

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zgrzewarka-polifuzyjna-do-rur-20-63mm-geko-g81030-p-20217.html>

## Zgrzewarka polifuzyjna do rur 20-63mm GEKO G81030

Cena brutto	<b>77,95 zł</b>
Cena netto	<b>63,37 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G81030</b>
Kod producenta	<b>G81030</b>
Kod EAN	<b>5901477104442</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zgrzewarka polifuzyjna do rur 20-63mm GEKO G81030

Zgrzewarka polifuzyjna przeznaczona do trwałego łączenia rur i kształtek z tworzyw termoplastycznych metodą zgrzewania dyfuzyjnego. Urządzenie umożliwia wykonywanie połączeń w instalacjach wodnych, grzewczych i przemysłowych z rur PP, PE i innych materiałów termoplastycznych.

Moc grzewcza 800W

Zakres średnic 20-63 mm

Regulacja temperatury 0-300°C

Liczba matryc 6 kompletów

### Charakterystyka techniczna

#### **Moc 800W z dwustopniowym grzaniem**

Układ grzewczy o mocy 800W zapewnia szybkie osiągnięcie temperatury roboczej, co skraca czas oczekiwania między kolejnymi zgrzewami. Dwustopniowy system grzania pozwala na efektywne zarządzanie energią i utrzymanie stabilnej temperatury podczas pracy ciągłej.

## Matryce z powłoką teflonową

Wszystkie matryce grzewcze pokryte są warstwą PTFE (teflon), która zapobiega przywieraniu tworzywa do powierzchni roboczej. Powłoka ułatwia czyszczenie matryc i wydłuża ich żywotność, zapewniając równomierne przenoszenie ciepła na całej powierzchni zgrzewu.

## Regulacja temperatury 0-300°C

Termostat umożliwia precyzyjne dostosowanie temperatury do rodzaju zgrzewanego tworzywa. Polipropylene (PP-R) wymaga temperatury 260°C, polietylen (PE) około 220°C. Zakres do 300°C daje zapas na kompensację warunków otoczenia i grubości materiału.

## Kompletny zestaw matryc 20-63mm

W zestawie sześć par matryc obejmujących najpopularniejsze średnice instalacyjne. Pozwala to na wykonanie większości instalacji domowych (20-32mm) oraz instalacji przemysłowych i grzewczych (40-63mm) bez konieczności dokupowania dodatkowych akcesoriów.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81030
Zasilanie	230V / 50Hz
Moc znamionowa	800W
Zakres średnic roboczych	20, 25, 32, 40, 50, 63 mm
Zakres regulacji temperatury	0-300°C
Liczba stopni grzania	2
Powłoka matryc	Teflon (PTFE)
Materiały do zgrzewania	PP, PP-R, PE, PB i inne termoplasty
Opakowanie	Metalowa walizka transportowa

## Zastosowanie

- Montaż instalacji wodociągowych w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej
- Wykonywanie instalacji centralnego ogrzewania z rur polipropylenowych
- Instalacje przemysłowe do transportu mediów chemicznych w rurach PE
- Systemy ogrzewania podłogowego z rur wielowarstwowych
- Rozbudowa i modernizacja istniejących instalacji z tworzyw termoplastycznych
- Naprawy awaryjne instalacji wodnych i grzewczych
- Montaż instalacji technologicznych w przemyśle spożywczym
- Wykonywanie przyłączy wodociągowych z rur PE

---

## Metoda zgrzewania polifuzyjnego

---

Zgrzewanie polifuzyjne polega na jednoczesnym podgrzaniu zewnętrznej powierzchni rury i wewnętrznej powierzchni kształtki do temperatury topnienia tworzywa. Po osiągnięciu odpowiedniej głębokości warstwy uplastycznionej elementy łączy się pod odpowiednim naciskiem. W wyniku dyfuzji cząsteczek powstaje połączenie jednorodne, wytrzymałościowo równoważne materiałowi podstawowemu.

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem zgrzewania należy zamontować odpowiednie matryce na płycie grzewczej, ustawić termostat na wymaganą temperaturę (zazwyczaj 260°C dla PP-R) i odczekać 10-15 minut na pełne nagrzanie urządzenia. Powierzchnie zgrzewane muszą być czyste, odtłuszczone i całkowicie suche. Czas nagrzewania i docisku zależy od średnicy rury i jest podany w tabelach technologicznych producenta rur.

## Konserwacja i eksploatacja

---

Po zakończeniu pracy należy oczyścić matryce z resztek tworzywa za pomocą drewnianej lub plastikowej szpatułki, gdy są jeszcze ciepłe. Nie używać metalowych narzędzi, które mogłyby uszkodzić powłokę teflonową. Regularnie sprawdzać stan przewodu zasilającego i sprawność termostatu.

Przechowywać urządzenie w dołączonej metalowej walizce, w suchym miejscu. Przed schowaniem upewnić się, że zgrzewarka całkowicie ostygła. Nie zanurzać urządzenia w wodzie. Okresowo sprawdzać dokręcenie matryc na płycie grzewczej.

### Produkty powiązane

Do kompleksowego wykonania instalacji zaleca się posiadanie: nożyc do rur PP/PE, poziomnicy, miarki, ołówka do znakowania oraz rękawic ochronnych. W przypadku pracy z rurami o większych średnicach przydatny jest statyw montażowy stabilizujący zgrzewarkę.