

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zszywki-do-zgrzewarki-plastiku-rs16-rs46-600szt-g81283-geko-p-44942.html>

Zszywki do zgrzewarki plastiku RS16-RS46 600szt. G81283 GEKO

Cena brutto	18,10 zł
Cena netto	14,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81283
Kod producenta	G81283
Kod EAN	5901477183843
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zszywki do zgrzewarki plastiku RS16-RS46 600szt. G81283 GEKO

Zestaw 600 zszywek w 6 rozmiarach do naprawy i łączenia elementów z tworzyw sztucznych metodą zgrzewania na gorąco. Kompatybilne ze zgrzewarkami plastiku stosowanymi w naprawach zderzaków, obudów, elementów karoserii oraz konstrukcji z tworzyw sztucznych.

Ilość w zestawie 600 szt.

Liczba rozmiarów 6 typów

Model G81283

Producent GEKO

Charakterystyka zestawu zszywek

Sześć rozmiarów w jednym zestawie

Zestaw zawiera po 100 sztuk zszywek w rozmiarach RS16, RS18, RS26, RS28, RS38 i RS46. Różne długości pozwalają dopasować zszywkę do grubości łączonego materiału i głębokości pęknięcia, co zwiększa uniwersalność zastosowania w różnych naprawach.

Cztery typy geometrii

W zestawie znajdują się zszywki o różnej geometrii: rozwarte, wewnętrzne, proste i sinusoidalne. Każdy typ przeznaczony jest do innego rodzaju połączenia — od prostych pęknięć po złożone naprawy wymagające wzmocnienia w różnych płaszczyznach.

Kompatybilność ze zgrzewarkami plastiku

Zszywki zaprojektowane do pracy z profesjonalnymi zgrzewarkami plastiku. Po podgrzaniu są wtapiane w materiał, tworząc trwałe połączenie mechaniczne wzmocnione termicznie. Sprawdzają się przy naprawie elementów z PP, PE, ABS i innych termoplastów.

Zastosowanie w naprawach konstrukcyjnych

Zszywki umożliwiają naprawę elementów konstrukcyjnych i nośnych z tworzyw sztucznych. Połączenie metodą zgrzewania zapewnia wytrzymałość mechaniczną zbliżoną do materiału bazowego, co ma znaczenie przy naprawie obciążonych części.

Specyfikacja techniczna

Model	G81283
Producent	GEKO
Całkowita ilość zszywek	600 sztuk
Rozmiary zszywek	RS16, RS18, RS26, RS28, RS38, RS46
Ilość każdego rozmiaru	100 sztuk
Rodzaje geometrii	Rozwarta, wewnętrzna, prosta, sinusoidalna
Przeznaczenie	Zgrzewarki plastiku
Zastosowanie	Naprawa i łączenie tworzyw sztucznych

Zastosowanie zszywek do zgrzewarek

- Naprawa pękniętych zderzaków samochodowych z PP i ABS
- Łączenie elementów karoserii z tworzyw sztucznych
- Naprawa obudów urządzeń elektronicznych i AGD
- Wzmacnianie konstrukcji plastikowych w przemyśle
- Naprawa elementów motocyklowych i skuterowych
- Łączenie paneli i elementów wykończeniowych wnętrza
- Naprawa pojemników i zbiorników z termoplastów
- Wzmacnianie połączeń w produkcji prototypów

Rodzaje zszywek i ich zastosowanie

Zszywki rozwarte

Stosowane do naprawy długich pęknięć i łączenia krawędzi. Ramiona zszywki rozkładają się pod kątem, co zwiększa powierzchnię zakotwiczenia w materiale i zapobiega rozchodzeniu się pęknięcia.

Zszywki wewnętrzne

Przeznaczone do napraw od strony wewnętrznej elementu. Ramiona skierowane są do środka, co pozwala na dyskretną naprawę bez widocznych śladów po zewnętrznej stronie.

Zszywki proste

Uniwersalny typ do standardowych napraw pęknięć. Ramiona równoległe zapewniają równomierne rozłożenie naprężeń wzdłuż linii pęknięcia.

Zszywki sinusoidalne

Stosowane do napraw wymagających dodatkowego wzmocnienia w płaszczyźnie prostopadłej do pęknięcia. Falisty kształt zwiększa sztywność połączenia i zapobiega skręcaniu się naprawianego elementu.

Dobór rozmiaru zszywki

Numer w oznaczeniu zszywki (16, 18, 26, 28, 38, 46) odnosi się do jej długości w milimetrach. Dobór odpowiedniego rozmiaru zależy od grubości naprawianego materiału i głębokości pęknięcia:

Zszywki RS16 i RS18 stosuje się przy naprawie cienkich elementów o grubości do 3 mm, takich jak obudowy urządzeń elektronicznych czy dekoracyjne panele wewnątrz. Krótkie ramiona minimalizują ryzyko przebicia materiału na wylot.

Rozmiary RS26 i RS28 przeznaczone są do materiałów o grubości 3-5 mm. Stosuje się je przy naprawie zderzaków samochodowych, osłon i elementów karoserii o standardowej grubości ścianki.

Zszywki RS38 i RS46 wykorzystuje się przy naprawie grubych elementów konstrukcyjnych powyżej 5 mm oraz przy głębokich pęknięciach wymagających mocnego zakotwiczenia. Dłuższe ramiona zapewniają większą wytrzymałość mechaniczną połączenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do naprawy należy oczyścić powierzchnię z zanieczyszczeń, tłuszczu i wilgoci. Materiał powinien być suchy — wilgoć w strukturze tworzywa może powodować pęcherzyki podczas zgrzewania, osłabiając połączenie.

Zszywkę należy umieścić w uchwycie zgrzewarki i podgrzać do temperatury odpowiedniej dla danego tworzywa. Dla PP temperatura wynosi około 300-350°C, dla ABS 280-320°C, dla PE 280-300°C. Zbyt niska temperatura uniemożliwi wtopienie zszywki, zbyt wysoka może spalić materiał.

Po włożeniu zszywki w materiał należy poczekać na jej ostygnięcie przed dalszą obróbką. Przedwczesne obciążenie może spowodować odkształcenie połączenia. W przypadku napraw konstrukcyjnych zaleca się stosowanie kilku zszywek w odstępach 10-15 mm dla zwiększenia wytrzymałości.

Zszywki należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła. Wilgoć może powodować korozję powierzchniową, utrudniającą wtapianie w materiał.

Produkty powiązane

Do kompleksowej naprawy tworzyw sztucznych metodą zgrzewania warto rozważyć zgrzewarkę plastiku z regulacją temperatury oraz zestaw prętów spawalniczych w różnych kolorach, dopasowanych do naprawianego materiału.