

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zlewarka-pneumatyczna-do-oleju-70l-geko-g02121-p-18383.html>

Zlewarka pneumatyczna do oleju 70L GEKO G02121

Cena brutto	475,46 zł
Cena netto	386,55 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02121
Kod producenta	G02121
Kod EAN	5901477120640
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zlewarka pneumatyczna do oleju 70L GEKO G02121

Pneumatyczna zlewarka warsztatowa przeznaczona do zbierania i odprowadzania zużytego oleju silnikowego oraz innych płynów eksploatacyjnych. Urządzenie wykorzystuje sprężone powietrze do transportu zebranego oleju do pojemników składowych.

Pojemność zbiornika 70 litrów

Napęd Pneumatyczny

Mobilność 4 kółka (2 obrotowe)

Model G02121

Charakterystyka techniczna

System pneumatyczny

Urządzenie pracuje w oparciu o sprężone powietrze, które tworzy podciśnienie umożliwiające przetłaczanie zebranego oleju. Eliminuje to konieczność ręcznego podnoszenia pełnego zbiornika, co zwiększa bezpieczeństwo i ergonomię pracy przy wymianie dużych ilości płynów.

Pojemność 70 litrów

Zbiornik o tej pojemności pozwala na obsługę 10-15 standardowych wymian oleju silnikowego bez konieczności opróżniania. Wystarczający dla warsztatów wykonujących kilkanaście serwisów dziennie, redukuje częstotliwość transportu zużytego oleju do punktów zbiórki.

Mobilna konstrukcja

Cztery kółka, w tym dwa obrotowe, umożliwiają swobodne przemieszczanie zlewarki między stanowiskami roboczymi. Konstrukcja pozwala na ustawienie urządzenia bezpośrednio pod pojazdem w trakcie wymiany oleju, co skraca czas obsługi i ogranicza ryzyko rozlania płynów.

Przeznaczenie warsztatowe

Urządzenie zaprojektowano do codziennej pracy w warunkach warsztatowych. Wytrzymała konstrukcja i mechanizmy pneumatyczne zapewniają niezawodność przy intensywnym użytkowaniu w serwisach samochodowych, stacjach obsługi i zakładach naprawczych.

Specyfikacja techniczna

Model	G02121
Pojemność zbiornika	70 litrów
Typ napędu	Pneumatyczny
Liczba kółek	4 (w tym 2 obrotowe)
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Zbieranie zużytego oleju silnikowego podczas wymiany w pojazdach osobowych i dostawczych
- Odbiór oleju przekładniowego ze skrzyń biegów i mostów napędowych
- Zlewanie płynu hydraulicznego z układów wspomagania kierownicy
- Obsługa serwisowa pojazdów ciężarowych z dużą pojemnością oleju
- Zbieranie oleju z agregatów i maszyn przemysłowych
- Transport zebranego oleju do pojemników składowych lub zbiorników odpadowych
- Praca w stacjach diagnostycznych i punktach szybkiej wymiany oleju
- Wykorzystanie w zakładach naprawy maszyn rolniczych i budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące sprężonego powietrza

Zlewarka wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza. Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić ciśnienie robocze zalecane przez producenta oraz upewnić się, że sprężarka zapewnia odpowiednią wydajność. Zbyt niskie ciśnienie może ograniczyć efektywność przetłaczania oleju.

Regularne opróżnianie zbiornika

Nie należy przekraczać maksymalnej pojemności 70 litrów. Przepiętnie zbiornika może prowadzić do nieszczelności i trudności w przetłaczaniu oleju. Zaleca się opróżnianie urządzenia przy zapełnieniu 90-95% pojemności, co zapewnia bezpieczną rezerwę.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy warto oczyścić zewnętrzną powierzchnię zbiornika z pozostałości oleju. Urządzenie należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, zabezpieczając przed zamarznięciem pozostałości płynów w zimnych miesiącach. Okresowa kontrola stanu kółek i połączeń pneumatycznych wydłuża żywotność zlewarki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi wymiany oleju warto rozważyć dodatkowe wyposażenie: zestawy kluczy do filtrów oleju, lejki warsztatowe, pojemniki na zużyte filtry oraz maty absorbujące do zabezpieczenia stanowiska przed rozlaniem płynów.