rur	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm
Liczba par matryc w zestawie	7

## Zastosowanie

- Instalacje wodno-kanalizacyjne w budynkach mieszkalnych
- Systemy centralnego ogrzewania z rurami polipropylenu
- Instalacje wody pitnej z rur PE
- Systemy ogrzewania podłogowego
- Instalacje technologiczne w obiektach przemysłowych
- Naprawy i rozbudowa istniejących instalacji

- 
- Przyłącza wodociągowe do budynków
  - Instalacje w szklarniach i obiektach rolniczych

## Zawartość zestawu

---

Zestaw zawiera kompletne wyposażenie potrzebne do rozpoczęcia pracy:

Zgrzewarka	Jednostka główna z grzałką 1500 W
Podstawka	Stabilna podstawa do ustawienia urządzenia
Matryce	7 par (16, 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm)
Miara	Taśma 3 m / 10 stóp
Rękawice ochronne	Zabezpieczenie przed wysoką temperaturą
Narzędzia montażowe	Klucze imbusowe 5 i 6 mm, śrubokręt krzyżakowy

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy zamontować odpowiednią parę matryc, używając dołączonych kluczy imbusowych. Matryce powinny być dokręcone równomiernie, aby zapewnić równomierne nagrzewanie. Urządzenie należy ustawić na stabilnej podstawie w pozycji poziomej.

### Dobór temperatury zgrzewania

Dla polipropylenu (PP) zalecana temperatura to 260-280°C, dla polietylenu (PE) około 260°C. Rzeczywisty czas nagrzewania zależy od średnicy rury i grubości ścianki. Rury o większej średnicy wymagają dłuższego czasu nagrzewania oraz docisku podczas łączenia.

### Czyszczenie matryc

Po każdym zgrzewaniu należy usunąć resztki stopionego tworzywa z powierzchni matryc, gdy są jeszcze ciepłe. Można użyć drewnianej szpatułki lub specjalnego narzędzia do czyszczenia. Nie należy stosować metalowych przedmiotów, które mogą zarysować powłokę teflonową matryc.

### Produkty powiązane

Do pracy ze zgrzewarką mogą być potrzebne: rury PP lub PE w odpowiednich średnicach, złączki i kolanka polifuzyjne, nożyce do rur, poziomnica, ołówek lub marker do oznaczania głębokości wsunięcia.

