

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zlaczki-rurki-koszulki-termokurczliwe-z-cyna-0-25-6mm2-50szt-g03607-geko-p-34123.html>



Złączki rurki koszulki termokurczliwe z cyną 0,25-6mm² 50szt. G03607 GEKO

Cena brutto	11,30 zł
Cena netto	9,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G03607
Kod producenta	G03607
Kod EAN	5901477169182
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Złączki rurki termokurczliwe z cyną 0,25-6mm² GEKO G03607

Zestaw 50 wodoodpornych rurek termokurczliwych z wbudowanym pierścieniem cynowym do lutowania i uszczelniania połączeń elektrycznych. Konstrukcja łącząca termokurczliwą osłonę, cynę lutowniczą i warstwę kleju zapewnia wodoszczelne połączenie przewodów w instalacjach narażonych na wilgoć.

Zakres przekrojów 0,25-6mm²

Ilość w zestawie 50 szt.

Liczba rozmiarów 4 warianty

Typ uszczelnienia Klej + cyna

Charakterystyka techniczna

Trójwarstwowa konstrukcja

Zewnętrzna warstwa termokurczliwa, środkowy pierścień cynowy do lutowania oraz wewnętrzna warstwa kleju uszczelniającego. Po nagrzaniu cyna topi się łącząc przewody, klej uszczelnia połączenie, a rurka kurczy się tworząc ochronną osłonę.

Wodoodporne uszczelnienie

Warstwa kleju na wewnętrznych ściankach rurki topi się podczas nagrzewania i wypełnia wszystkie szczeliny, tworząc barierę chroniącą przed wodą, wilgocią i korozją. Rozwiązanie dla instalacji w łodziach, przyczepach i środowiskach wilgotnych.

Odporność mechaniczna

Materiał termokurczliwy wykazuje odporność na rozciąganie i uszkodzenia mechaniczne. Po skurczeniu tworzy sztywną osłonę zabezpieczającą miejsce połączenia przed wibracjami i naprężeniami typowymi dla instalacji samochodowych.

Kodowanie kolorystyczne

Cztery kolory rurek odpowiadają czterem zakresom przekrojów przewodów, co ułatwia dobór odpowiedniego rozmiaru i późniejszą identyfikację połączeń w instalacji.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G03607
Zakres przekrojów przewodów	0,25-6mm ²
Ilość sztuk w zestawie	50 szt.
Typ złączki	Termokurczliwa z cyną i klejem
Warianty w zestawie	4 rozmiary (kod kolorystyczny)
Rurki żółte 4-6mm ²	5 szt.
Rurki niebieskie 1,5-2,5mm ²	12 szt.
Rurki czerwone 0,5-1,5mm ²	23 szt.
Rurki białe 0,25-0,35mm ²	10 szt.
Metoda aktywacji	Nagrzewanie (opalarka, zapalniczka)
Właściwości	Wodoodporne, odporne na rozciąganie

Zastosowanie

- Łączenie przewodów w instalacjach samochodowych narażonych na wilgoć i wibracje
- Naprawy instalacji elektrycznych w łodziach i jachtach
- Instalacje w przyczepach kempingowych i kamperach
- Połączenia w środowiskach wilgotnych (piwnice, garaże, pomieszczenia techniczne)
- Instalacje zewnętrzne wymagające ochrony przed opadami
- Naprawy przewodów w maszynach rolniczych i budowlanych
- Instalacje oświetlenia zewnętrznego i ogrodowego
- Połączenia w systemach nawadniania i pompach

Dobór rozmiaru rurki

Przekrój przewodu w mm² określa pole powierzchni poprzecznej żyły miedzianej. Aby dobrać odpowiednią rurkę, należy sprawdzić oznaczenie przewodu lub zmierzyć średnicę żyły:

Kolor rurki	Zakres przekrojów	Typowe zastosowanie
Biała	0,25-0,35mm ²	Cienkie przewody sygnałowe, elektronika
Czerwona	0,5-1,5mm ²	Instalacje niskoprądowe, oświetlenie LED, sygnalizacja
Niebieska	1,5-2,5mm ²	Standardowe obwody samochodowe, oświetlenie, akcesoria
Żółta	4-6mm ²	Obwody zasilające, silniki, odbiorniki dużej mocy

Jak sprawdzić przekrój przewodu

Jeśli przewód nie ma oznaczenia, zmierz średnicę odsłoniętej żyły miedzi. Przekrój w mm² = (średnica w mm)² × 0,785. Przykład: żyła o średnicy 1,4 mm ma przekrój ok. 1,5 mm². Alternatywnie można sprawdzić specyfikację instalacji lub porównać z przewodem o znanym przekroju.

Instrukcja montażu

Proces łączenia przewodów za pomocą rurek termokurczliwych z cyną wymaga kilku kroków:

- 1. Przygotowanie przewodów:** Odizoluj końce przewodów na długość około 10 mm. Usuń tlenki z powierzchni miedzi, w razie potrzeby użyj drobnego papieru ściernego. Nałóż rurkę na jeden z przewodów przed połączeniem.
- 2. Wprowadzenie przewodów:** Wsuń oba przewody do rurki z przeciwnych stron tak, aby spotkały się w środku, w miejscu pierścienia cynowego. Przewody powinny wchodzić na głębokość około 5-7 mm każdy.
- 3. Nagrzewanie:** Równomiernie nagrzewaj środkową część rurki (miejsce z cyną) za pomocą opalarki lub zapalniczki. Nie używaj zapalniczki żarowej. Obserwuj topienie się cyny - stanie się ona widoczna przez ścianki rurki. Kontynuuj nagrzewanie aż cyna całkowicie się stopi i wypełni przestrzeń między przewodami.
- 4. Kurczenie:** Po stopieniu cyny nagrzewaj całą długość rurki, poruszając źródłem ciepła wzdłuż. Rurka będzie się kurczyć i dociskać do przewodów. Klej zacznie wypływać z końców rurki - to oznaka prawidłowego uszczelnienia.
- 5. Chłodzenie:** Pozostaw połączenie do ostygnięcia przez około 2-3 minuty bez ruszania. Nie ochładzaj przyspieszonego - może to osłabić połączenie lutowane.

Uwagi dotyczące nagrzewania

Temperatura topnienia cyny wynosi około 180-220°C. Nadmierne nagrzewanie może uszkodzić izolację przewodów lub spowodować przegrzanie rurki. Zapalniczka powinna być trzymana w odległości 2-3 cm od rurki i poruszana wzdłuż jej długości. Opalarka powinna pracować w temperaturze 200-250°C.

Konserwacja i trwałość

Połączenia wykonane za pomocą rurek termokurczliwych z cyną są trwałe i nie wymagają konserwacji. Wytrzymałość mechaniczna lutowanego złącza jest zbliżona do wytrzymałości samego przewodu. Warstwa kleju zabezpiecza przed korozją na lata, pod warunkiem że rurka nie została uszkodzona mechanicznie.

Przy naprawach należy całkowicie usunąć starą rurkę i wykonać połączenie od nowa. Nie da się ponownie użyć rurki termokurczliwej - po skurczeniu proces jest nieodwracalny.

Produkty powiązane