

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zszywki-do-zgrzewania-plastiku-800el-kd10765-kraftdele-p-62988.html>

ZSZYWKI DO ZGRZEWANIA PLASTIKU 800EL. KD10765 KRAFT&DELE

Cena brutto	15,00 zł
Cena netto	12,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10765
Kod producenta	KD10765
Kod EAN	5903957008844
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Zszywki do zgrzewania plastiku 800 szt. — KD10765

Zestaw 800 metalowych zszywek przeznaczonych do naprawy i łączenia elementów z tworzyw sztucznych metodą zgrzewania. Zestaw obejmuje 6 typów zszywek (RS16, RS18, RS26, RS28, RS38, RS46) o różnych kształtach i wymiarach, co pozwala na dopasowanie do rodzaju naprawianego elementu oraz grubości materiału.

Ilość sztuk **800 szt.**

Typy zszywek **RS16, RS18, RS26, RS28, RS38, RS46**

Średnica drutu **0,6 / 0,8 mm**

Materiał **Stal nierdzewna**

Charakterystyka zestawu

6 typów zszywek w jednym zestawie

Zestaw zawiera zszywki w kształtach prostych i falistych (typy RS) o zróżnicowanej długości. Różne kształty stosuje się w zależności od rodzaju pęknięcia — zszywki proste wzmacniają liniowe szczeliny, natomiast faliste stabilizują łączenia na większym obszarze i

zapobiegają dalszemu rozszerzaniu pęknięcia.

Dwie średnice drutu: 0,6 i 0,8 mm

Cieńsze zszywki (0,6 mm) stosuje się przy naprawie delikatniejszych lub cienkich elementów, gdzie nadmiar ciepła mógłby odkształcić materiał. Grubsze (0,8 mm) zapewniają większą wytrzymałość mechaniczną spoiny i sprawdzają się przy naprawie elementów narażonych na naprężenia, np. zderzaków samochodowych.

Materiał: stal nierdzewna

Stal nierdzewna nie ulega korozji po wtopieniu w tworzywo, co ma znaczenie zwłaszcza przy elementach eksponowanych na wilgoć lub zmienne warunki atmosferyczne. Materiał charakteryzuje się również odpowiednią plastycznością podczas zgrzewania — zszywka wtopia się równomiernie bez pęknięcia.

Kompatybilność ze zgrzewarkami do plastiku

Zszywki przeznaczone są do stosowania z ręcznymi zgrzewarkami do tworzyw sztucznych wyposażonymi w końcówkę do zszywek. Przed zakupem należy sprawdzić, czy zgrzewarka obsługuje zszywki o podanych średnicach (0,6 lub 0,8 mm) — informacja ta znajduje się w dokumentacji urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10765
Materiał	Stal nierdzewna
Ilość	800 szt.
Typy zszywek	RS16, RS18, RS26, RS28, RS38, RS46
Średnica drutu	0,6 mm / 0,8 mm

Oznaczenia typów zszywek RS — co oznaczają numery?

W oznaczeniu typu RS liczba odnosi się do długości zszywki wyrażonej w milimetrach (np. RS16 = 16 mm, RS46 = 46 mm). Dłuższe zszywki stosuje się przy rozległych pęknięciach lub w miejscach wymagających większej powierzchni zakotwienia w materiale. Krótsze sprawdzają się przy drobnych naprawach i ograniczonej przestrzeni roboczej.

Zastosowanie

- Naprawa pękniętych zderzaków samochodowych i motocyklowych
- Regeneracja plastikowych osłon podwozia i nadkoli
- Naprawa elementów tapicerki i obudów wewnętrznych pojazdów
- Łączenie pękniętych skrzynek, pojemników i obudów z tworzyw sztucznych
- Naprawa karoserii quadów, skuterów i maszyn ogrodowych
- Wzmacnianie miejsc narażonych na pęknięcia przed ich ostatecznym pojawieniem się
- Prace warsztatowe z tworzywami ABS, PP i podobnymi termoplastami

Użytkowanie

Zszywki stosuje się wyłącznie ze zgrzewarką do tworzyw sztucznych z odpowiednią końcówką. Proces polega na rozgrzaniu zszywki i wtopieniu jej w naprawiany element prostopadle do linii pęknięcia. Po ostygnięciu miejsce naprawy można wyrównać, przeszlifować i pokryć powłoką malarską lub ochronną.

Przed przystąpieniem do pracy należy oczyścić naprawiany element z tłuszczu, kurzu i luźnych fragmentów materiału. Zszywki przechowywać w suchym miejscu, z dala od substancji korozyjnych — mimo odporności stali nierdzewnej długotrwałe narażenie na agresywne środowisko może wpłynąć na jakość powierzchni.