

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zlaczki-rurki-koszulki-termokurczliwe-z-cyna-0-25-6mm2-100szt-4-rozmiary-g03608-geko-p-34122.html>



## Złączki rurki koszulki termokurczliwe z cyną 0,25-6mm<sup>2</sup> 100szt. - 4 rozmiary G03608 GEKO

Cena brutto	<b>23,40 zł</b>
Cena netto	<b>19,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G03608</b>
Kod producenta	<b>G03608</b>
Kod EAN	<b>5901477169175</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Złączki rurki termokurczliwe z cyną 0,25-6mm<sup>2</sup> GEKO G03608

Zestaw 100 wodoodpornych złączek termokurczliwych z wbudowanym pierścieniem cynowym do trwałego łączenia przewodów elektrycznych. System łączy mechanizm lutowania z izolacją termokurczliwą i warstwą uszczelniającego kleju.

Zakres przekrojów 0,25-6 mm<sup>2</sup>

Liczba elementów 100 szt.

Warianty 4 rozmiary

Wodoszczelność Tak

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja trójwarstwowa

Zewnętrzna rurka termokurczliwa, środkowy pierścień cynowy oraz wewnętrzna warstwa kleju termotopliwego. Po nagraniu cyna lutuje przewody, klej uszczelnia połączenie, a rurka zapewnia izolację elektryczną.

### Uszczelnienie wodoodporne

Warstwa kleju na wewnętrznych ściankach rurki topi się podczas nagrzewania, tworząc szczelną barierę przed wilgocią. Rozwiązanie sprawdzone w instalacjach narażonych na kontakt z wodą.

### Łączenie przez lutowanie

Pierścień cynowy umieszczony wewnątrz rurki topi się pod wpływem ciepła i spaja przewody. Eliminuje to konieczność używania lutownicy – wystarczy opalarka lub zapalniczka.

### Odporność mechaniczna

Materiał rurki wytrzymuje rozciąganie oraz uszkodzenia mechaniczne typowe dla instalacji mobilnych. Połączenie zachowuje parametry nawet przy drganiach i wibracji.

## Specyfikacja techniczna

Model	G03608
Producent	GEKO
Zakres przekrojów przewodów	0,25-6 mm <sup>2</sup>
Liczba elementów w zestawie	100 szt.
Liczba rozmiarów	4
Typ połączenia	Lutowane z cyną + termokurczliwe
Wodoszczelność	Tak (klej termotopliwy)
Sposób montażu	Nagrzewanie opalarką lub zapalniczką

## Zawartość zestawu

Rurki żółte (4-6 mm <sup>2</sup> )	10 szt.
Rurki niebieskie (1,5-2,5 mm <sup>2</sup> )	30 szt.
Rurki czerwone (0,5-1,5 mm <sup>2</sup> )	35 szt.
Rurki białe (0,25-0,35 mm <sup>2</sup> )	25 szt.

### Jak dobrać rozmiar rurki

Przekrój przewodu w mm<sup>2</sup> to pole powierzchni przekroju poprzecznego żyły. Dla przewodu jednożyłowego:  $\pi \times (\text{średnica}/2)^2$ . Dla przewodu wielodrutowego sprawdź dane na izolacji lub dokumentacji. Rurka powinna odpowiadać sumie przekrojów łączonych przewodów.

---

## Zastosowanie

---

- Instalacje elektryczne w samochodach – odporne na drgania i wilgoć
- Łodzie i przyczepy – środowisko narażone na kontakt z wodą
- Naprawy instalacji domowych w pomieszczeniach wilgotnych
- Instalacje zewnętrzne narażone na warunki atmosferyczne
- Łączenie przewodów zasilających w urządzeniach przenośnych
- Systemy oświetlenia LED pracujące w wilgotnych warunkach
- Instalacje w kamperach i przyczepach kempingowych
- Naprawy przewodów w sprzęcie ogrodowym i warsztatowym

## Użytkowanie i montaż

---

### Proces montażu

Nałóż rurkę na jeden z przewodów przed ich połączeniem. Usuń izolację z końców przewodów na długość odpowiadającą pierścieniowi cynowemu. Wsuń oba przewody do rurki tak, aby stykały się wewnątrz pierścienia cyny. Nagrzewaj równomiernie miejsce z pierścieniem cynowym – cyna stopniowo się topi i spaja przewody. Następnie nagrzej całą długość rurki, aby skurczyła się i uszczelniła połączenie.

### Źródło ciepła

Stosuj opalarkę przemysłową, opalarkę do rurek termokurczliwych lub zwykłą zapalniczkę gazową. Nie używaj zapalniczki żarowej – może przegrzać materiał punktowo. Nagrzewanie powinno być równomierne, z ruchem obrotowym wokół rurki.

### Czas montażu

Pojedyncze połączenie zajmuje 30-60 sekund w zależności od mocy źródła ciepła. Cyna topi się w temperaturze ok. 230°C, rurka termokurczliwa aktywuje się w zakresie 90-120°C. Po ostygnięciu (1-2 minuty) połączenie jest gotowe do użycia.

### Kontrola jakości połączenia

Po ostygnięciu sprawdź, czy rurka równomiernie skurczyła się na całej długości. Klej powinien być widoczny na końcach rurki jako przezroczysta warstwa. Delikatnie pociągnij przewody – prawidłowe połączenie nie powinno się rozdzielić. Brak luzu między rurką a przewodami potwierdza szczelność.

### Produkty powiązane

Do pracy z rurkami termokurczliwymi: opalarka przemysłowa, szcypce do zdejmowania izolacji, miernik przewodności do weryfikacji połączeń. Do instalacji samochodowych: przewody samochodowe o odpowiednich przekrojach, bezpieczniki, złącza konektorowe.

