

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zgrzewarka-polifuzyjna-do-rurduza16-63mm-geko-g81031-p-20218.html>

Zgrzewarka polifuzyjna do rur(duża)16-63mm GEKO G81031

Cena brutto	122,99 zł
Cena netto	99,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81031
Kod producenta	G81031
Kod EAN	5901477104459
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zgrzewarka polifuzyjna GEKO G81031 do rur 16-63mm

Urządzenie do trwałego łączenia rur i kształtek z tworzyw termoplastycznych metodą zgrzewania polifuzyjnego. Kompletny zestaw z siedmioma matrycami teflonowymi i akcesoriami roboczymi w walizce transportowej.

Zakres średnic 16-63 mm

Moc grzałki 1500 W

Regulacja temperatury 50-300°C

Liczba matryc 7 szt.

Charakterystyka techniczna

Moc 1500W - szybkie nagrzewanie

Grzałka o mocy 1500W zapewnia krótki czas nagrzewania matryc do temperatury roboczej. Przekłada się to na sprawniejszą pracę, szczególnie przy większej liczbie połączeń wykonywanych w krótkim czasie. Stabilna temperatura grzałki wpływa na powtarzalność jakości zgrzewów.

Matryce z powłoką teflonową

Warstwa teflonu na powierzchni roboczej matryc zapobiega przywieraniu stopionego tworzywa. Ułatwia to zdejmowanie elementów po nagraniu i zapewnia czyste, gładkie powierzchnie zgrzewu bez zanieczyszczeń. Powłoka zwiększa trwałość matryc i ułatwia ich czyszczenie.

Regulacja temperatury 50-300°C

Termostat pozwala dostosować temperaturę do wymagań różnych tworzyw termoplastycznych. Polipropylene (PP-R) zgrzewa się w zakresie 260-280°C, polietylen (PE) wymaga niższych temperatur. Precyzyjna regulacja umożliwia pracę z materiałami o różnych parametrach topnienia.

Zakres pracy 16-63mm

Siedem par matryc obejmuje najpopularniejsze średnice rur stosowanych w instalacjach wodno-kanalizacyjnych i grzewczych. Średnice 16-25mm typowe dla instalacji wewnętrznych, 32-50mm dla pionów i rozdzielaczy, 63mm dla głównych ciągów instalacyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81031
Zasilanie	230V / 50Hz
Moc znamionowa	1500 W
Zakres temperatur	50-300°C
Zakres średnic rur	16-63 mm
Średnice matryc w zestawie	16mm, 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm
Powłoka matryc	Teflon (PTFE)
Liczba stopni grzania	2
Opakowanie	Metalowa walizka transportowa

Zawartość zestawu

Kompletny zestaw zgrzewarki zawiera wszystkie elementy niezbędne do rozpoczęcia pracy:

- Element grzejny z termostatem 1500W
- 7 par matryc teflonowych (16, 20, 25, 32, 40, 50, 63mm)
- Stojak montażowy zgrzewarki
- Klucz imbusowy do montażu matryc
- Miara zwijana 3m
- Rękawice ochronne

-
- Śrubokręt
 - Metalowa walizka transportowa

Zastosowanie

Zgrzewarka polifuzyjna znajduje zastosowanie przy montażu instalacji z rur termoplastycznych:

- Instalacje wody zimnej i ciepłej użytkowej w budynkach
- Instalacje centralnego ogrzewania (PP-R)
- Instalacje technologiczne w przemyśle
- Systemy nawadniające i ogrodowe
- Instalacje sprężonego powietrza (w zależności od materiału)
- Remonty i modernizacje istniejących instalacji
- Montaż ogrzewania podłogowego

Metoda zgrzewania polifuzyjnego

Zgrzewanie polifuzyjne polega na jednoczesnym nagrzaniu zewnętrznej powierzchni rury i wewnętrznej powierzchni kształtki do temperatury topnienia tworzywa. Po połączeniu elementów następuje dyfuzja cząsteczek materiału, tworząc jednorodne, szczelne połączenie o wytrzymałości porównywalnej z rurą litą. Kluczowe znaczenie ma przestrzeganie czasu nagrzewania i łączenia określonych w normach dla danej średnicy.

Użytkowanie

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem zgrzewania należy zamontować zgrzewarkę na stabilnym stojaku i zainstalować odpowiednią parę matryc za pomocą klucza imbusowego. Urządzenie wymaga podłączenia do gniazdka 230V z uziemieniem. Po włączeniu i ustawieniu temperatury należy odczekać około 10-15 minut na pełne nagrzanie matryc.

Przygotowanie elementów

Rurę należy przeciąć prostopadle do osi specjalnymi nożycami lub piłą. Krawędzie należy odfazować i oczyścić z wiórów. Na rurze zaznaczyć głębokość wprowadzenia do kształtki. Powierzchnie łączone muszą być czyste, suche i odtłuszczone.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy matryce należy oczyścić z resztek tworzywa za pomocą drewnianej lub plastikowej szpательki, gdy są jeszcze ciepłe. Nie używać metalowych narzędzi, które mogłyby uszkodzić powłokę teflonową. Zgrzewarkę przechowywać w suchym miejscu w walizce transportowej.

Produkty powiązane

Do pracy zgrzewarką przydatne są: nożyce do rur PP-R, fazownik do rur, rękawice termoodporne, ściereczki techniczne, spirytus do odtłuszczania oraz oczywiście rury i kształtki PP-R lub PE odpowiednich średnic.

