

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/znaczniki-numeratory-cyfrowe-6-mm-kpl-9szt-yt-6854-yato-p-1964.html>

Znaczniki numeratory cyfrowe 6 mm, kpl. 9szt. YT-6854 YATO

Cena brutto	8,86 zł
Cena netto	7,20 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6854
Kod producenta	YT-6854
Kod EAN	5906083968549
Producent	YATO
Jednostka	KPL

Opis produktu

Znaczniki numeratory cyfrowe 6 mm YATO YT-6854

Zestaw 9 stempli numerycznych do trwałego znakowania metalu i tworzyw sztucznych. Narzędzie warsztatowe wykonane ze stali węglowej 1045CS, utwardzanej do twardości 50-55 HRC, zapewniające precyzyjne i czytelne oznaczenia części, narzędzi oraz elementów konstrukcyjnych.

Wysokość cyfry 6 mm

Materiał Stal 1045CS

Twardość 50-55 HRC

Ilość stempli 9 sztuk

Charakterystyka techniczna znaczników numerycznych

Stal węglowa 1045CS z utwardzeniem

Materiał o zawartości węgla 0,45% zapewnia odpowiednią twardość powierzchni roboczej po utwardzeniu. Proces hartowania do 50-55 HRC gwarantuje odporność na ścieranie podczas wielokrotnego użytkowania oraz zachowanie ostrości krawędzi cyfr przez długi okres eksploatacji.

Wysokość cyfry 6 mm

Rozmiar odcisku umożliwia czytelne oznaczenia na większości elementów warsztatowych i przemysłowych. Cyfry tej wielkości są wystarczająco widoczne bez użycia lupy, jednocześnie nie zajmują nadmiernej powierzchni na oznaczanych przedmiotach.

Kompletny zestaw 9 stempli

Cyfry od 0 do 8 w zestawie, przy czym cyfrę 9 uzyskuje się przez obrócenie stempla z cyfrą 6 o 180 stopni. Rozwiązanie to pozwala na tworzenie dowolnych kombinacji numerycznych przy zachowaniu kompaktowych wymiarów zestawu.

Wymiary stempla 66 x 8 mm

Długość 66 mm zapewnia stabilny chwyt podczas uderzania młotkiem, minimalizując ryzyko chybienia lub nierównego odcisku. Średnica 8 mm to standardowy wymiar ułatwiający precyzyjne pozycjonowanie stempla na oznaczanej powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6854
Producent	YATO
Materiał stempla	Stal węglowa 1045CS
Twardość po hartowaniu	50-55 HRC
Wysokość cyfry	6 mm
Długość stempla	66 mm
Średnica stempla	8 mm
Liczba stempli w zestawie	9 sztuk (cyfry 0-8)
Zakres znakowanych materiałów	Metal, tworzywa sztuczne
Typ opakowania	Plastikowy pojemnik

Zastosowanie znaczników numerycznych 6 mm

- Znakowanie numerów seryjnych na częściach maszyn i podzespołach mechanicznych
- Oznaczanie dat produkcji lub montażu na elementach metalowych
- Numeracja narzędzi warsztatowych w celu identyfikacji i inwentaryzacji
- Znakowanie elementów konstrukcyjnych stalowych w budownictwie
- Oznaczanie matryc, form wtryskowych i oprzyrządowania produkcyjnego
- Identyfikacja komponentów w branży motoryzacyjnej i maszynowej

-
- Znakowanie obudów urządzeń z tworzyw sztucznych
 - Numeracja prototypów i części eksperymentalnych w warsztatach R&D

Użytkowanie i konserwacja stempli numerycznych

Technika wykonywania odcisku

Stempel należy ustawić prostopadle do powierzchni znakowanego materiału i jednym zdecydowanym uderzeniem młotkiem o masie 300-500 g wykonać odcisk. Powierzchnia robocza musi być czysta i pozbawiona śladów oleju. W przypadku twardszych stali zaleca się lekkie nakłucie punktu przed wykonaniem pełnego odcisku cyfry.

Przechowywanie i konserwacja

Po zakończeniu pracy stemple należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Plastikowy pojemnik chroni narzędzia przed uszkodzeniami mechanicznymi i wilgocią. Unikać przechowywania w miejscach o dużych wahaniami temperatury, co mogłoby wpłynąć na właściwości mechaniczne stali.

Produkty uzupełniające do znakowania

Do pracy ze znacznikami numerycznymi przydatne są: młotek ślusarski o masie 300-500 g, podkładka stalowa jako podstawa podczas znakowania, znaczniki literowe w tym samym rozmiarze 6 mm do tworzenia oznaczeń alfanumerycznych, oraz spray do znakowania metali ułatwiający odczyt odcisków na błyszczących powierzchniach.