

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zszywarka-zgrzewarka-do-plastiku-kd864-p-62597.html>



Zszywarka / zgrzewarka do plastiku KD864

Cena brutto	77,44 zł
Cena netto	62,96 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD864
Kod producenta	KD864
Kod EAN	5903957005041
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Zszywarka do plastiku KD864

Urządzenie do termicznego łączenia i naprawy elementów z tworzyw sztucznych metodą zgrzewania metalowymi grotami. Przeznaczone zarówno do zastosowań warsztatowych, jak i napraw amatorskich — wszędzie tam, gdzie pęknięty element plastikowy wymaga trwałego połączenia bez wymiany całej części.

Moc 50 W
Prąd wyjściowy 0-15 A
Temperatura grotów do 400°C
Liczba grotów 200 szt. (4 typy)

Charakterystyka urządzenia

Regulacja prądu wyjściowego 0-15 A

Płynna regulacja prądu pozwala dostosować intensywność nagrzewania grota do grubości i rodzaju naprawianego tworzywa. Zbyt wysoki prąd przy cienkich elementach może powodować przepalenie materiału — możliwość redukcji wartości zmniejsza to ryzyko.

Temperatura robocza do 400°C

Groty nagrzewają się do temperatury wystarczającej do uplastycznienia typowych tworzyw termoplastycznych stosowanych w motoryzacji i elektronice, takich jak ABS, PP czy PA. Temperatura jest osiągana szybko po włączeniu urządzenia.

200 grotów zgrzewających w 4 kształtach

Zestaw zawiera po 50 sztuk grotów w kształcie: prostym, rozwartym, wewnętrznym i sinusoidalnym. Różne geometrie pozwalają na dopasowanie sposobu łączenia do kształtu pęknięcia — grot sinusoidalny sprawdza się przy długich, prostoliniowych szczelinach, a rozarty przy pęknięciach rozchodzących się w kilku kierunkach.

Nożyk i szczypce w komplecie

Nożyk służy do wyrównania nadmiaru plastiku wokół zgrzeiny po zakończeniu naprawy. Szczypce umożliwiają precyzyjne ustawienie i dociskanie grota podczas pracy bez bezpośredniego kontaktu z nagrzaną powierzchnią.

Specyfikacja techniczna

Model	KD864
Zasilanie	230 V / 0,5 A
Moc	50 W
Prąd wyjściowy	0-15 A (regulowany)
Temperatura grotów	do 400°C
Liczba grotów	200 szt.
Typy grotów	prosty, rozarty, wewnętrzny, sinusoidalny (po 50 szt.)
Akcesoria dodatkowe	nożyk, szczypce do formowania plastiku
Instrukcja obsługi	w języku polskim
Gwarancja	12 miesięcy

Typowe zastosowania

- Naprawa pękniętych zderzaków i błotników samochodowych
- Łączenie pękniętych obudów urządzeń elektrycznych i elektronicznych
- Naprawa elementów karoserii motocyklowej i quadowej
- Regeneracja skrzynek narzędziowych i pojemników z tworzywa
- Naprawa ogrodowych mebli plastikowych i doniczek
- Łączenie pękniętych elementów wewnętrznych pojazdów (deski rozdzielcze, listwy)
- Naprawy warsztatowe elementów maszyn i urządzeń z tworzyw termoplastycznych

Zasada działania zgrzewarki do plastiku

Urządzenie przepuszcza prąd przez metalowy grot, który nagrzewa się i zostaje wciśnięty w pęknięcie tworzywa. Uplastyczniony materiał łączy się wokół grota, a po ostygnięciu tworzy mechanicznie wytrzymałe połączenie. Metoda nie wymaga klejów ani rozpuszczalników — spoina jest jednorodna z materiałem naprawianego elementu. Technika sprawdza się na tworzywach termoplastycznych; nie nadaje się do duroplastów (żywice epoksydowe, poliestr utwardzany).

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy dobrać grot odpowiedni do kształtu pęknięcia. Grot umieszcza się w uchwycie urządzenia, a następnie ustawia prąd wyjściowy — zaleca się rozpoczęcie od niższych wartości i stopniowe zwiększanie do uzyskania właściwej plastyczności tworzywa. Grot wciśnięty w szczelinę powinien być prowadzony wzdłuż pęknięcia ruchem ciągłym. Po zakończeniu zgrzewania i ostygnięciu spoiny nadmiar materiału wyrównuje się dołączonym nożykiem.

Po pracy groty należy oczyścić z resztek stopionego plastiku, gdy są jeszcze ciepłe — stwardniały materiał trudniej usunąć. Zużyte lub odkształcone groty należy wymienić na nowe z zestawu. Urządzenie przechowywać w dołączonym pudełku, które chroni groty przed uszkodzeniem mechanicznym.